




Elektrolyticky pozinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Zvitky 	Pásky 	Tabule 
Hrúbka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šírka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Dĺžka	Nepoužíje sa	Nepoužíje sa	220 - 6000

Tolerancie pre pásky a tabule: EN 10131. Iné tolerancie a špeciálne tvary hrán sú k dispozícii po dohode strán.



Mäkké druhy - Ploché oceľové výrobky valcované za studena, elektrolyticky pozinkované EN 10152 : 2017

Chemické zloženie (chemický rozbor tavebnej analýzy)							
Druh /typ ocele		Symbol druhu povrchovej úpravy	C max. %	P max. %	S max. %	Mn max. %	Ti max. %
Kód	Číslo materiálu						
DC01	1.0330	+ZE	0.12	0.045	0.045	0.60	-
DC03	1.0347	+ZE	0.10	0.035	0.035	0.45	-
DC04	1.0338	+ZE	0.08	0.030	0.030	0.40	-
DC05	1.0312	+ZE	0.06	0.025	0.025	0.35	-
DC06	1.0873	+ZE	0.02	0.020	0.020	0.25	0.3
DC07	1.0898	+ZE	0.01	0.020	0.020	0.20	0.2

Mechanické vlastnosti							
Druh /typ ocele		Symbol druhu povrchovej úpravy	R _e ¹⁾	R _m	A ₈₀ ²⁾	r ₉₀ ³⁾⁴⁾	n ₉₀ ³⁾
Kód	Číslo materiálu						
DC01	1.0330	+ZE	-/280	270 - 410	28	-	-
DC03	1.0347	+ZE	-/240	270 - 370	34	1.3	-
DC04	1.0338	+ZE	-/220	270 - 350	37	1.6	0.170
DC05	1.0312	+ZE	-/200	270 - 330	39	1.9	0.190
DC06	1.0873	+ZE	-/180	270 - 350	41	2.1	0.210
DC07	1.0898	+ZE	-/160	250 - 310	43	2.5	0.220




1) V prípade výrobkov bez zreteľnej medze klzu sa ako hodnoty medze klzu berú hodnoty 0,2 % z dohovorenej (zmluvnej) medze klzu (R_{p0,2}). Pre ostatné výrobky platia hodnoty pre dolnú medzu klzu (R_{eL}). Pre hrúbky ≤ 0,70 mm, ale > 0,50 mm, je prípustná maximálna hodnota medze klzu o 20 MPa vyššia. Pre hrúbky ≤ 0,50 mm je prípustná vyššia maximálna medza klzu - 40 MPa.

2) Pre hrúbky ≤ 0,70 mm, ale > 0,50 mm, sú minimálne hodnoty pre Predĺženie pri lomu znížené o 2 jednotky, pre hrúbky ≤ 0,50 mm o 4 jednotky.

3) Hodnoty r₉₀ a n₉₀ stanovené podľa 7.5.2.3, platia len pre výrobky s hrúbkou > 0,50 mm.

4) Pre hrúbku > 2 mm je hodnota r₉₀ znížená o 0,2.

Elektrolyticky pozinkované plechy

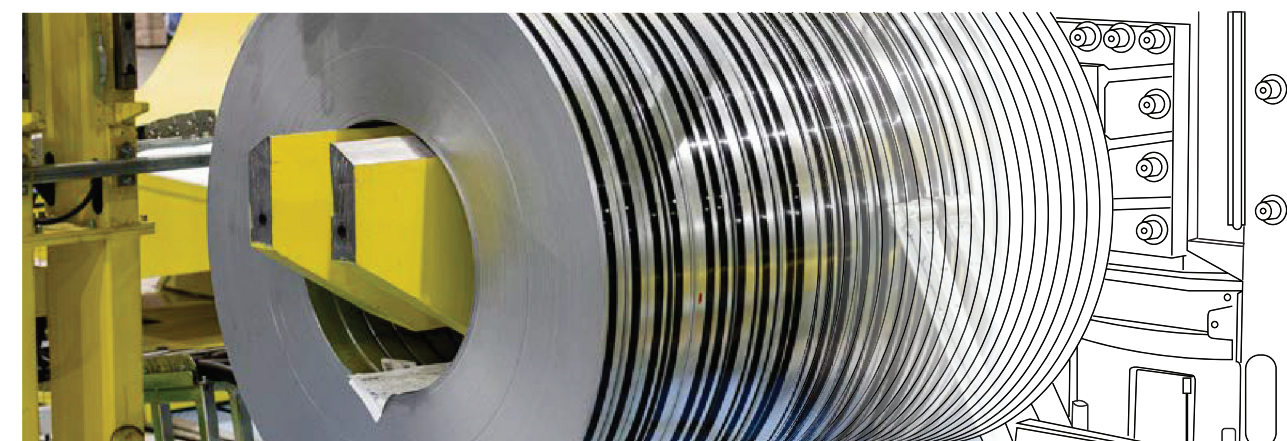
Rozsah materiálu [v mm]	Zvitky 	Pásky 	Tabule 
Hrúbka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šírka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Dĺžka	Nepoužíje sa	Nepoužíje sa	220 - 6000

Tolerancie pre pásky a tabule: EN 10131. Iné tolerancie a špeciálne tvary hrán sú k dispozícii po dohode strán.






Mikrolegované druhy- Ploché výrobky valcované za studena s vysokou medzou klzu na tvárnenie za studena z mikrolegovaných ocelí EN 10268 : 2013. S dodatočnými špecifikáciami pre povlaky sa táto norma vzťahuje aj na elektrolyticky pozinkované ploché výrobky, napr. H240LA + ZE 75/75.

Chemické zloženie (chemický rozbor tavebnej analýzy)									
Druh /typ ocele		Chemické zloženie Hmotnostné percento							
Kód	Číslo materiálu	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al _{total} min. %	Ti max. %	Nb max. %
HC180Y	1.0922	0.01	0.3	0.7	0.06	0.025	0.01	0.12	0.09
HC180B	1.0395	0.06	0.5	0.7	0.06	0.030	0.015		
HC220Y	1.0925	0.01	0.3	0.9	0.08	0.025	0.01	0.12	0.09
HC220I	1.0346	0.07	0.5	0.6	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC220B	1.0396	0.08	0.5	0.7	0.085	0.030	0.015		
HC260Y	1.0928	0.01	0.3	1.6	0.1	0.025	0.01	0.12	0.09
HC260I	1.0349	0.07	0.5	1.2	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC260B	1.0400	0.10	0.5	1.0	0.1	0.030	0.015		
HC260LA	1.0480	0.10	0.5	1.0	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC300I	1.0447	0.08	0.5	0.7	0.08	0.025	0.015	0.05	
HC300B	1.0444	0.10	0.5	1.0	0.12	0.030	0.015		
HC300LA	1.0489	0.12	0.5	1.4	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC340LA	1.0548	0.12	0.5	1.5	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC380LA	1.0550	0.12	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC420LA	1.0556	0.14	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC460LA	1.0574	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.05
HC500LA	1.0573	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09






Elektrolyticky pozinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Zvitky 	Pásy 	Tabule 
Hrúbka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šírka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Dĺžka	Nepoužíje sa	Nepoužíje sa	220 - 6000

Tolerancie pre pásy a tabule: EN 10131. Iné tolerancie a špeciálne tvary hrán sú k dispozícii po dohode strán.

Elektrolyticky pozinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Zvitky 	Pásy 	Tabule 
Hrúbka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šírka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Dĺžka	Nepoužíje sa	Nepoužíje sa	220 - 6000

Tolerancie pre pásy a tabule: EN 10131. Iné tolerancie a špeciálne tvary hrán sú k dispozícii po dohode strán.



Vysvetlenie a ponuka povlakov a povrchov

Povrchy		
03	Bežný povrch	A
05	Najlepší povrch	B

Ďalšie spracovanie

P = fosfátované
 PC = fosfátované a chemicky pasivované
 PCO = fosfátované, chemicky pasivované a olejované
 PO = fosfátované a olejované
 S = utesnené
 C = chemicky pasivovaný
 CO = chemicky pasivovaný a olejovaný
 O = naolejovaný

Mechanické vlastnosti (lat.)								
Druh / typ ocele		Zmluvná medza klzu 0.2 %	Vyššia medza klzu vďaka tepelnému spracovaniu ²⁾	Pevnosť v ťahu	Predĺženie pri lomu ³⁾	Vertikálna anizotropia	Vertikálna anizotropia ¹⁾²⁾⁴⁾	Exponent kalenia počas práce ⁴⁾
Kód	Číslo materiálu	$R_{p0.2}$ ¹⁾ N/mm ²	BH_2N /mm ²	R_m N/mm ²	A_{90} min. lat %	r max. lat	r max. lat	n min. lat
HC180Y	1.0922	180 - 230	35	330 - 400	35		1.7	0.19
HC180B	1.0395	180 - 230		290 - 360	34		1.6	0.17
HC220Y	1.0925	220 - 270		340 - 420	33		1.6	0.18
HC220I	1.0346	220 - 270	35	300 - 380	34	1.4		0.18
HC220B	1.0396	220 - 270		320 - 400	32		1.5	0.16
HC260Y	1.0928	260 - 320		380 - 440	31		1.4	0.17
HC260I	1.0349	260 - 310	35	320 - 400	32	1.4	-	0.17
HC260B	1.0400	260 - 320		360 - 440	29		-	
HC260LA	1.0480	260 - 330		350 - 430	26		0.15	
HC300I	1.0447	300 - 350	35	340 - 440	30	1.4	-	0.16
HC300B	1.0444	300 - 360	-	390 - 480	26		-	
HC300LA	1.0489	300 - 380	30	380 - 480	23		-	
HC340LA	1.0548	340 - 420	-	410 - 510	21		-	
HC380LA	1.0550	380 - 480	-	440 - 580	19		-	
HC420LA	1.0556	420 - 520	-	470 - 600	17		-	
HC460LA	1.0574	460 - 580	-	510 - 660	13		-	
HC500LA	1.0573	500 - 620	-	550 - 710	12		-	

Povlaky				
Galvanický povlak, zinok Popis	Nominálna vrstva zinku na každej strane		Minimálna vrstva zinku na každej strane	
	Hrúbka μ m	Hmotnosť g/m ²	Hrúbka μ m	Hmotnosť g/m ²
dvojstranne				
ZE 25/25	2.5	18	1.7	12
ZE 50/50	5.0	36	4.1	29
ZE 75/75	7.5	54	6.6	47
ZE 100/100	10.0	72	9.1	65
jednostranne				
ZE 25/0	2.5	18	1.7	12
ZE 50/0	5.0	36	4.1	29
ZE 75/0	7.5	54	6.6	47
ZE 100/0	10.0	72	9.1	65

Druh povlaku (AA)	Strana tabule A	Strana tabule B
.51	5 μ m zinku s organickým povlakom*	ako strana tabule A
.68	7,5 μ m zinku s organickým povlakom*	7,5 μ m zinku bez organického povlaku a bez predbežného fosfátovania

* Organické povlaky: GRANOcoat ZE, GARDO PROTECT

1) V prípade zreteľnej medze klzu platia hodnoty pre dolnú medzu klzu ($R_{p0.2}$).
 2) V prípade hrúbok > 1,2 mm sú potrebné špeciálne dojednania.
 3) Pre hrúbky $\leq 0,7$ mm, ale > 0,5 mm, sú prípustné minimálne hodnoty predĺženia pri lomu o dve jednotky nižšie.
 4) Minimálne hodnoty pre r (šírka) a n (šírka) platia len pre výrobky s hrúbkou > 0,5 mm.
 5) Pre hrúbku výrobku > 2 mm je hodnota r_{90} znížená o 0,2.

