



SANDWICHPLATTEN- -KATALOG

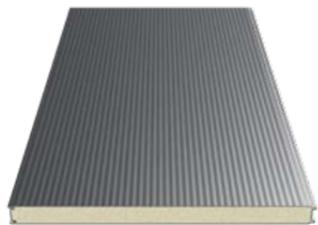
THE POWER OF ROOFS



CORE PIR / PUR Sandwichplatten

CORE^{PIR/PUR}

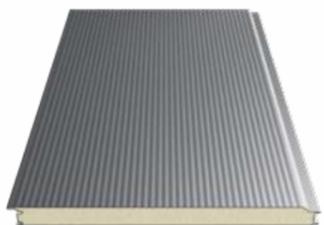
SPW-S CORE^{PIR/PUR}



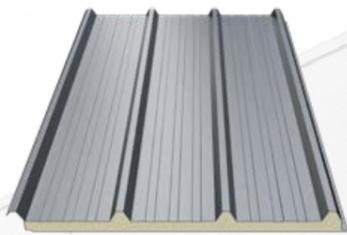
SPW-C CORE^{PIR/PUR}



SPW-H CORE^{PIR/PUR}



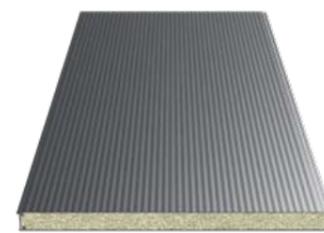
SPR CORE^{PIR/PUR}



CORE WOOL Sandwichplatten

CORE^{WOOL}

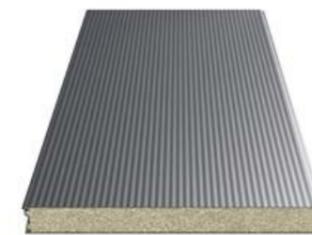
SPW-S CORE^{WOOL}



SPR CORE^{WOOL}



SPW-SM CORE^{WOOL}



BP2 - THE POWER OF ROOFS
Scannen Sie den Code
und erfahren Sie mehr.



Platten mit dem CORE-PUR-Kern sind auf Anfrage erhältlich,
bitte fragen Sie individuell beim Vertrieb an.



1.

Über uns

- 8. Willkommen in der Welt von BP2
- 9. Warum wir?
- 10. Geschichte
- 11. Produktionsbetriebe
- 14. SandStat
- 14. Labor
- 15. BIM-B2-Bibliothek
- 17. Moderne Produktionslinie
- 18. Montageanleitung für Sandwichplatten
- 19. Technischer Katalog Core PIR

2.

Sandwichplatten

- 22. Core PIR Sandwichplatten
- 32. Core PUR Sandwichplatten
- 44. CORE WOOL Sandwichplatten
- 50. Vorteile von Sandwichplatten
- 52. Arten der Profile
- 56. Zubehör und Oberlicht

3.

Technische Informationen

- 70. Beschichtete Bleche
- 71. Farbgebung
- 72. Merkmale von Beschichtungen
- 73. Eigenschaften von Beschichtungen

4.

Kontakt

- 76. Hilfreiche Links
- 78. Kontakt





1.

Über uns

8. Willkommen in der Welt von BP2

9. Warum wir?

10. Geschichte

11. Produktionsbetriebe

14. SandStat

14. Labor

15. BIM-B2-Bibliothek

17. Moderne Produktionslinie

18. Montageanleitung für Sandwichplatten

19. Technischer Katalog Core PIR

Willkommen in der BP2-Welt

Seit 1995 ist BP2 ein renommierter Hersteller von Komplettlösungen für den Wohnungs- und Industriebau. Wir bieten unsere Dienstleistungen auch im Rahmen des Stahl-Kundendienstzentrums an.

Wir sind die Entwickler des integrierten Photovoltaikdachs der Marke SOLROOF und ihrer Produkte. BP2 betreibt drei Produktionsstätten: zwar in Polen (Kraków, Dąbrowa Górnicza), und Slowakei (Košice).



Warum wir?

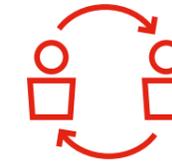
Wir glauben an das, was wir tun, und sind unseren Werten treu.

Wir sind geprägt von einer Verbundenheit, die auf Respekt und Vertrauen basiert, und der Überzeugung, dass jedes Teil der großen Maschine perfekt zusammenpassen muss. Unser Unternehmen steht auf vier stahlharten Säulen, die Stabilität garantieren und kontinuierliche Entwicklung ermöglichen. Grundlagen gewährleisten nicht nur hohe Leistung und Qualität, sondern schaffen vor allem ein Gefühl der Solidarität und des Vertrauens und ermöglichen die Konzentration auf ein gemeinsames Ziel.



MENSCHEN

Das Unternehmen und die positive Atmosphäre werden von den Menschen geschaffen. Wir möchten, dass sich jeder Mitarbeiter des BP2-Teams wohl fühlt und die besten Werkzeuge für seine Arbeit hat. Zu diesem Zweck verbessern wir ständig den Verwaltungsprozess und sorgen für transparente Entscheidungen und einen klaren Informationsfluss. Wie Wölfe agieren wir als Team und arbeiten zusammen, um erfolgreich zu sein.



BEZIEHUNGEN

Bei BP2 bauen wir seit Jahren professionelle Beziehungen zu unseren Kunden, Lieferanten und Kollegen auf. Wir sind einer transparenten Kommunikation und einem offenen Dialog verpflichtet. Wir kümmern uns um unsere Abnehmer, indem wir moderne Tools für die Zusammenarbeit und Unterstützung bei Marketingprogrammen anbieten. Wir wissen, dass sich der Markt ständig verändert, deshalb passen wir uns flexibel an die Bedürfnisse unserer Kunden an.



TECHNOLOGIE

Wir setzen auf innovative Lösungen und modernste Technik, um unsere Produktion kontinuierlich zu optimieren, unsere Produktpalette zu erweitern und die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu verbessern, ohne dabei die Grundsätze der Nachhaltigkeit und der Sicherheit unserer Mitarbeiter aus den Augen zu verlieren.



QUALITÄT

Qualität ist unsere Priorität. Alle BP2-Produktionsstandorte haben eine umfassende Prozess- und Produktkontrolle, um höchste Qualität zu gewährleisten. Die unternehmensinternen Qualitätsmaßnahmen stehen daher unter ständiger Aufsicht der deutschen DVS ZERT GmbH mit Sitz in Düsseldorf. Als Bestätigung unserer ständigen Sorge um die Qualität der Produkte wird das Zertifikat ausgestellt und jedes Jahr erneuert, das die einwandfreie Funktion der werkseigenen Produktionskontrolle bestätigt.



Wohnungsbau

BP2 stellt modulare und kompakte Metalldachziegel und entsprechende zugeschnittene Blechprodukte her. Wir haben auch drei innovative Modelle von Dachpaneelen sowie eine breite Palette von Trapez- und Wellblechen im Angebot. Unser Sortiment wird durch Dachrinnensysteme und spezielle Dachabdeckungen und Zubehör ergänzt.



Industriebau

Unser Sortiment umfasst einen breiten Querschnitt von Produkten für Investitionsaufgaben, wie z. B. Produktionshallen, Nebengebäude oder Gewerbe- und Sportanlagen. Wir bieten umfassende Lösungen für den Industriebau, wie z. B. Trapezbleche, Wandverkleidungen und Fassadenkassetten. Wir bieten auch Sandwichpaneele mit PIR-, PUR- und WOOL-Füllung an. Die Produkte für den Industriebau sind auf Anfrage auch in gelochter Ausführung erhältlich. Die Lösungen sind sehr leistungsfähig und eignen sich selbst für die anspruchsvollsten industriellen Anwendungen.



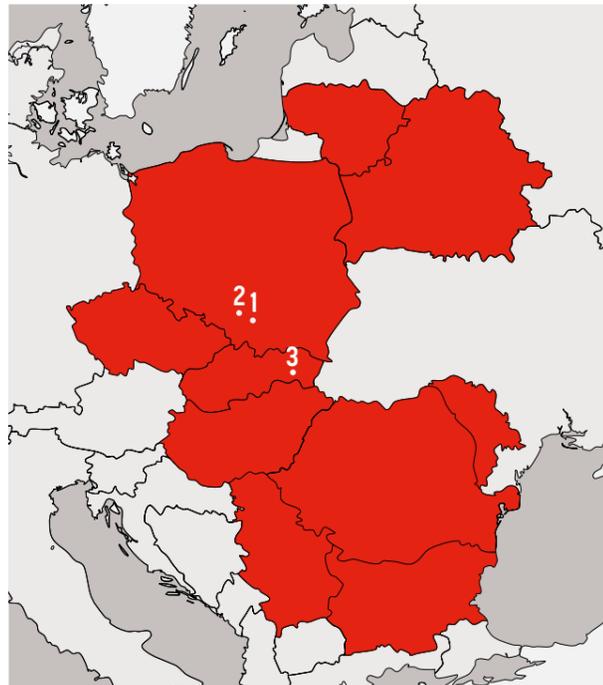
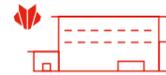
Stahl-Service-Center

Es wurde für Kunden geschaffen, die Materialien mit bestimmten Eigenschaften und Verarbeitungsgraden suchen. Wir gewährleisten ständige Verfügbarkeit und große Auswahl der von BP2 empfohlenen Stahlsorten, -stärken und -beschichtungen. Wir führen individuelle Aufträge mit beliebigen Parametern aus. Die Blechverarbeitung umfasst das Umwickeln, Längs- und Querschneiden sowie den Schutz mit Schutzfolien. Wir können Bleche in Tafeln oder Formate mit den vom Kunden angegebene Abmessungen schneiden. Wir bieten Lochung von Blechen mit metallischen und organischen Beschichtungen an.

Geschichte



Produktionsstätten



BP2 verfügt über drei integrierte Produktionsstandorte in Polen, und Slowakei, die logistisch und systemisch miteinander verbunden sind und eine homogene Struktur von hochspezialisierten Produktionswerken bilden.

1 Produktionsstandort in Krakau

Dies ist eines der ersten Produktionswerke, die von BP2 gebaut wurden. Es wurde im Jahr 2007 errichtet. Das moderne Erscheinungsbild und die Innenausstattung wurden zum Ausgangspunkt für die nachfolgenden Bauprojekte von BP2. Die wohlüberlegte Lage an der Autobahn A4 macht unser Werk zu einem idealen logistischen Standort. An unserem Produktionsstandort konzentrieren wir uns auf die Herstellung von Produkten für den Wohnungsbau.



2 Produktionsstandort in Dąbrowa Górnicza

Das dynamische Wachstum hat uns neue Möglichkeiten eröffnet. Im Jahr 2015 wurde eine Produktionsstätte in Dąbrowa Górnicza erworben. In kurzer Zeit begann dieser Teil der Unternehmensgruppe eine wichtige Rolle in der weltweiten Produktion von BP2 zu spielen. In Dąbrowa Górnicza befindet sich auch das BP2-Schulungszentrum, wo Sie mit der Meisterakademie - einem einzigartigen Programm der praktischen Ausbildung unter der Leitung des zertifizierten Dachdeckermeisters Waldemar Piela - Ihre Arbeit stufenweise optimieren und Ihre Qualifikationen verbessern können.



3 Produktionsstätte in Košice

Aufgrund unseres dynamischen Wachstums haben wir 2022 eine weitere Produktionsstätte in der Slowakei eröffnet, die sich in der zweitgrößten Stadt unseres südlichen Nachbarlandes befindet. Das Werk hat eine Fläche von 21.000 m² und ist auf die Produktion von Verbundplatten spezialisiert. Außerdem wurde am Produktionsstandort ein Stahl-Kundendienstzentrum eingerichtet.



SandStat

Bei BP2 setzen wir auf modernste Technik und verwenden daher eines der führenden statischen Programme SandStat, das von der deutschen Firma iS-engineering GmbH entwickelt wurde, um die Tragfähigkeit der Sandwichelemente zu beurteilen. Dank der in SandStat durchgeführten Berechnungen sind wir in der Lage, die Auswahl einer geeigneten Sandwichplatte und ihrer Verbindungselemente gemäß der europäischen Norm PN-EN 14509 zu gewährleisten. Wir können verschiedene Fälle überprüfen und berechnen, indem wir verschiedene statische Systeme modellieren, verschiedene Lasten annehmen und sie innerhalb unserer Fallstudie überprüfen.

Unser Hauptanliegen ist die Sicherheit und die hohe Qualität - durch die Optimierung der Auswahl der Sandwichplatten kümmern wir uns um die Interessen des Investors und den Komfort der Projektanten und Installateure. Dabei sparen wir oft nicht nur das für die Herstellung der Sandwichplatten benötigte Material ein, sondern rationalisieren auch deren Transport und Einbau und minimieren die bei der Produktion anfallende Abfallmenge.



Labor BP2

Wir legen großen Wert auf die Qualität der von uns angebotenen Produkte. Deshalb haben wir in Polen und Rumänien eigene professionelle Labors eingerichtet, in denen wir strenge Tests nach den neuesten wissenschaftlichen Erkenntnissen und technischen Standards durchführen.

Die Qualität der von uns hergestellten Sandwichplatten wird ständig durch mechanische und physikalische Tests gemäß der europäischen Norm PN-EN 14509 überprüft. Unsere Labors führen eine ständige Kontrolle sowohl unserer Produkte als auch der zu ihrer Herstellung gelieferten Materialien durch. Bei den Sandwichplatten führen wir unter anderem Tests des Wärmeleitkoeffizienten, der mechanischen Parameter und einen kleinen Brandtest für Kerne aus verstärktem Polyurethan-PIR-Schaum durch.

Dabei verlassen wir uns nicht nur auf die besten Messgeräte, sondern auch auf hochkarätige Spezialisten. Dank der systematischen Verbesserung der Produktionsqualität können sich unsere Kunden auf eine langjährige Garantie freuen.



BP2 - Labor
Scannen Sie den Code und erfahren Sie mehr.

BIM-B2-Bibliothek

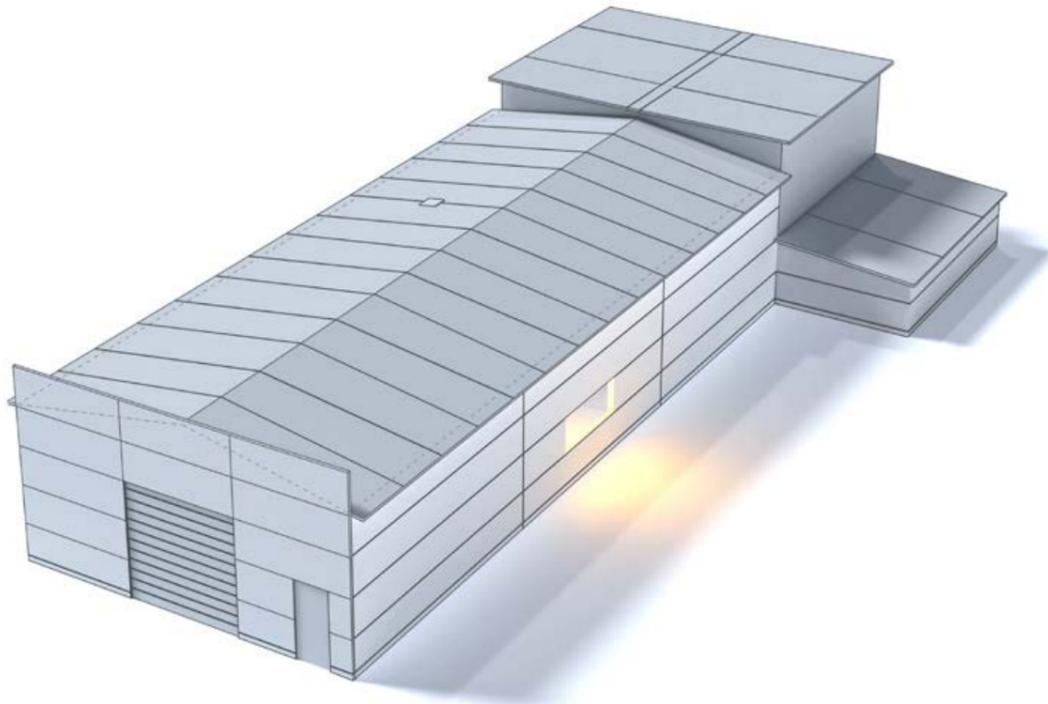
Arbeiten Sie an einem Dach- oder Wandprojekt und suchen nach der günstigsten Lösung, um Ihre Anforderungen zu erfüllen?

Wir geben Ihnen die BP2-Bibliothek für die Planung mit BIM-Technologie an die Hand. Mit präzisen Modellen können Sie viel schneller und einfacher eine komplette Detailplanung in 3D erstellen.

BIM (Building Information Modelling) ist eine digitale Aufzeichnung der verschiedenen physikalischen und funktionalen Eigenschaften eines Gebäudes. Weil Designer, die mit der Revit-Software arbeiten, oft nicht wissen, wie sie die vorbereiteten Objekte selbst modellieren können, haben wir unten ein Anleitungsvideo vorbereitet, das Ihnen die Arbeit mit unseren Produkten erleichtert.

Die innovativen Funktionen des BP2 Revit Plugin helfen, die Entwurfszeit zu verkürzen und Entwurfsfehler zu vermeiden.

Unser Plug-in macht die Gestaltung einfach und bequem, und Sie verbringen ein Minimum Zeit damit!



BP2-Produkte finden Sie in unserer Bibliothek
BP2 BIM für Architekten und Designer
www.bp2.eu/architekci



Moderne Produktionslinie

BP2 ruht auf vier Säulen, die so stark sind wie Stahl. Dazu gehören Qualität und Technologie, die dazu beigetragen haben, die nächste Entwicklungsstufe zu erreichen.

Im Anschluss an die Innovation begannen wir mit der Herstellung leichter und energieeffizienter Sandwichplatten, die auf unserer neuen Produktionslinie – einer der modernsten in Europa – gefertigt werden.

Durch die erfolgreiche Bewältigung verschiedener Herausforderungen auf dem Industriemarkt sind wir heute in der Lage, die Anforderungen der Investoren an die komplexesten Strukturen zu erfüllen und Sandwichelemente mit hervorragender Leistung und Präzision zu liefern.



Montageanleitung für Sandwichplatten

Die CORE PIR-Verbundplatte besteht aus zwei verzinkten Stahlblechen als Außen- und Innenverkleidung der Platte und einem PIR-Schaumkern, der gleichzeitig die tragende und isolierende Schicht ist.

Beidseitig verzinktes Stahlblech, Stahlsorte S280GD oder S320GD und Zinkgewicht Z100 g/m² nur für den Innenbereich und Z225 g/m² oder Z275 g/m² für den Innen- und Außenbereich. Standardmäßig ist die Platte mit einer 25 µm starken Polyesterbeschichtung versehen, auf Wunsch kann sie auch mit HDP35 oder HDX55 beschichtet werden. Die Deckschichten der Sandwichplatten sind mit einer speziellen Folie versehen, um die Platten während des Transports, des Be- und Entladens und während der Lagerung im Lager oder auf der Baustelle zu schützen.

Der Kern der Platte besteht aus einem Polyisocyanurat-Hartschaum, umgangssprachlich als PIR-Schaum bezeichnet, der sich durch ein verbessertes Brandverhalten auszeichnet, das die Brandsicherheit erhöht, sowie durch hervorragende Wärme- und Schalldämmeigenschaften, die die Qualität des zu bauenden oder zu modernisierenden Gebäudes erheblich verbessern. Die Dichte des Schaums beträgt 40±3 kg/m³.



Montageanleitung für Sandwichplatten
Scannen Sie den Code und oder gehen Sie zu www.bp2.eu, um die Montageanleitung herunterzuladen.

Technischer Katalog Core PIR

Die Sandwichplatten sind ein modernes Produkt mit einem sehr breiten Anwendungsspektrum in der heutigen Bauindustrie. Sie werden sowohl für Dächer als auch für Fassaden von Neubauten und modernisierten Gebäuden verwendet. Sie werden auch für Innenwände und -decken verwendet und geben die Freiheit, Produktions-, Lager- oder Büroräume beliebig einzurichten. Aufgrund seines hervorragenden Wärmeleitkoeffizienten von $\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$ werden sie unter anderem beim Bau von Kühl- und Gefrierhäusern verwendet.

Attraktive Farben und vielfältige Profilierungen ermöglichen interessante Gestaltung und schnellen Bau öffentlicher Gebäude. Diese Technologie ermöglicht es, Gebäude in sehr kurzer Zeit zu errichten, und aufgrund ihres attraktiven Preises ist die Verwendung von Sandwichplatten bei den heutigen Bauvorhaben sehr verbreitet.



Technischer Hauptkatalog CorePIR
Scannen Sie den Code und oder gehen Sie zu www.bp2.eu, um den technischen Katalog herunterzuladen.



2.

Sandwichplatten

22. Core PIR Sandwichplatten

32. Core PUR Sandwichplatten

44. CORE WOOL Sandwichplatten

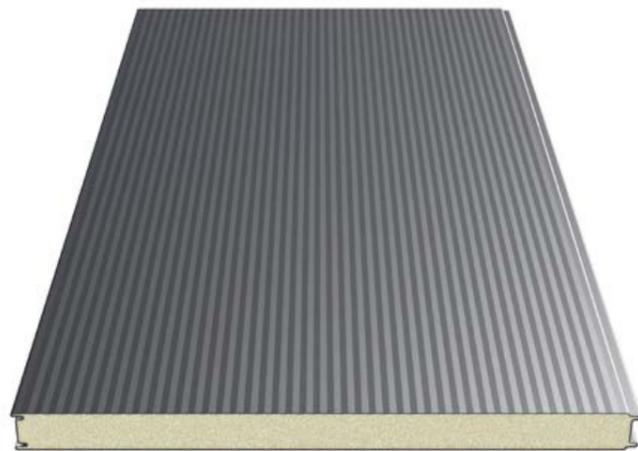
50. Vorteile von Sandwichplatten

52. Arten der Profile

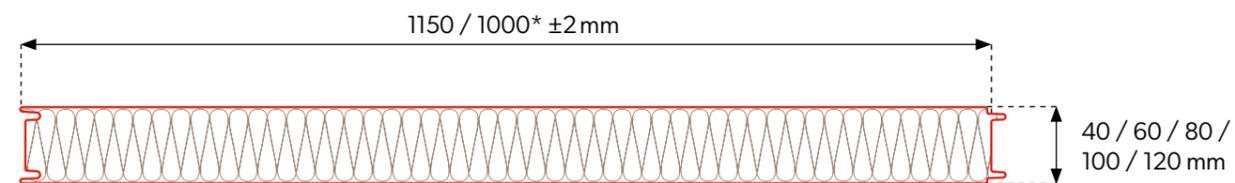
56. Zubehör und Oberlicht

SPW-S CORE^{PIR}

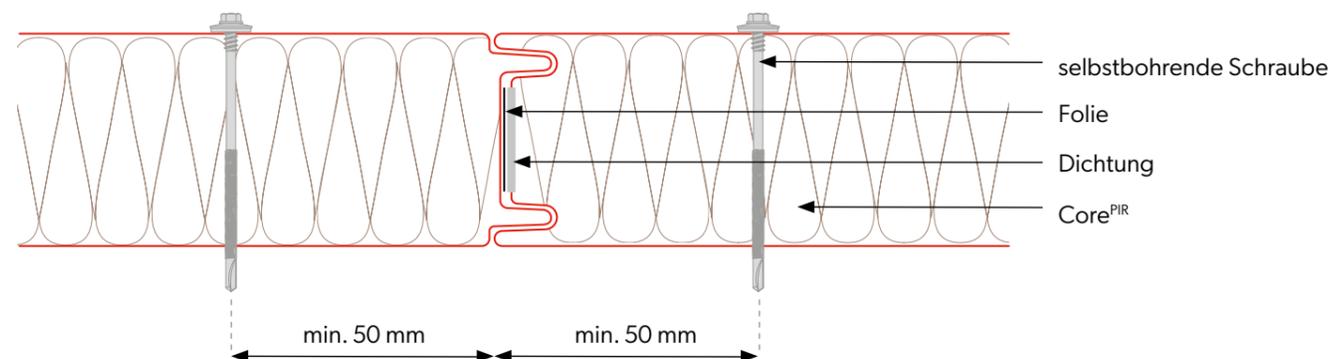
Wand-Sandwichplatte mit sichtbarer Befestigung



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

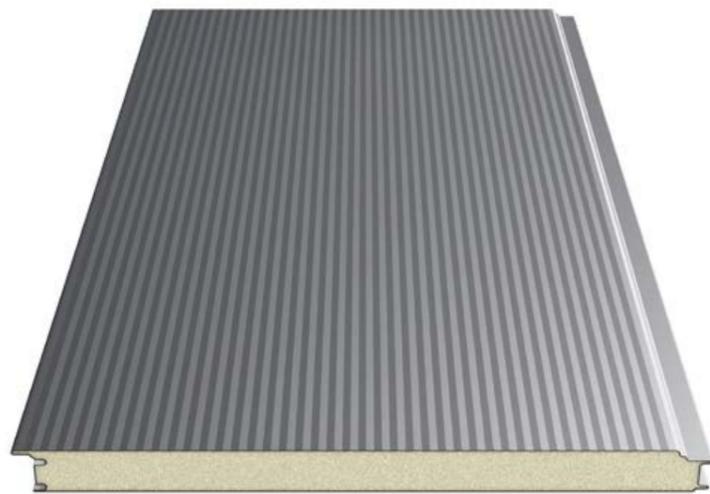
Kern	PIR				
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3				
Stärke der PIR-Platte [mm]	40	60	80	100	120
Gewicht [kg/m ²]	8,7	9,5	10,3	11,1	11,9
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*				
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*				
Min. Plattenlänge [lfm]	2,5	2,0			
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0				
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,3-0,7 / 0,3-0,7				
U-Wert [W/m ² K]	0,55	0,37	0,28	0,22	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO				
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]				
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)				
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]				
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe				
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung				



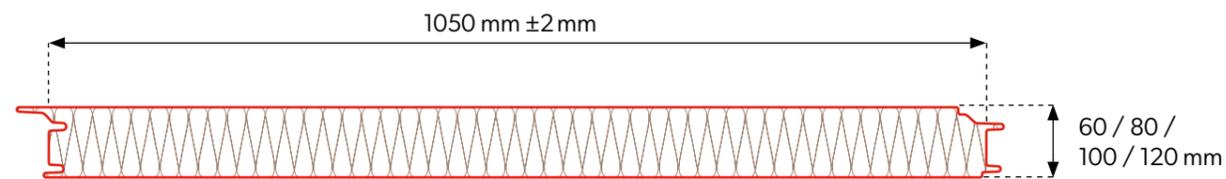
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPW-H CORE^{PIR}

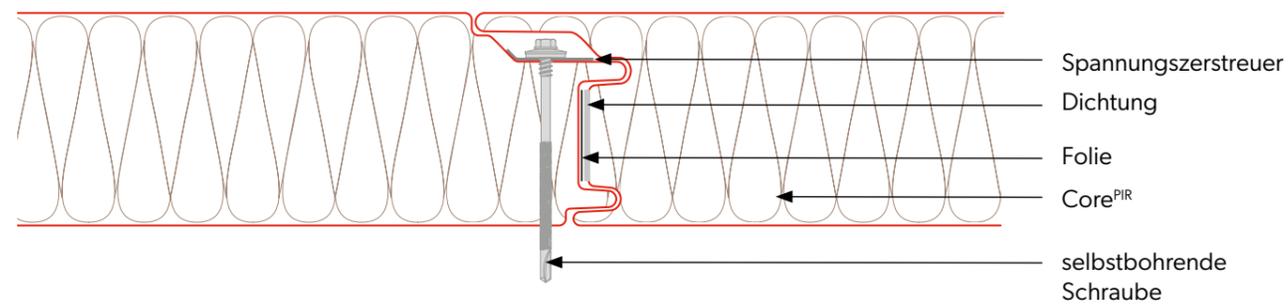
Wand-Sandwichplatte mit verdeckter Befestigung



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

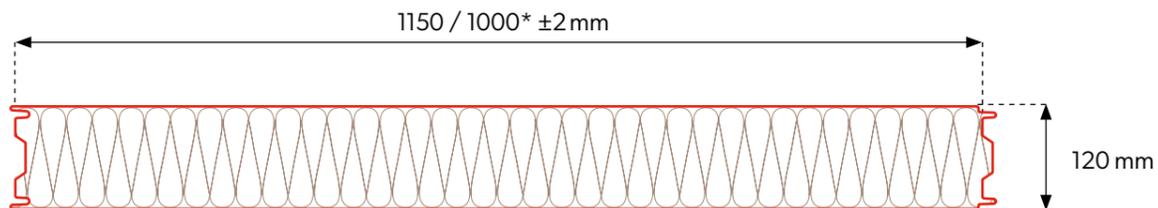
Kern	PIR			
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3			
Stärke der PIR-Platte [mm]	60	80	100	120
Gewicht [kg/m ²]	9,5	10,3	11,1	11,9
Effektive Breite [mm]	1050			
Gesamtbreite [mm]	1102			
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0			
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0			
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,3-0,7 / 0,3-0,7			
U-Wert [W/m ² K]	0,37	0,28	0,22	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO			
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]			
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)			
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]			
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe			
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung			

SPW-C CORE^{PIR}

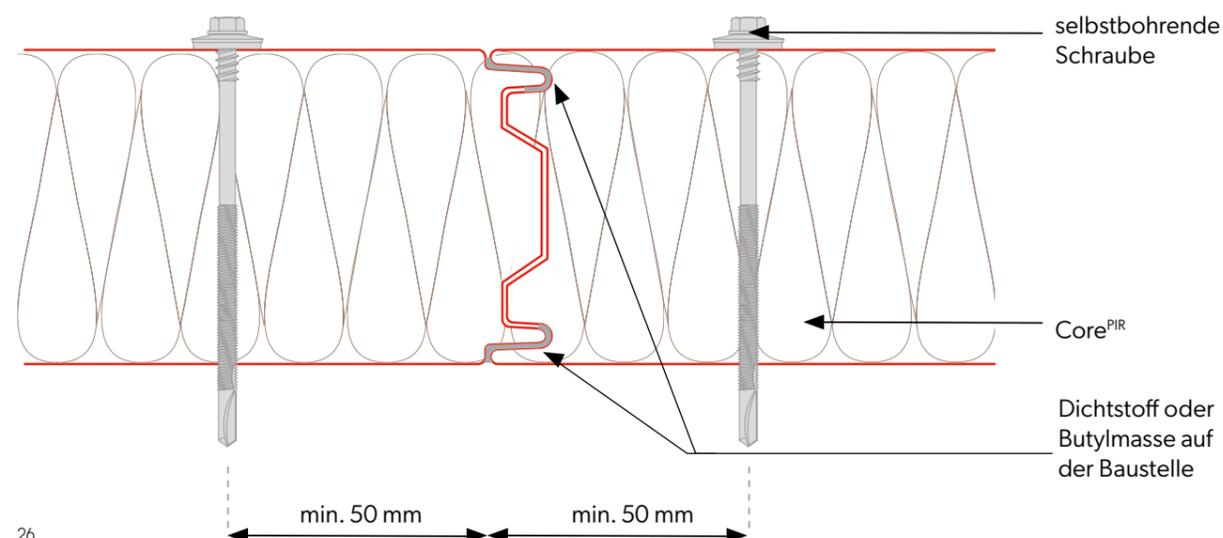
Sandwichplatte für Kühlzwecke



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

Kern	PIR
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3
Stärke der PIR-Platte [mm]	120
Gewicht [kg/m ²]	11,9
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,3-0,7 / 0,3-0,7
U-Wert [W/m ² K].	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung



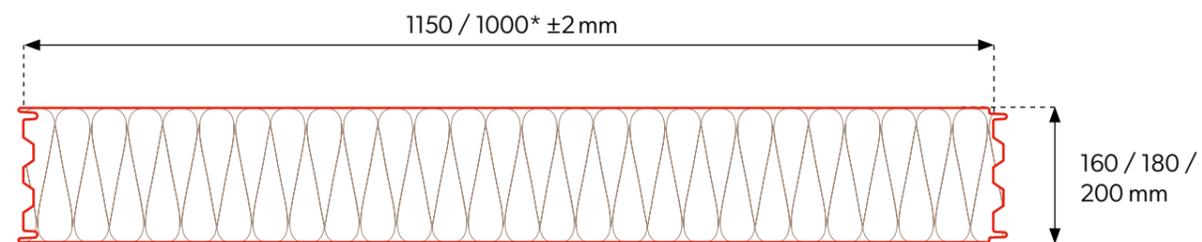
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPW-C CORE^{PIR}

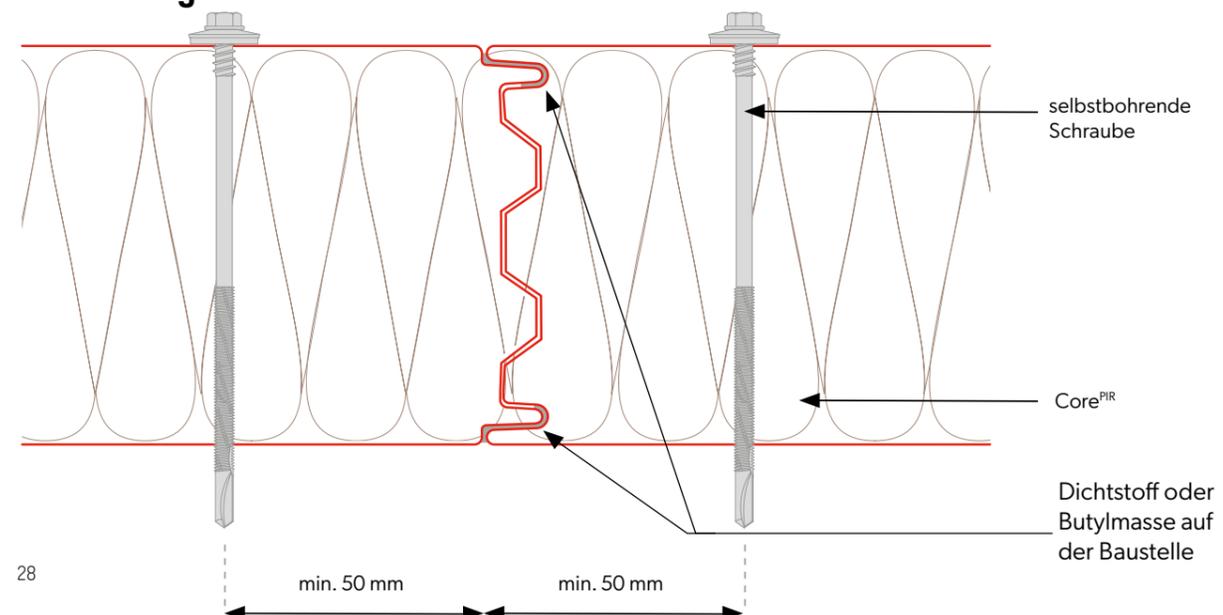
Sandwichplatte für Kühlzwecke



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

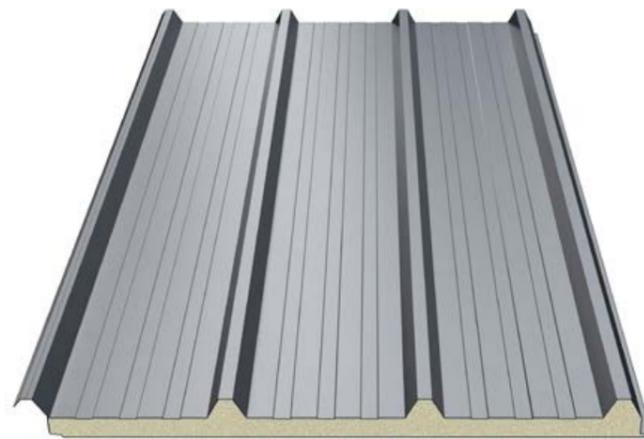
Kern	PIR		
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3		
Stärke der PIR-Platte [mm]	160	180	200
Gewicht [kg/m ²]	13,5	14,3	15,1
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*		
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*		
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0		
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0		
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,3-0,7 / 0,3-0,7		
U-Wert [W/m ² K].	0,14	0,12	0,11
Grad der Brandausbreitung	NRO		
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]		
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)		
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]		
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe		
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung		



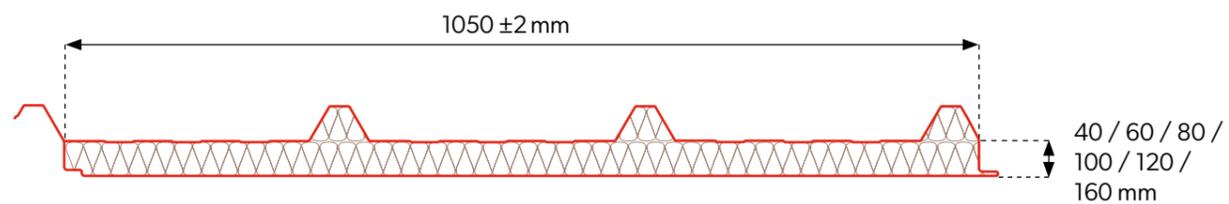
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPR CORE^{PIR}

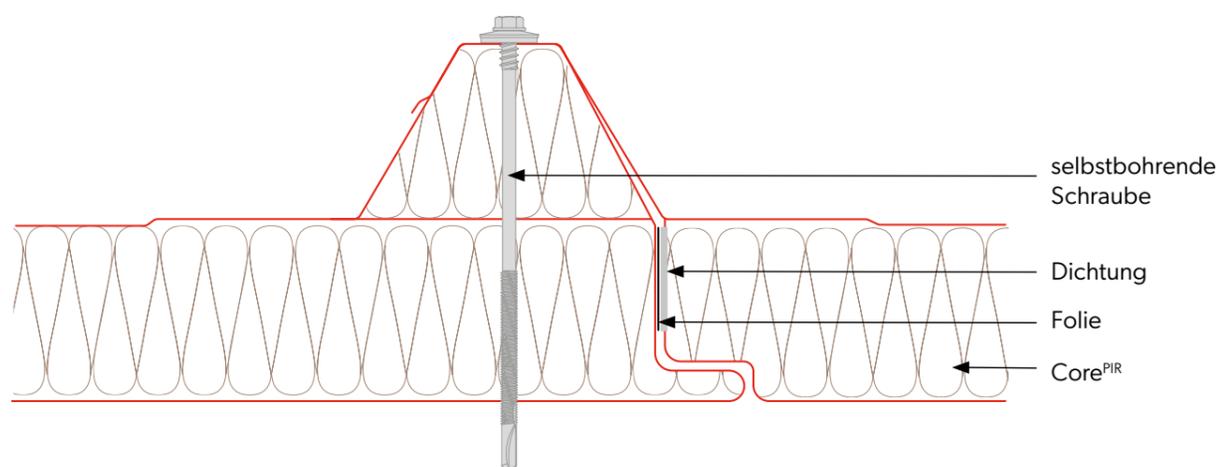
Dach-Sandwichplatte



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten

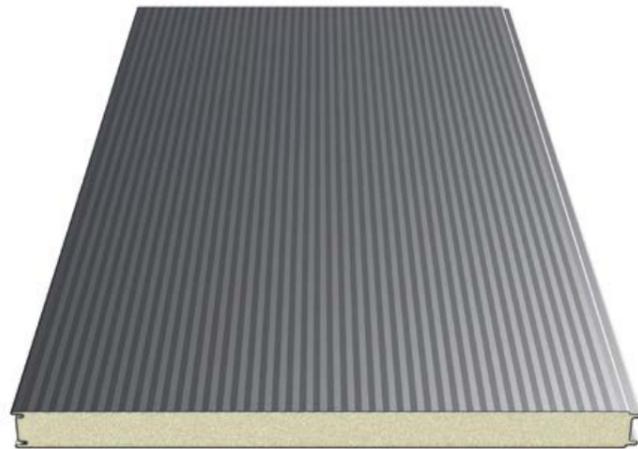


Technische Parameter

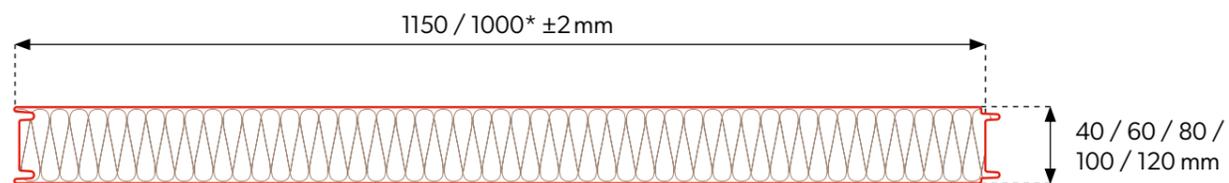
Kern	PIR					
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3					
Stärke der PIR-Platte [mm]	40	60	80	100	120	160
Gewicht [kg/m ²]	9,6	10,4	11,2	12,0	12,8	14,8
Effektive Breite [mm]	1050					
Gesamtbreite [mm]	1127					
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0					
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0					
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,3-0,7 / 0,3-0,7					
U-Wert [W/m ² K]	0,55	0,37	0,28	0,22	0,18	0,14
Reaktion auf externes Feuer auf dem Dach	B _{ROOF} (t1)					
Grad der Brandausbreitung	NRO					
Externer/interner Profiltyp	[T40] / [T1], [M], [F]					
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)					
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]					
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe					
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Oberlicht SPR-SKY					

SPW-S CORE^{PUR}

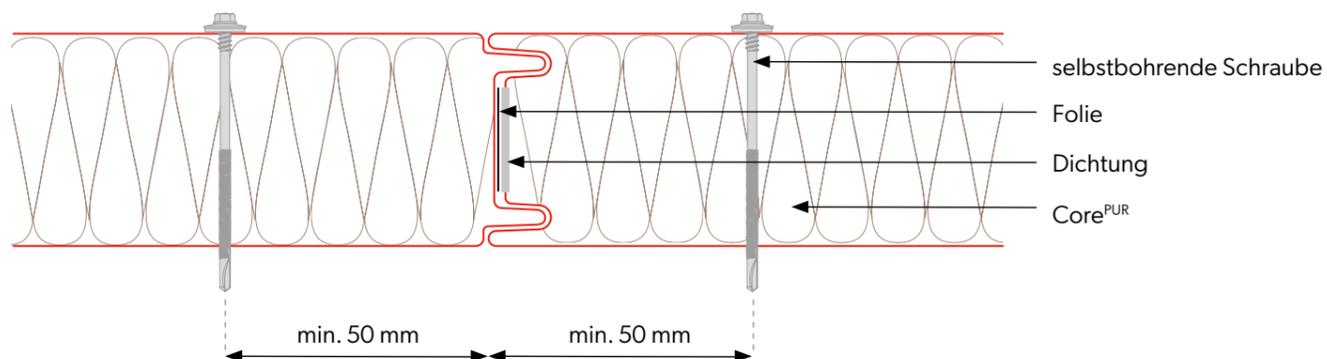
Wand-Sandwichplatte mit sichtbarer Befestigung



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

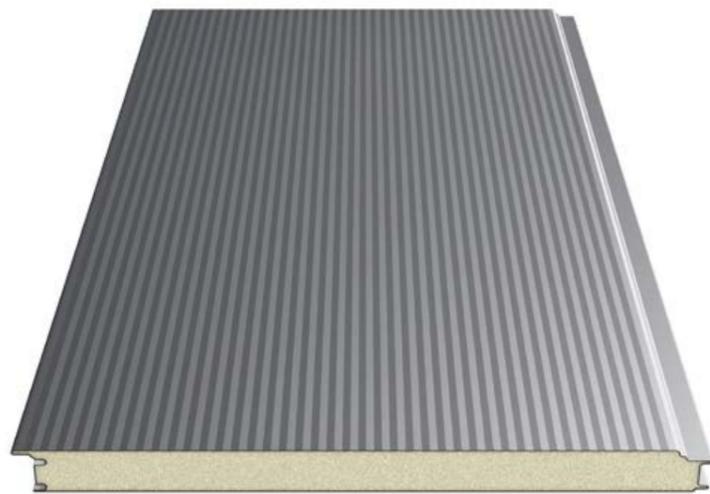
Kern	PUR				
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3				
Stärke der PUR-Platte [mm]	40	60	80	100	120
Gewicht [kg/m ²]	8,7	9,5	10,3	11,1	11,9
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*				
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*				
Min. Plattenlänge [lfm]	2,5	2,0			
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0				
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,3-0,7 / 0,3-0,7				
U-Wert [W/m ² K].	0,55	0,37	0,28	0,22	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO				
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]				
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)				
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]				
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe				
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung				



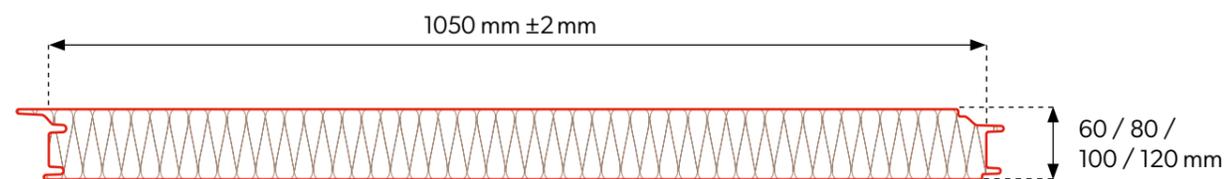
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPW-H CORE^{PUR}

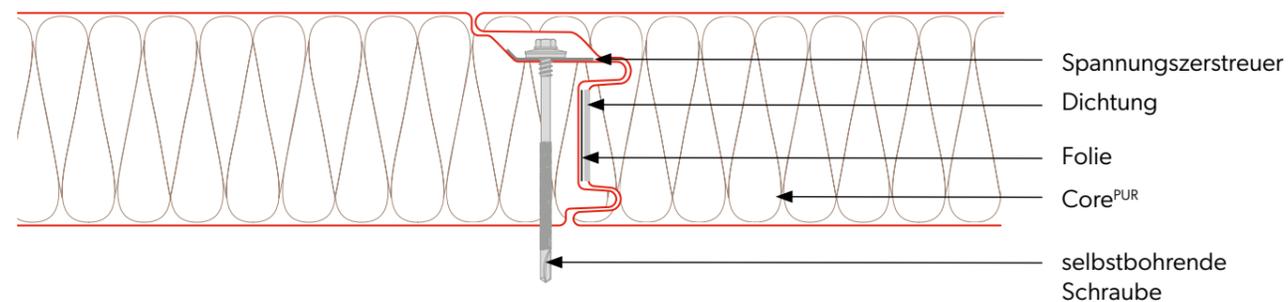
Wand-Sandwichplatte mit verdeckter Befestigung



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

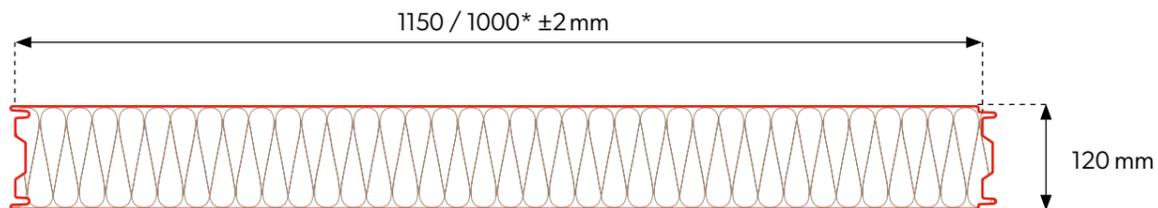
Kern	PUR			
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3			
Stärke der PUR-Platte [mm]	60	80	100	120
Gewicht [kg/m ²]	9,5	10,3	11,1	11,9
Effektive Breite [mm]	1050			
Gesamtbreite [mm]	1102			
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0			
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0			
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,3-0,7 / 0,3-0,7			
U-Wert [W/m ² K]	0,37	0,28	0,22	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO			
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]			
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)			
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]			
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe			
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung			

SPW-C CORE^{PUR}

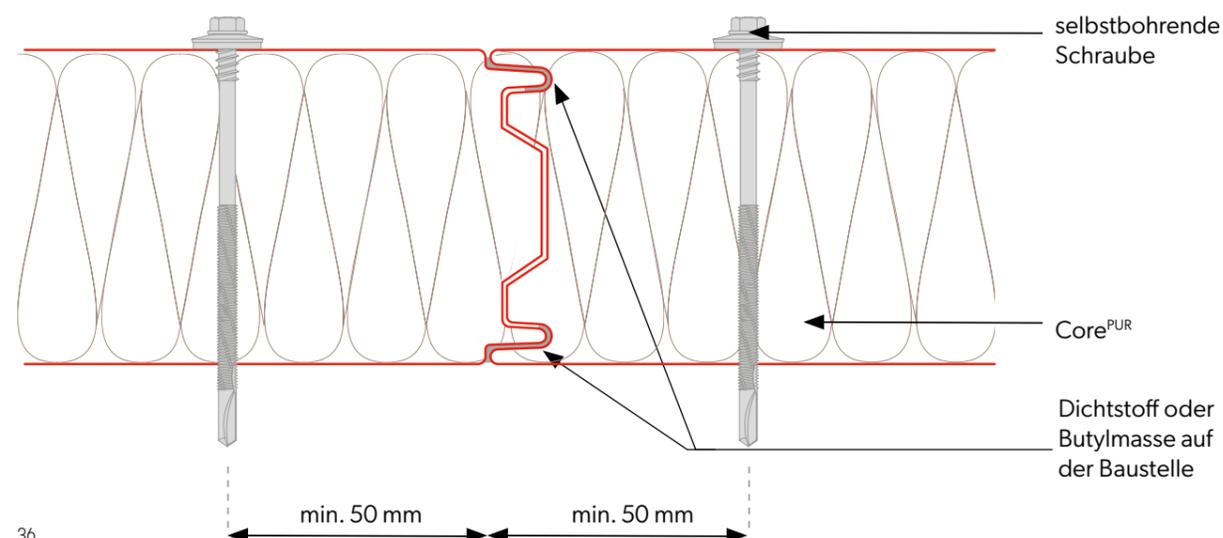
Sandwichplatte für Kühlzwecke



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

Kern	PUR
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3
Stärke der PUR-Platte [mm]	120
Gewicht [kg/m ²]	11,9
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,3-0,7 / 0,3-0,7
U-Wert [W/m ² K].	0,18
Grad der Brandausbreitung	NRO
Externer/interner Profilityp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung



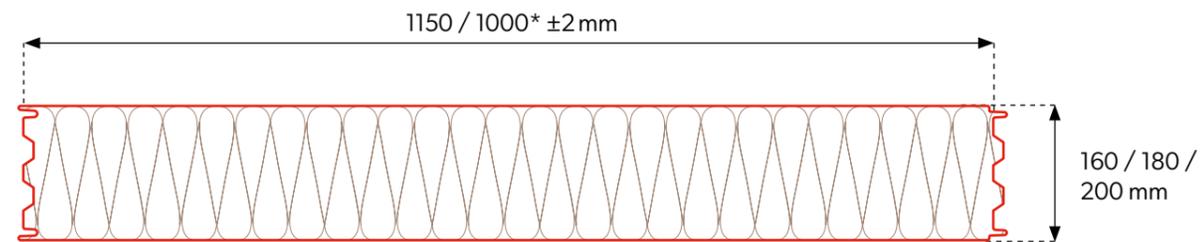
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPW-C CORE^{PUR}

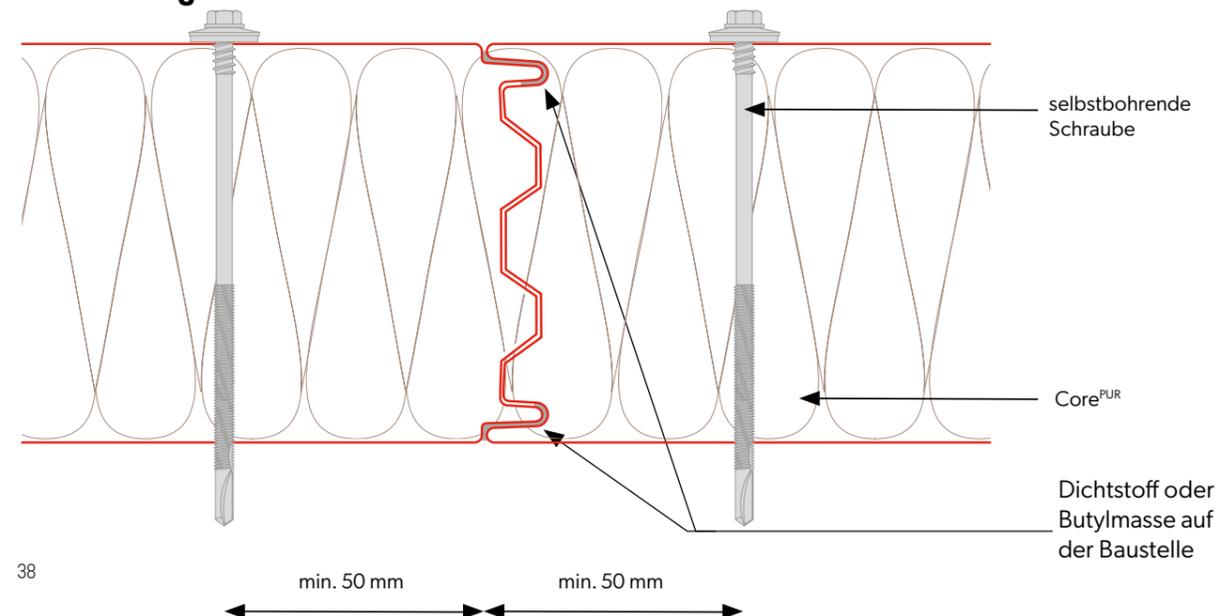
Sandwichplatte für Kühlzwecke



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

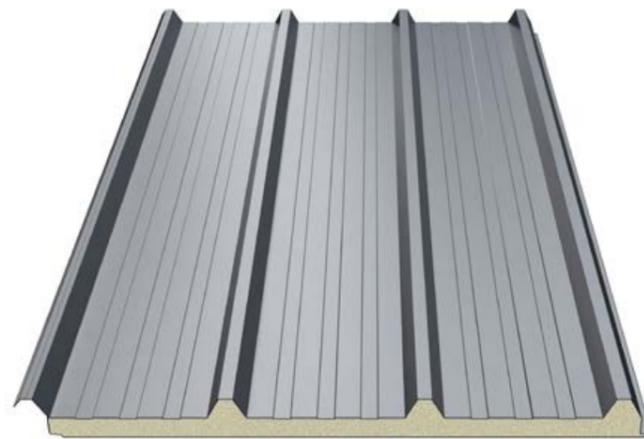
Kern	PUR		
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3		
Stärke der PUR-Platte [mm]	160	180	200
Gewicht [kg/m ²]	13,5	14,3	15,1
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*		
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*		
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0		
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0		
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,3-0,7 / 0,3-0,7		
U-Wert [W/m ² K].	0,14	0,12	0,11
Grad der Brandausbreitung	NRO		
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]		
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)		
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]		
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe		
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung		



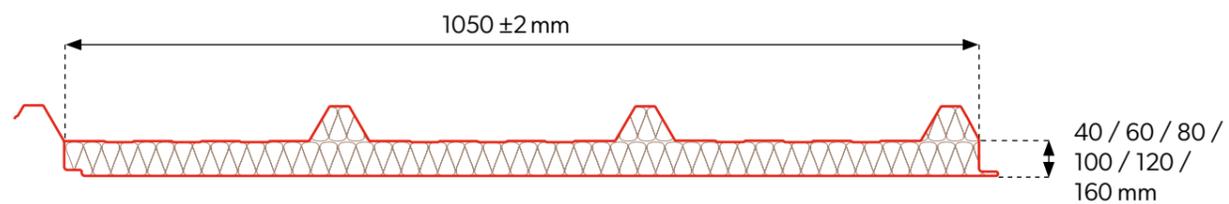
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPR CORE^{PUR}

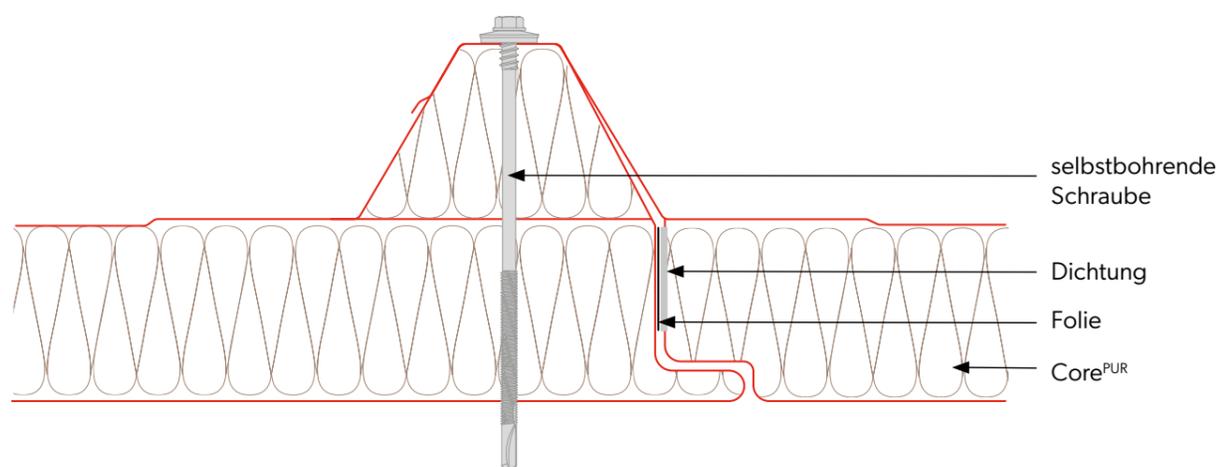
Dach-Sandwichplatte



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

Kern	PUR					
Dichte [kg/m ³]	40 ± 3					
Stärke der PUR-Platte [mm]	40	60	80	100	120	160
Gewicht [kg/m ²]	9,6	10,4	11,2	12,0	12,8	14,8
Effektive Breite [mm]	1050					
Gesamtbreite [mm]	1127					
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0					
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0					
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,3-0,7 / 0,3-0,7					
U-Wert [W/m ² K]	0,55	0,37	0,28	0,22	0,18	0,14
Reaktion auf externes Feuer auf dem Dach	B _{ROOF} (t1)					
Grad der Brandausbreitung	NRO					
Externer/interner Profiltyp	[T40] / [T1], [M], [F]					
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)					
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]					
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe					
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Oberlicht SPR-SKY					

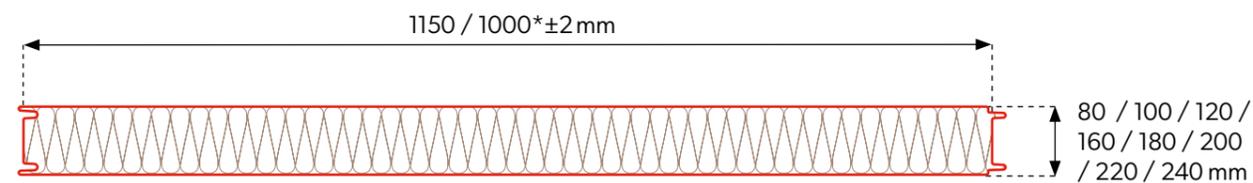


SPW-S CORE WOOL

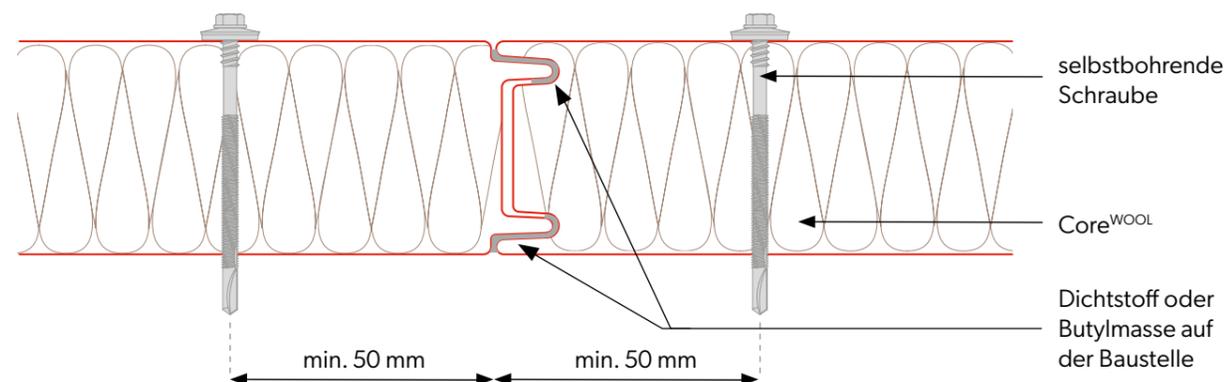
Wand-Sandwichplatte mit sichtbarer Befestigung



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

Kern	Wolle							
Dichte [kg/m ³]	100 ± 10							
Stärke der WOOL-Platte [mm]	80	100	120	160	180	200	220	240
Gewicht [kg/m ²]	16,6	18,6	20,6	24,6	26,6	28,6	30,6	32,6
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*							
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*							
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0							
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0							
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,5-0,7 / 0,5-0,7							
U-Wert [W/m ² K].	0,54	0,43	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Feuerbeständigkeit	45	45	60	90	90	90	90	90
Grad der Brandausbreitung	NRO							
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]							
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 + C5) / A1 (A2 + A5)							
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]							
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe							
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung							



SPW-SM CORE WOOL

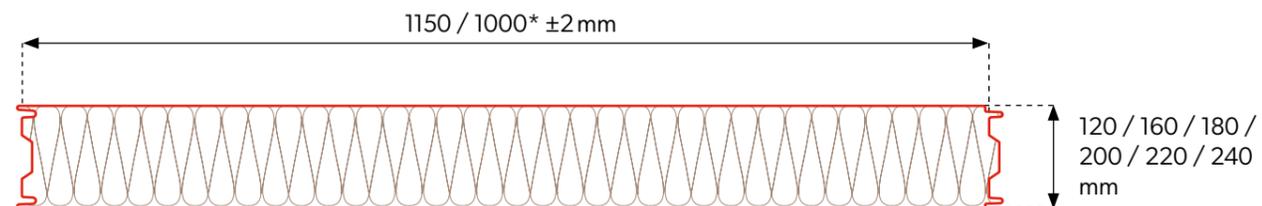
Wand-Sandwichplatte mit sichtbarer Befestigung



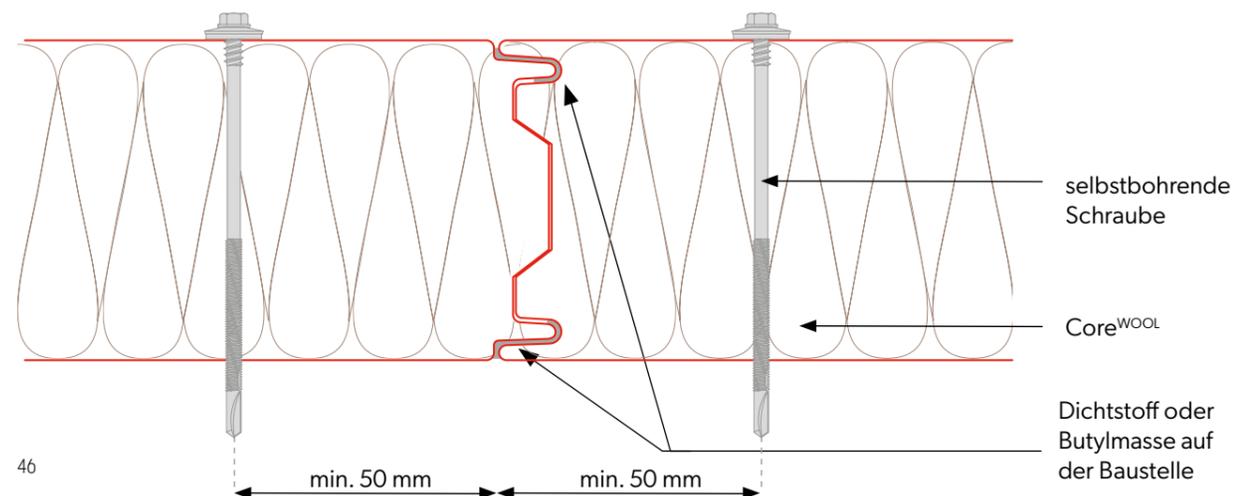
! Bei SPW-SM CORE WOOL-Platten mit einer Stärke von 120-240 mm werden die Kernstöße in den Schlössern eingefräst



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

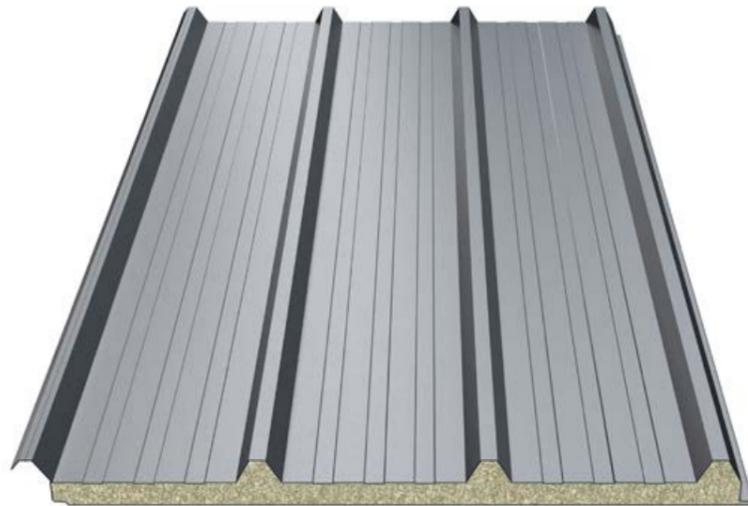
Kern	Wolle					
Dichte [kg/m ³]	100 ± 10					
Stärke der WOOL-Platte [mm]	120	160	180	200	220	240
Gewicht [kg/m ²]	20,6	24,6	26,6	28,6	30,6	32,6
Effektive Breite [mm]	1150, 1000*					
Gesamtbreite [mm]	1171, 1021*					
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0					
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0					
Äußere/innere Blechstärke [mm]	0,5-0,7 / 0,5-0,7					
U-Wert [W/m ² K]	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Feuerbeständigkeit	60	90	90	90	90	90
Grad der Brandausbreitung	NRO					
Externer/interner Profiltyp	[M], [T1], [R], [F] / [T1], [M], [F]					
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)					
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]					
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe					
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Profile für Zusatzbeleuchtung					



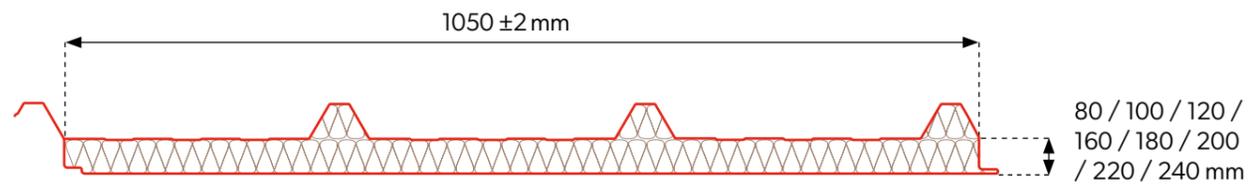
* Die Verfügbarkeit der Module wird individuell mit der Verkaufsabteilung vereinbart.

SPR CORE^{WOOL}

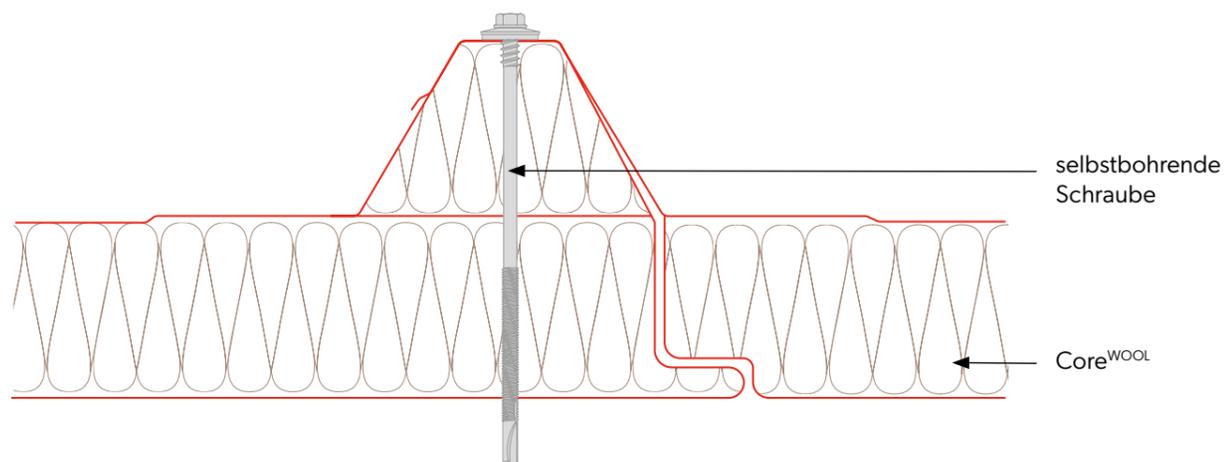
Dach-Sandwichplatte



Querschnitt der Platte



Verbindung der Platten



Technische Parameter

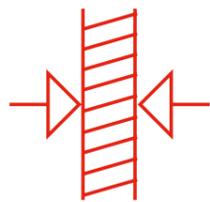
Kern	Wolle							
Dichte [kg/m ³]	100 ± 10							
Grubość płyty WOOL [mm]	80	100	120	160	180	200	220	240
Gewicht [kg/m ²]	17,8	19,8	21,8	25,8	27,8	29,8	31,8	33,8
Effektive Breite [mm]	1050							
Gesamtbreite [mm]	1127							
Min. Plattenlänge [lfm]	2,0							
Max. Plattenlänge [lfm]	15,0							
Äußere/innere Blechstärke [mm].	0,5-0,7 / 0,5-0,7							
U-Wert [W/m ² K].	0,54	0,43	0,36	0,27	0,24	0,22	0,20	0,18
Reaktion auf externes Feuer auf dem Dach	B _{ROOF} (t2)							
Grad der Brandausbreitung	NRO							
Externer/interner Profiltyp	[T40] / [T1], [M], [F]							
Äußere/innere Korrosionsbeständigkeit	C1, C2, C3 (C4 ÷ C5) / A1 (A2 ÷ A5)							
Standard-Beschichtungen	POLYESTER Interior [INT], POLYESTER Standard [RAL], HERCULIT [HC], MULTILAYER 40 [MLT]							
Sonderbeschichtungen	PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe							
Zubehör	Befestigungssystem, Dichtungen, Abdeckungen, Oberlicht SPR-SKY							

Vorteile von Sandwichplatten

In der heutigen dynamischen Welt der Bauprojekte ist es von entscheidender Bedeutung, Materialien auszuwählen, die nicht nur den höchsten Qualitätsstandards entsprechen, sondern auch Zeit- und Kosteneffizienz gewährleisten. Sandwichelemente werden bei Investitionsprojekten immer beliebter, weil sie zahlreiche Vorteile haben, die sowohl Bauherren als auch künftige Gebäudenutzer zufrieden stellen.

Wenn Sie sich bei Ihrem Projekt für Sandwichelemente entscheiden, investieren Sie in eine dauerhafte, kostengünstige und umweltfreundliche Lösung. Es ist eine Entscheidung, die sowohl heute als auch in Zukunft von Vorteil sein wird.

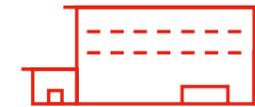
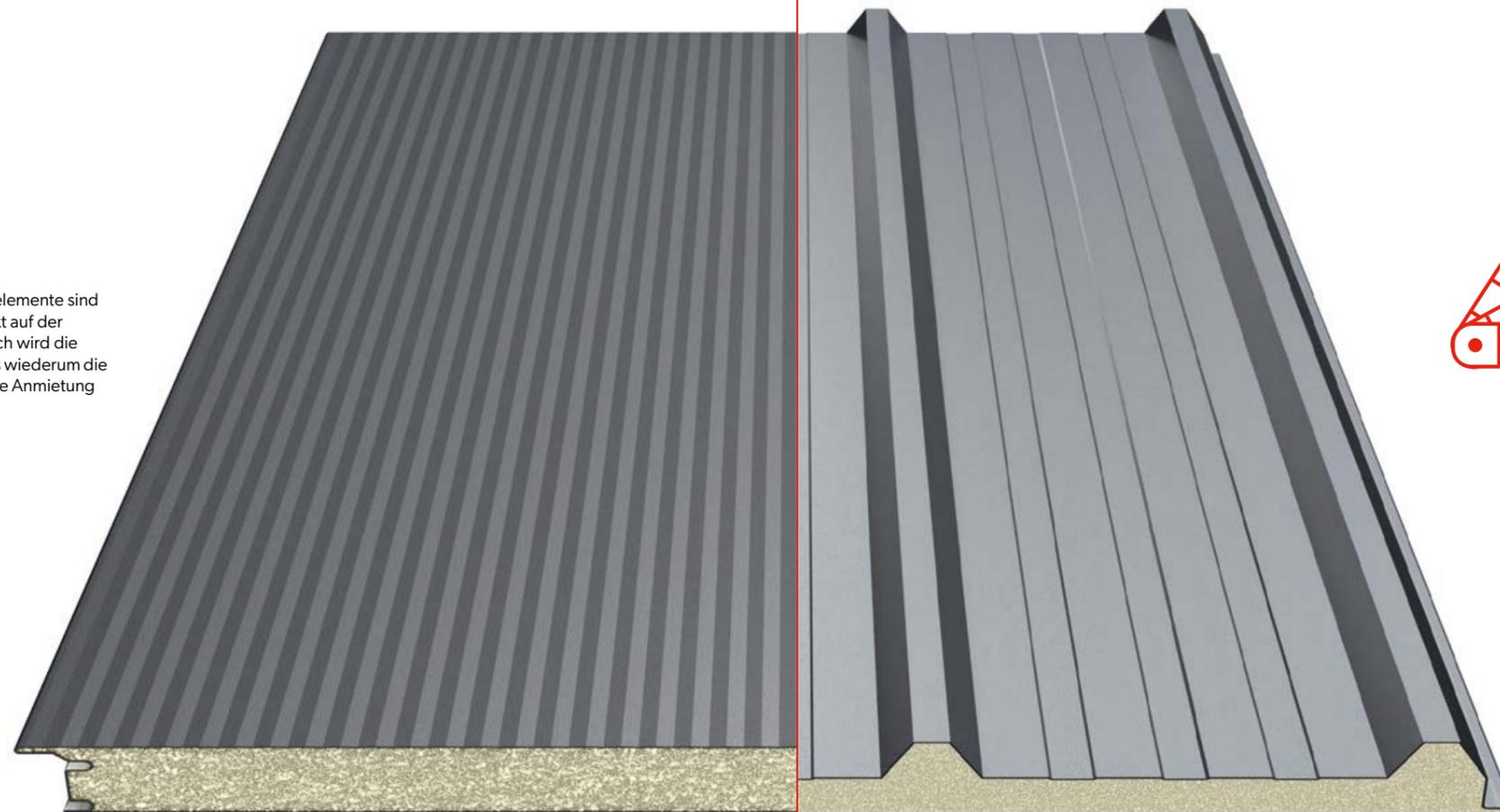
Verschaffen Sie sich einen Vorteil, indem Sie Sandwichelemente als Material für Ihre Bauprojekte wählen. Sie sparen nicht nur Zeit und Geld, sondern schaffen auch nachhaltige, umweltfreundliche und komfortable Räume für zukünftige Nutzer.



Wärmedämmung: Sandwichelemente sichern hervorragende Wärmedämmung, die die Heiz- und Kühlungskosten von Gebäuden erheblich senken kann. Das spart Ihnen Geld bei Energiekosten und schont die Umwelt.



Schneller Einbau: Sandwichelemente sind vorgefertigt, d. h. sie sind direkt auf der Baustelle einsatzbereit. Dadurch wird die Bauzeit erheblich verkürzt, was wiederum die Kosten für Arbeitskräfte und die Anmietung von Geräten reduziert.

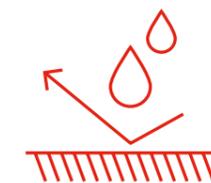


Multifunktional: Sandwichelemente sind vielseitig und können für eine Vielzahl von Gebäudetypen verwendet werden – von Wohngebäuden bis zu Industriegebäuden. Dies macht sie perfekt für eine Vielzahl von Investitionsprojekten.

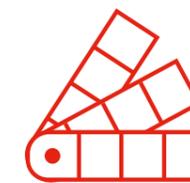
Sandwichelemente sind ein modernes Produkt mit einem sehr breiten Anwendungsspektrum in der heutigen Bauindustrie.

Sie werden sowohl für Dächer als auch für Fassaden von Neubauten und modernisierten Gebäuden verwendet. Sie werden auch für Innenwände und -decken verwendet und geben Ihnen die Freiheit, Produktions-, Lager- oder Büroräume einzurichten.

Attraktive Farben und vielfältige Profilierungen ermöglichen interessante Gestaltung und schnellen Bau öffentlicher Gebäude. Diese Technologie ermöglicht es, Gebäude in sehr kurzer Zeit zu errichten, und aufgrund ihres attraktiven Preises ist die Verwendung von Sandwichplatten bei den heutigen Bauvorhaben sehr verbreitet.



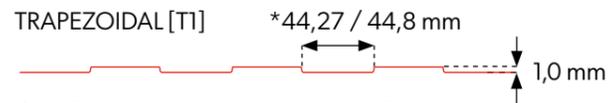
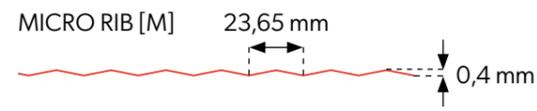
Langlebigkeit: Sandwichpaneele sind extrem langlebig und wetterfest. Das bedeutet, dass das Gebäude viele Jahre lang halten wird, ohne dass erhebliche Investitionen in die Instandhaltung erforderlich sein werden.



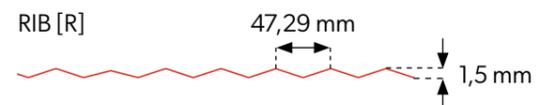
Ästhetik: Sandwichelemente ermöglichen eine Vielzahl von Innen- und Außenverkleidungen und eine breite Palette von Verkleidungsfarben, so dass Sie das Aussehen Ihres Gebäudes an Ihre individuellen Bedürfnisse und Vorlieben anpassen können.

Wand-Sandwichplatte

Externe Profilierung

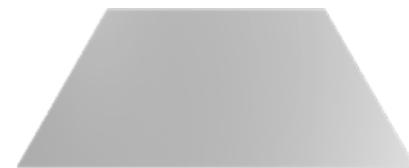
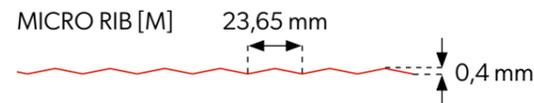
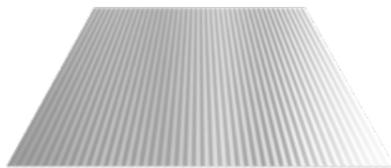


*44,27 mm - Sandwichplatte mit sichtbarer Befestigung
44,8 mm - Sandwichplatte mit verdeckter Befestigung



FLAT [F]

Interne Profilierung



FLAT [F]



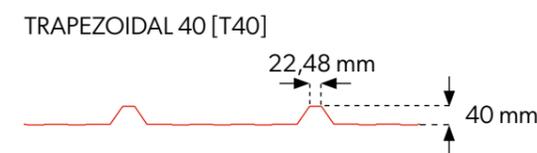
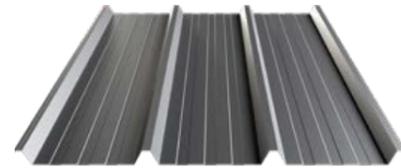
HINWEIS: Aufgrund der Konstruktion von Sandwichpaneelen mit FLAT [F]-Profilierung kann der so genannte „Welleneffekt“ der Platte auftreten. Dies ist ein natürliches Phänomen bei dieser Art von Produkten. Wir empfehlen, sich mit der technischen Abteilung in Verbindung zu setzen, um die optimale Lösung zu finden.



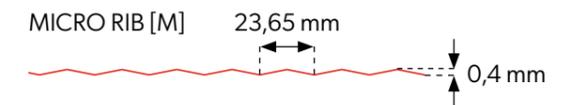
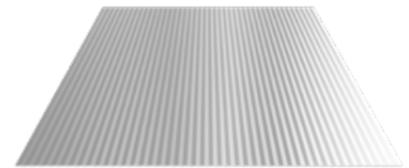
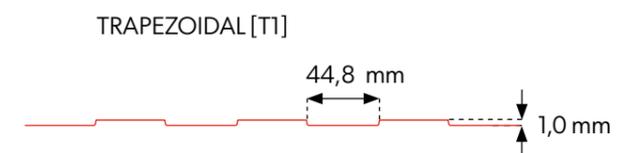
Innen- und Außenprofilierungen sind in jeder Konfiguration verfügbar.

Dach-Sandwichplatte

Externe Profilierung



Interne Profilierung



FLAT [F]



HINWEIS: Aufgrund der Konstruktion von Sandwichpaneelen mit FLAT [F]-Profilierung kann der so genannte „Welleneffekt“ der Platte auftreten. Dies ist ein natürliches Phänomen bei dieser Art von Produkten. Wir empfehlen, sich mit der technischen Abteilung in Verbindung zu setzen, um die optimale Lösung zu finden.



Innen- und Außenprofilierungen sind in jeder Konfiguration verfügbar.



Scannen Sie den Code
und erfahren Sie mehr
über das Produkt!

Befestigungen

Selbstbohrende Schraube mit Aluminiumunterlegscheibe zur Befestigung von Sandwichplatten am Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 6 mm



Selbstbohrende Schraube mit Aluminiumunterlegscheibe für die Befestigung von Sandwichplatten am Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 12 mm



Selbstbohrende Schraube mit Aluminiumunterlegscheibe für die Befestigung von Sandwichplatten am Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 20 mm



Selbstschneidende Schraube mit Aluminiumunterlegscheibe Aluminium zur Befestigung von Sandwichplatten auf Beton und Holz



Die Länge des Befestigungselements sollte entsprechend der Art und Stärke der verwendeten Sandwichplatte gewählt werden. Alle Verbinder sollen mit Ø19 Dichtungs- und Vulkanisierungsscheiben versehen werden. Wenn das Objekt einer besonderen Feuchtigkeit und chemischen Einflüssen ausgesetzt ist, empfehlen wir Verwendung von Befestigungselementen aus rostfreiem Stahl.

Um die Ästhetik der Installation zu verbessern, insbesondere bei der Verbindung von Sandwichelementen mit sichtbarer Befestigung, können Befestigungselemente mit pulverbeschichteten Köpfen und Unterlegscheiben oder mit Kunststoffkappen in der Farbe des Fassadenblechs verwendet werden.

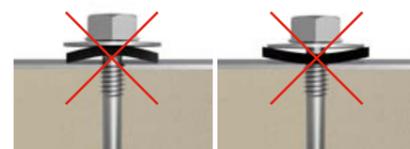
Um die Sandwichplatte ordnungsgemäß an der Struktur zu befestigen, muss die Position des Befestigungselements während des Einbettens senkrecht zur angrenzenden Oberfläche gehalten werden. Aus diesem Grund wird empfohlen, bei der Montage spezielle Schraubendreher mit Führungsköpfen zu verwenden, die eine stabile Führung langer Befestigungselemente ermöglichen und die Befestigungstiefe begrenzen. Diese Elemente optimieren die Bohrleistung und ermöglichen gleichzeitiges Bohren und Befestigen mit nur einem Elektrowerkzeug, was die Qualität der Befestigung erheblich verbessert und Zeit spart. Dadurch wird eine gleichmäßig hohe und konstante Losbrechkraft aufrechterhalten, was die Gefahr einer Verformung der Verkleidungsbleche verringert (sie haben ein Einstellsystem zur Anpassung der erforderlichen Befestigungstiefe) und die Widerstandsfähigkeit der Befestigungen gegenüber äußeren Einflüssen (z. B. Wasserdichtheit) erhöht. All dies gewährleistet Sicherheit der Konstruktion und eliminiert den so genannten Montagespiel, d. h. ungenügendes Anziehen der Schrauben und Ausrichtungsfehler, die zwischen der Sandwichplatte und dem Träger, auf dem die Platte montiert wird, auftreten können.

Die Presskraft des Befestigungselements sollte so gewählt werden, dass die Unterlegscheibe nicht verformt wird. Dies wird in der folgenden Abbildung veranschaulicht

Korrekt



Falsch



Selbstbohrende Schraube mit Unterlegscheibe zur Befestigung von Sandwichplatten auf Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 6 mm

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Stärkebereich der montierten Sandwichplatte [mm]	Durchmesser der Unterlegscheibe [mm]	Verwendung eines Verbinders für eine bestimmte Sandwichplatte. HINWEIS: bei Dachplatten mit Kalotten muss man die Maße der Kalotten berücksichtigen
WKRO1A	5,5/6,3	65	30-47	19	SPW-S 40, SPW-H 60,
WKRO1B	5,5/6,3	80	30-62	19	SPW-S 60, SPW-H 80,
WKRO1C	5,5/6,3	90	40-72	19	SPW-H 80,
WKRO1D	5,5/6,3	110	60-92	19	SPW-S 80, SPW-H 100, SPR 40
WKRO1E	5,5/6,3	125	75-107	19	SPW-S 100, SPW-H 120, SPR 60
WKRO1F	5,5/6,3	150	100-132	19	SPW-S 120, SPR 80, SPW-C 120
WKRO1G	5,5/6,3	175	125-157	19	SPR 100,
WKRO1H	5,5/6,3	200	150-182	19	SPW-S 160,180, SPR 120, SPW-C 160, 180
WKRO1I	5,5/6,3	230	160-211	19	SPW-S 200, SPR 160,180, SPW-C 200
WKRO1J	5,5/6,3	275	205-257	19	SPW-S 220,240, SPR 200

Selbstbohrende Schraube mit Unterlegscheibe zur Befestigung von Sandwichplatten auf Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 12 mm

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Stärkebereich der montierten Sandwichplatte [mm]	Durchmesser der Unterlegscheibe [mm]	Verwendung eines Verbinders für eine bestimmte Sandwichplatte. HINWEIS: bei Dachplatten mit Kalotten muss man die Maße der Kalotten berücksichtigen
WKRO2A	5,5/6,3	70	34-45	19	SPW-S 40, SPW-H 60,
WKRO2B	5,5/6,3	90	34-65	19	SPW-S 60, SPW-H 80,
WKRO2C	5,5/6,3	110	54-85	19	SPW-S 80, SPW-H 100, SPR 40
WKRO2D	5,5/6,3	130	74-105	19	SPW-S 100, SPW-H 120, SPR 60
WKRO2E	5,5/6,3	150	94-125	19	SPW-S 120, SPR 80, SPW-C 120
WKRO2F	5,5/6,3	175	119-150	19	SPR 100
WKRO2G	5,5/6,3	185	119-160	19	SPW-S 160, SPR 120, SPW-C 160
WKRO2H	5,5/6,3	200	134-175	19	SPW-S 160, SPR 120, SPW-C 160
WKRO2I	5,5/6,3	230	164-205	19	SPW-S 180,200, SPR 160, SPW-C 200
WKRO2J	5,5/6,3	285	209-260	19	SPW-S 220,240, SPR 220

Selbstbohrende Schraube mit Unterlegscheibe zur Befestigung von Sandwichplatten auf Stahluntergrund. Bohrbarkeit bis zu 20 mm

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Stärkebereich der montierten Sandwichplatte [mm]	Durchmesser der Unterlegscheibe [mm]	Verwendung eines Verbinders für eine bestimmte Sandwichplatte. HINWEIS: bei Dachplatten mit Kalotten muss man die Maße der Kalotten berücksichtigen
WKRO3A	5,5/6,3	82	30-50	19	SPW-S 40, SPW-H 60,
WKRO3B	5,5/6,3	92	40-60	19	SPW-S 60, SPW-H 80,
WKRO3C	5,5/6,3	112	40-80	19	SPW-S 80, SPW-H 100, SPR 40
WKRO3D	5,5/6,3	165	93-133	19	SPW-S 100,120, SPW-H 120, SPR 60, 80, SPW-C 120
WKRO3E	5,5/6,3	205	123-173	19	SPW-S 160, SPR 100, 120, SPW-C 160
WKRO3F	5,5/6,3	255	163-223	19	SPW-S 180, 200, 220, SPR 110, 160, 180

Selbstschneidende Schraube mit Unterlegscheibe zur Befestigung von Sandwichplatten auf Beton und Holz

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Stärkebereich der montierten Sandwichplatte für Holzuntergrund hef = 40 mm [mm]	Durchmesser der Unterlegscheibe [mm]	Verwendung eines Verbinders für eine bestimmte Sandwichplatte. HINWEIS: bei Dachplatten mit Kalotten muss man die Maße der Kalotten berücksichtigen; bei Beton individuelle Wahl.
WKRO4A	6,3/7,0	113	50-70	19	SPW-S 60,
WKRO4B	6,3/7,0	138	75-95	19	SPW-S 80, SPW-H 100, SPR 40
WKRO4C	6,3/7,0	153	90-110	19	SPW-S 100, SPW-H 120, SPR 60
WKRO4D	6,3/7,0	173	110-130	19	SPW-S 120, SPR 80, SPW-C 120
WKRO4E	6,3/7,0	203	140-160	19	SPW-S 160, SPR 100, 120, SPW-C 160
WKRO4F	6,3/7,0	228	165-185	19	SPW-S 180, SPW-C 180
WKRO4G	6,3/7,0	253	190-210	19	SPW-S 200, SPR 160, SPW-C 200

Selbstbohrende Schraube mit Stahlunterlegscheibe zur Längsüberlappungsbefestigung von Blechen. Bohrbarkeit bis zu 2,5 mm



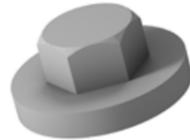
Unterlage zur Befestigung von Dach-Sandwichplatten



Niet ALU/Stahl dicht



Kappe zum Abdecken von Schraubenköpfen



Schraube zur Befestigung von Dachfenstern an Dachplatten



SDS+ Beton-Bohrer



Selbstbohrende Schraube mit Stahlunterlegscheibe zur Längsüberlappungsbefestigung von Blechen. Bohrbarkeit bis zu 2,5 mm

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Durchmesser der Unterlegscheibe [mm]	Menge pro Karton [Stück]
WKR05A	4,8	19	14	250
WKR05B	4,8	35	14	250

Unterlage zur Befestigung von Dach-Sandwichplatten

Bezeichnung	Breite der „oberen Welle“ [mm]	Breite der „unteren Welle“ [mm]	Neigungswinkel [°]	Menge pro Karton [Stück]
WKR06A	22	68	30	100

Niet ALU/Stahl dicht

Bezeichnung	Nietdurchmesser [mm]	Nietlänge [mm]	Befestigungsöffnung [mm]	Menge pro Karton [Stück]
NIT01A	4	11	4,1	500
NIT01B	4,8	11-12,5	4,9	500

Kappe zum Abdecken von Schraubenköpfen

Bezeichnung	Durchmesser Schraubenkopf [mm]	Menge pro Karton [Stück]
KAP01A	8	100

Schraube zur Befestigung von Dachfenstern an Dachplatten

Bezeichnung	Durchmesser der Schraube [mm]	Länge der Schraube [mm]	Bohrerdurchmesser [mm]	Stärke der zu verbindenden Materialien [mm]	Menge pro Karton [Stück]
WKR05A	10	25	10	14	100
WKR05B	10	38	10	27	200

SDS+ Beton-Bohrer

Bezeichnung	Bohrerdurchmesser [mm]	Gesamtlänge des Bohrers [mm]	Arbeitslänge des Bohrers [mm]	Menge [Stück]
WIE01A	5	110	50	1
WIE01B	5	160	100	1
WIE01C	5	210	150	1
WIE01D	5	260	200	1
WIE01E	5	310	250	1
WIE01F	5	410	350	1
WIE02A	5,5	110	50	1
WIE02B	5,5	160	100	1
WIE02C	5,5	210	150	1
WIE02D	5,5	260	200	1
WIE02E	5,5	310	250	1
WIE02F	5,5	350	300	1
WIE02G	5,5	410	350	1

Spannungserstreuer für die Montage von Sandwichplatten



Spannungserstreuer für die Montage von Sandwichplatten				
Bezeichnung	LxWxT [mm]	Farbe	Anzahl der Öffnungen [Stück]	Menge pro Karton [Stück]
WKR07A	80x22x1,2	verzinkt	2	100
WKR07B	100x22x1,2	verzinkt	3	100
WKR07C	150x22x1,2	verzinkt	4	100

Firstdichtung



Firstdichtung			
Bezeichnung	Breite [mm]	Höhe	Dicke [mm]
USZ01	1050	45	20

Polyethylen-Dichtungsstreifen für Dacheindeckungen und Vorhangfassaden



Polyethylen-Dichtungsstreifen für Dacheindeckungen und Vorhangfassaden			
Bezeichnung	Abmessungen des Bandes [mm]	Länge der Rolle [m]	Menge pro Karton [Stück]
TAS01A	3x9	30	100
TAS01B	3x10	30	90
TAS01C	3x20	30	48
TAS01D	3x30	30	32
TAS01E	3x50	30	18
TAS01F	4x20	20	48
TAS01G	4x40	20	24
TAS01H	5x20	20	48

Für die Montage von Dach-Sandwichplatten mit Trapezprofilen empfehlen wir Kalotten, d. h. klammerförmige Aufsatzelemente, die innen mit einer Dichtung versehen sind und an die Stirn- und Seitenflächen der Trapezsandwichplatte angepasst sind.

Der Zweck der Kalotten ist es, die Klemmkraft der Verbindungselemente gleichmäßig auf größere Flächen zu verteilen und die Wasserdichtigkeit der Verbindungen zu gewährleisten. In den meisten Fällen sind sie eine effektivere und effizientere Lösung als herkömmliche Unterlegscheiben mit Dichtmasse vom Typ EPDM. Der Auftragnehmer und seine Kontrollinstanz sind für die Qualität der Montage verantwortlich. Die Ursache für undichte Dächer sind meist fehlerhafte Montagearbeiten. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir, sich von einem technischen Berater von BP2 beraten zu lassen. Es ist ratsam, die Montage spezialisierte Brigaden durchführen zu lassen, die Erfahrung mit der Montage von Leichtbauverkleidungen haben.





Scannen Sie den Code
und erfahren Sie mehr
über das Produkt!

Oberlicht

SPR-SKY



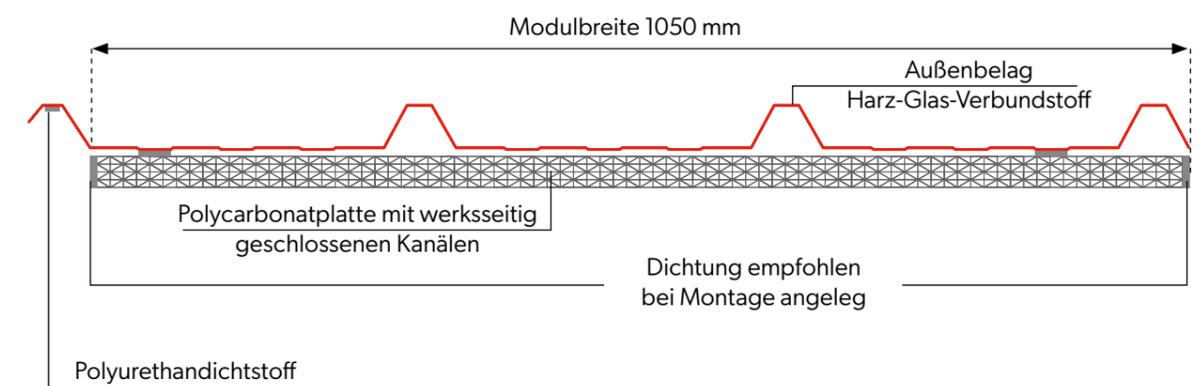
Scannen Sie den Code
und erfahren Sie mehr
über das Produkt!

Das Oberlicht SPR-SKY ist eine einzigartige Lösung die hohe mechanische, ästhetische und thermische Eigenschaften vereint. Die Abbildung zeigt eine Ansicht und einen Querschnitt des SPR-SKY-Oberlichts. Die Kombination aus einem Harz-Glas-Verbundstoff, der an die Form des Dachmaterials angepasst ist, und Polycarbonat ist die perfekte Lösung für warme zusätzliche Beleuchtung bei einem Dach aus Sandwichplatten. Der Harz-Glas-Verbundwerkstoff, der in SPR-SKY Oberlichtern verwendet wird, besteht aus zwei Schichten Harz, wobei die äußere Schicht auf der Basis von Gelcoat hergestellt wird, das gegen äußere Bedingungen und insbesondere gegen UV-Strahlung beständig ist.

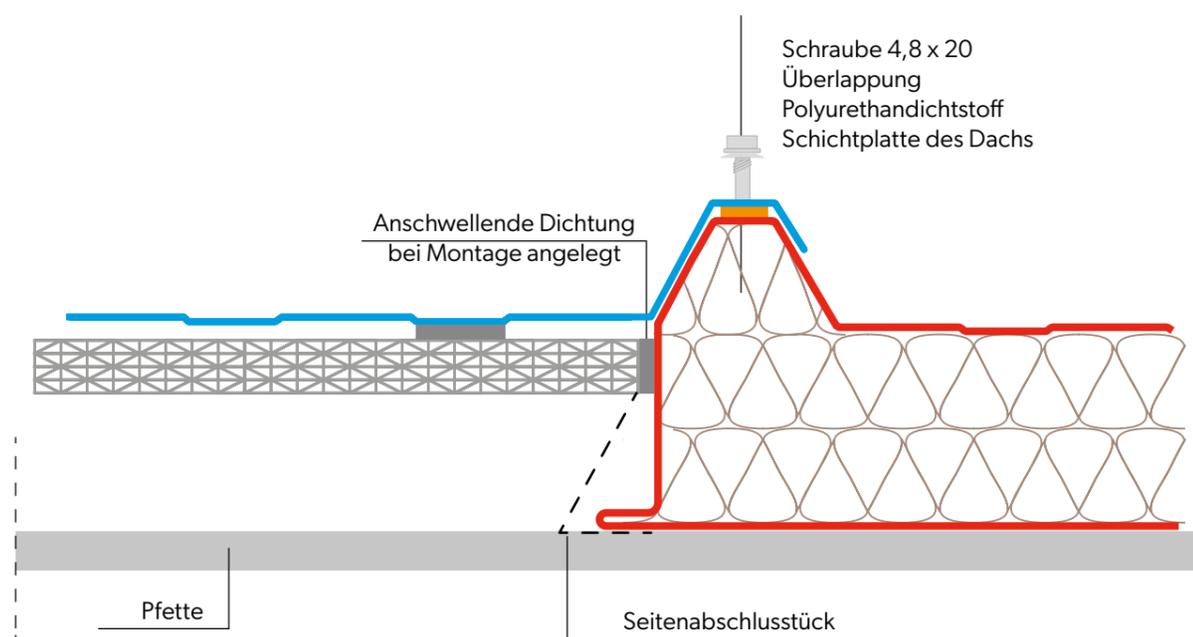
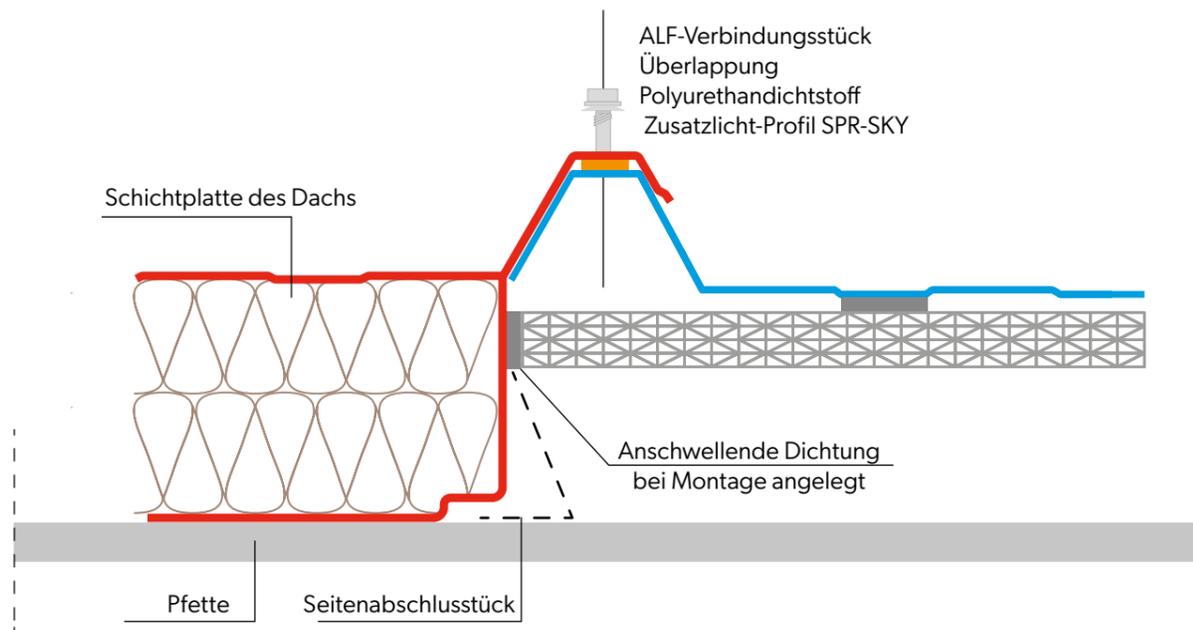


Technische Informationen

SPR-SKY



Verbindungsschema mit der Schichtplatte



Technische Parameter

Parameter	Wert
Material	Harz-Glas-Verbundplatte mit Polycarbonat 25 oder 32 mm stark
Modulbreite	1050 mm
Öffnungslänge im Licht	7,0 m (max. Belaglänge 7,2 m) Zugelassen ist Verbindung mehrerer Oberlichter direkt am Bau
Empfohlene Mindestneigung des Dachs	10% (bei Überlappung 20 cm)
Höchstentfernung der Stützen	1,5 m
Stärke	Polycarbonat 25-30 mm stark + Buckelhöhe Polycarbonat 32-35 mm stark + Buckelhöhe
Gewicht	5,9 kg ± 5%
Zulässige Abmessungsabweichungen in der L, B und S der Oberlichtelemente	± 5%
Wärmedurchgangkoeffizient	U = 1,5 W/m²K beim Polycarbonat 25 mm stark U = 1,1 W/m²K beim Polycarbonat 32 mm stark
Lichtdurchgang	50% ± 5%

Anwendung des SPR-SKY-Oberlichts

Der Einsatz des Oberlichts SPR-SKY ist eine effektive Lösung, um Tageslicht in das Gebäude zu bringen. Bereits bei einer Dachneigung von 7 bis 15 % kann es die Beleuchtung durch Strom ersetzen. Der Kammeraufbau des Oberlichts begrenzt übermäßigen Temperaturanstieg durch Sonneneinstrahlung und minimiert den Verlust der im Gebäude gespeicherten Wärme. Oberlichter können in Industriegebäuden mit Schrägdächern, d. h. Dächern mit einem Neigungswinkel von mehr als 10 %, und mit einer Warmdacheindeckung aus Verbundplatten eingesetzt werden.

Das Oberlicht SPR-SKY kann als Punktzusatzbeleuchtung oder als Lichtband vom First bis zur Traufe, in der Mitte der Schräge, am First, von der Mitte der Schräge bis zur Traufe montiert werden. Die SPR-SKY-Oberlichter verbindet man mit den Sandwichpaneelen über Seitenverbindungen (an den Humpen) und Endverbindungen (überlappend), aber die Stärke der SPR-SKY-Dachfensterverkleidung ist 3-4 Mal größer als die Stärke der äußeren Plattenverkleidung. Das bedeutet, dass sie an den Überlappungsverbindungen zwischen der Oberlichtverkleidung und der Platte nicht perfekt aneinander anliegen und dass bei der Planung und beim Einbau besonders darauf geachtet werden muss, dass diese Verbindungen abgedichtet werden. Es ist auch zu bedenken, dass Oberlichter nicht so stabil sind wie die angrenzenden Verkleidungen aus Sandwichplatten, so dass der Einbau gemäß den Bauvorschriften und -praktiken erfolgen muss, um Haltbarkeit und Dichtheit zu gewährleisten.



3.

Technische Informationen

70. Beschichtete Bleche

71. Farbgebung

72. Merkmale von Beschichtungen

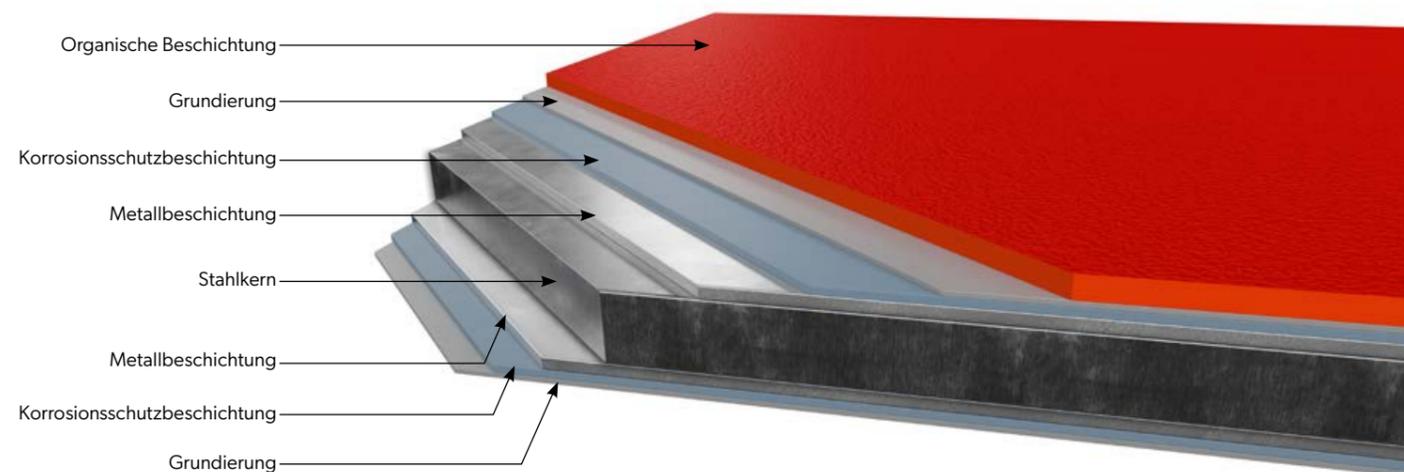
73. Eigenschaften von Beschichtungen

Beschichtete Bleche

BESCHICHTETE BLECHE [HC, INT, RAL]

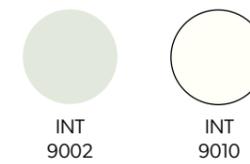
Beschichtete Bleche werden auf der Grundlage einer feuerverzinkten Charge oder mit einer speziellen Legierung (Zink, Magnesiumzink, Aluminiumzink) beschichtet hergestellt. Das in der Vorbehandlung gereinigte Material wird Passivierungsprozessen unterzogen und anschließend mit einer der zahlreichen verfügbaren Beschichtungen mehrfach beschichtet. Es garantiert hervorragenden Schutz der Metallschichten und des Stahlkerns vor Witterungsbedingungen. Beschichtungen können unterschiedliche Stärke, Farbe und berflächenbeschaffenheit haben. Ihre Garanziezeit beträgt bis zu 40 Jahre.

Querschnitt des beschichteten Blechs



Beschichtungen und Farben

POLYESTER Interior [INT] - Verfügbare Farben für Innenverkleidungen



POLYESTER Standard [RAL] - Verfügbare Farben für Außenverkleidungen



HERCULIT [HC]



MULTILAYER 40 [MLT] - Verfügbare Farben für Außenverkleidungen



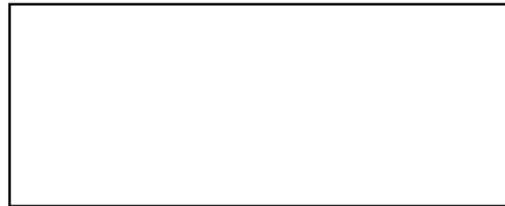
Die Drucktechnik erlaubt keine genaue Wiedergabe der Farben, deswegen haben die abgebildeten Farben nur Anschauungswert und können von den tatsächlichen Farben abweichen.



Außerdem sind auf Anfrage Sonderfarben und -beschichtungen erhältlich, von außerhalb der abgebildeten Palette (PVDF, PUR, PVC (P), PVC (F) - FoodSafe).

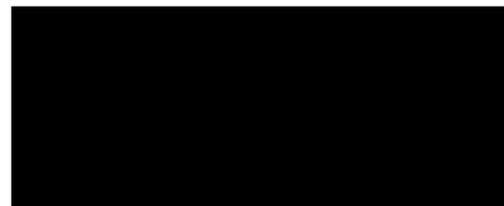
Beschreibungen der Beschichtungen

POLYESTER Interior [INT]



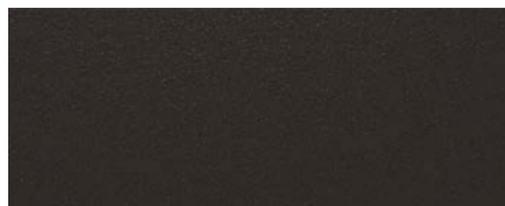
Blech mit 15 µm starker Polyesterschicht mit glatter und glänzender Oberfläche. Aufgrund der geringen Stärke ist die organische Beschichtung hauptsächlich für Innenanwendungen und Bauteile vorgesehen, die nicht direkt Witterungseinflüssen ausgesetzt sind.

POLYESTER Standard [RAL]



Organische Basisbeschichtung 25 µm stark. Die Oberfläche ist gleichmäßig, glatt-glänzend oder metallisch. Ein Material mit sehr breiten Anwendungsmöglichkeiten. Es ist in einer breiten Palette von Farben erhältlich, die mit der universellen RAL-Farbkarte beschrieben werden.

HERCULIT [HC]



Diese Beschichtung entstand in enger Zusammenarbeit mit einem führenden Hersteller von Lacken für die führenden Stahlwerke in Europa. Viele Jahre der Untersuchungen der bisher verwendeten Beschichtungen und der Beobachtung der Kundenbedürfnisse, mit besonderem Augenmerk auf die Bedürfnisse der Dachdecker, haben es uns ermöglicht, viele verschiedene Vorteile in einem Produkt zusammenzufassen. HERCULIT ist ein mit Polyurethan gehärteter Polyester, mit hoher Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beschädigungen, Stärke 35 µm.

SP35 Multilayer [SP35/MULTI]



40 µm dicker Polyesterlack mit Zinküberzug Z275 oder Zink-Magnesium ZM120. Es zeichnet sich aus durch Holzstruktur und ausreichenden Schutz gegen Korrosion und UV-Strahlung. Diese Kombination ermöglicht Einsatz im Außenbereich, insbesondere dort, wo hohe Witterungsbeständigkeit und hohe Ästhetik gefordert sind.

Eigenschaften von Beschichtungen

Die folgende Übersicht dient nur zur Orientierung.

Code	Stärke der Beschichtung	Korrosionsbeständigkeit	UV-Beständigkeit
POLYESTER Interior [INT]	15 µm	RA2	nicht zutreffend
POLYESTER Standard [RAL]	25 µm	RC3	RUV2
HERCULIT [HC]	35 µm	RC4	RUV4
MULTILAYER 40 [MLT]	40 µm	RC3	RUV3

Richtlinien für die Verlegung von Sandwichplatten mit dunklen Deckschichten

Um optimale Nutzung der installierten Sandwichplatten zu sichern, wird empfohlen, die Hinweise des Herstellers für Planung der Dachdeckung und ihrer Montage an Gebäuden, insbesondere für Sandwichplatten mit dunkler Deckschicht. Dies wird durch die Norm PN-EN 14509:2010 geregelt, in der es eine Einteilung in 3 grundlegende Farbgruppen gibt: sehr hell, hell und dunkel. Jeder Farbgruppe wurden Temperaturwerte für die Außenverkleidung aus Sandwichplatten zugewiesen und betragen entsprechend:

1. +55 °C für sehr helle Farben
2. +65 °C für helle Farben
3. +80 °C für dunkle Farben.

Bei der Planung von Fassaden und Dächern, die mit Sandwichplatten in einer bestimmten Farbgebung verkleidet sind, müssen in der statischen Berechnung Temperaturunterschiede berücksichtigt werden, wobei eine Basistemperatur für die äußere Umgebung von +20 °C angenommen wird. Es wird auch empfohlen, bei der Planung, Mehrfeldkonstruktionen zu vermeiden, die für dunkle Farben sehr ungünstig sind. Bei Wandplatten der Farbgruppe III sollte die maximale Länge 9,5 m und bei Dachplatten 15,0 m nicht überschreiten. Bei der Verlegung von Sandwichplatten in dunklen Farben wird empfohlen, dass die Außentemperatur nicht unter 10 °C liegen sollte. Die Nichteinhaltung dieser Bedingungen kann zur Beeinträchtigung der Ästhetik der Verkleidung aus Sandwichplatten führen.

Farbgruppe	Farben nach RAL
Gruppe 1 – sehr hell	1015, 7035, 9002, 9010
Gruppe 2 – hell	1002, 6011, 9006
Gruppe 3 – dunkel	3000, 3005, 3009, 3011, 5010, 6005, 6020, 6029, 7016, 7024, 8004, 8017, 8019, 9005, 9007



4.

Kontakt

76. Hilfreiche Links

78. Kontakt

BP2 - Hilfreiche Links

 [BP2-Website](#) 

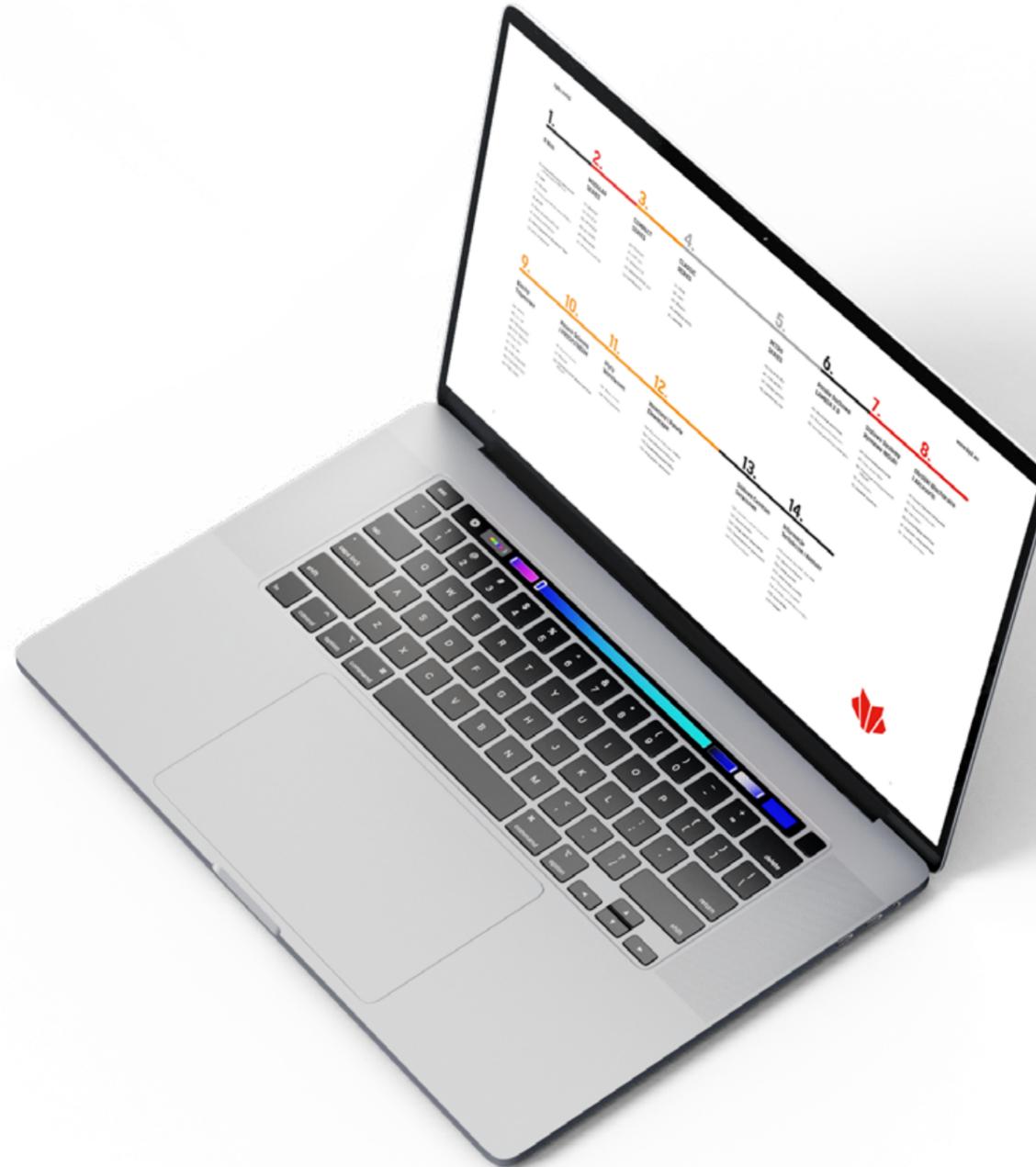
 [Angebot Trapezbleche](#) 

 [Angebot Sandwichplatten](#) 

 [Angebot Fassadenverkleidungen](#) 

 [Dokumente – Montageanleitungen](#) 

 [SOLROOF-Website](#) 



 [BIM-Bibliothek](#) 

 [Technischer Katalog – CORE PIR](#) 

 [facebook.com/bp2eu](#) 

 [instagram.com/bp2_eu](#) 

 [linkedin.com/company/bp2eu](#) 

 [youtube.com/@BP2eu](#) 

Kontakt



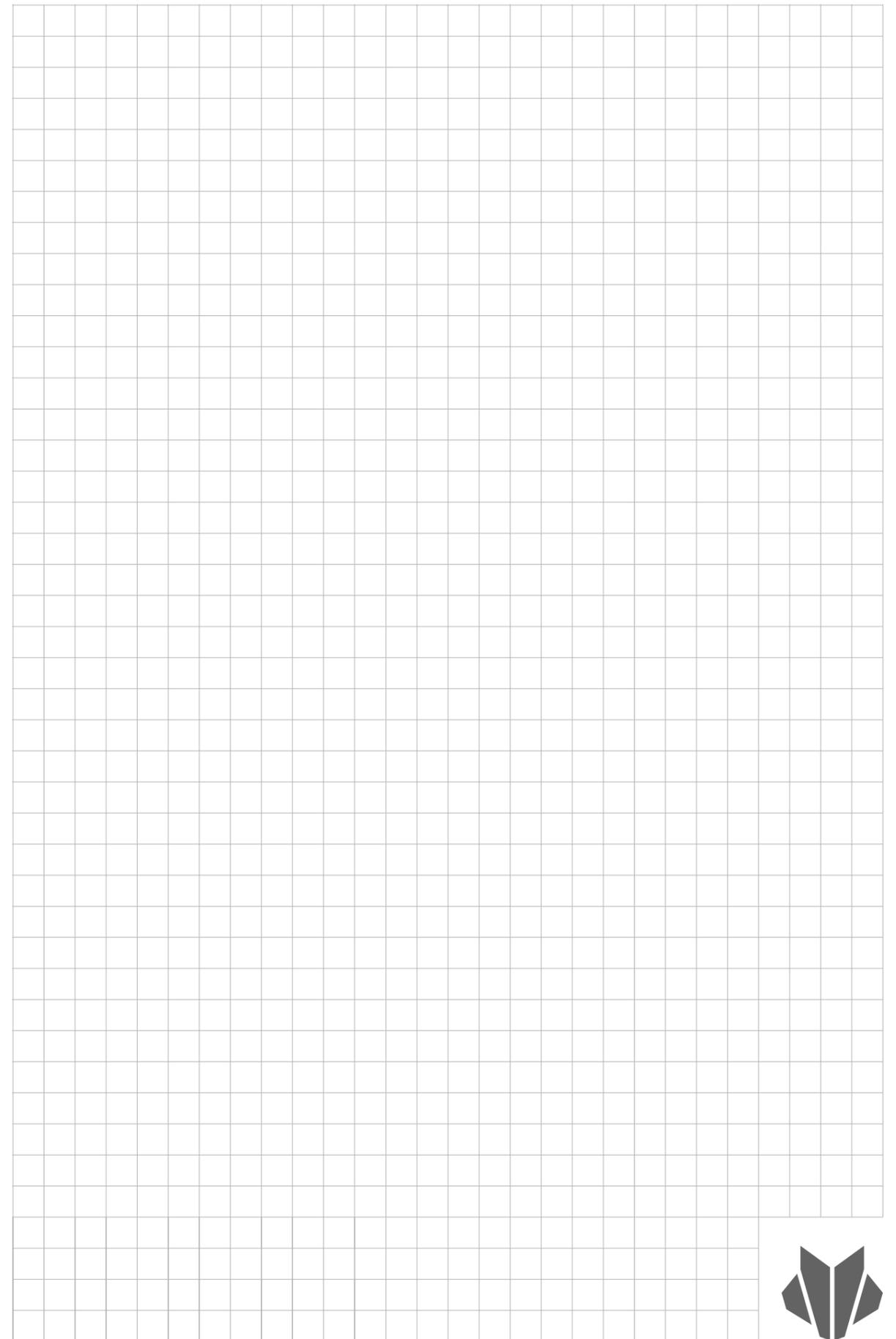
BP2 sp. z o.o
ul. Marii Konopnickiej 29
30-302 Kraków

NIP: 6762431701

www.bp2.eu



- **Vertreiber**
- **Handelsvertreter**
- **Zugelassene Auftragnehmer**
- **Technische Beratung**



Alle numerischen Werte sowie die physikalischen und chemischen Eigenschaften der Produkte, die im Katalog angegeben sind, dienen nur zur Orientierung und als Referenz. Der Hersteller haftet nicht für eventuelle Redaktions- oder Druckfehler in diesem Katalog oder für eventuelle Änderungen der technischen Parameter der darin vorgestellten Produkte.



Dieser Katalog stellt eine Aufforderung zur Abgabe von Angeboten im Sinne des Art. 14 Abschnitt 2 des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf. Copyright © 2025 BP2. Alle Rechte vorbehalten.





Modular roofing tiles
MODULAR SERIES



Compact roofing tiles
COMPACT SERIES



Steel roofing tiles
CLASSIC SERIES



Retro roof tiles
RETRO SERIES



Roof panels
PANEL SERIES



INTEGRATED
PV PANELS



Steel roof gutter system
INGURI



TRAPEZOIDAL
SHEETS



STRUCTURAL
PROFILES



FLAT METAL
SHEETS



FLASHINGS



ACCESORIES



Roof Sandwich
PANELS



Wall Sandwich
PANELS



Facade cladding
SKRIN, LINEA



Uncoiling and slitting
SERVICES



Flat sheets and cutting
SERVICES



PERFORATION
of sheets

