




Elektrolitikusan horganyzott fémlemezek

Anyagtartomány [mm-ben]	Tekercs 	Szalagok 	Táblák 
Lemezvastagság	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Szélesség	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Hosszaság	N/A	N/A	220 - 6000

Szalagok és lapok tűrései: EN 10131. Egyéb tűrések és egyedi élformázások hozzáférhetők megegyezés után..






Lágy fajták -Elektrolitikusan horganyzott hidegen hengerelt lapos termékek EN 10152 : 2017

Kémiai összetétel (ötvözetelemzés)							
Acélfajta/típus		A felületkezelés típusának szimbóluma	C max. %	P max. %	S max. %	Mn max. %	Ti max. %
Kód	Anyagszám						
DC01	1.0330	+ZE	0.12	0.045	0.045	0.60	-
DC03	1.0347	+ZE	0.10	0.035	0.035	0.45	-
DC04	1.0338	+ZE	0.08	0.030	0.030	0.40	-
DC05	1.0312	+ZE	0.06	0.025	0.025	0.35	-
DC06	1.0873	+ZE	0.02	0.020	0.020	0.25	0.3
DC07	1.0898	+ZE	0.01	0.020	0.020	0.20	0.2

Mechanikai tulajdonságok							
Acélfajta/típus		A felületkezelés típusának szimbóluma	$R_e^{1)}$	R_m	$A_{80}^{2)}$	$r_{90}^{3)4)}$	$n_{90}^{3)}$
Kód	Anyagszám						
DC01	1.0330	+ZE	-/280	270 - 410	28	-	-
DC03	1.0347	+ZE	-/240	270 - 370	34	1.3	-
DC04	1.0338	+ZE	-/220	270 - 350	37	1.6	0.170
DC05	1.0312	+ZE	-/200	270 - 330	39	1.9	0.190
DC06	1.0873	+ZE	-/180	270 - 350	41	2.1	0.210
DC07	1.0898	+ZE	-/160	250 - 310	43	2.5	0.220

1) Az egyértelmű folyáshatárral nem rendelkező termékek esetében a 0,2 %-os nyúláshatár ($R_{0,2}$) értékeit kell a folyáshatár értékeinek tekinteni. Más termékek esetében az alsó folyáshatárra (ReL) vonatkozó értékek érvényesek. $A \leq 0,70$ mm, $d_e > 0,50$ mm vastagságok esetében 20 MPa-val magasabb maximális folyáshatárérték megengedett. $A \leq 0,50$ mm-es vastagságok esetében 40 MPa magasabb maximális folyáshatárérték megengedett.
 2) $\leq 0,70$ mm, $d_e > 0,50$ mm vastagságok esetén a törési nyúlás minimális értékei 2 egységgel, $\leq 0,50$ mm vastagságok esetén 4 egységgel csökkennek.
 3) A 7.5.2.3. pont szerint meghatározott r_{90} és n_{90} értékek csak a $> 0,50$ mm vastagságú termékekre alkalmazhatók.
 4) $A > 2$ mm-es vastagságok esetében az r_{90} értéket 0,2-vel csökkentik.

Elektrolitikusan horganyzott fémlemezek

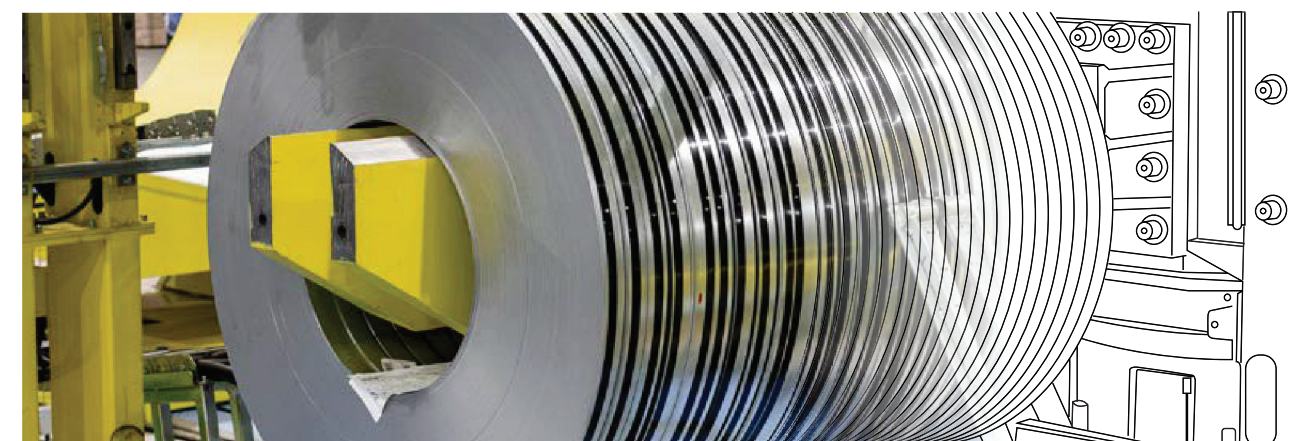
Anyagtartomány [mm-ben]	Tekercs 	Szalagok 	Táblák 
Lemezvastagság	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Szélesség	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Hosszaság	N/A	N/A	220 - 6000

Szalagok és lapok tűrései: EN 10131. Egyéb tűrések és egyedi élformázások hozzáférhetők megegyezés után..



Mikroötvözött fajták - Hidegen hengerelt, nagy folyáshatárú lapos termékek hidegalakításra mikroötvözött acélokból EN 10268 : 2013. A bevonatokra vonatkozó kiegészítő előírásokkal ez a szabvány a elektrolitikusan horganyzott lapos termékekre is vonatkozik, pl. H240LA + ZE 75/7.

Kémiai összetétel (ötvözetelemzés)									
Acélfajta/típus		Kémiai összetétel Tömegszázalék							
Kód	Anyagszám	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al _{total} min. %	Ti max. %	Nb max. %
HC180Y	1.0922	0.01	0.3	0.7	0.06	0.025	0.01	0.12	0.09
HC180B	1.0395	0.06	0.5	0.7	0.06	0.030	0.015		
HC220Y	1.0925	0.01	0.3	0.9	0.08	0.025	0.01	0.12	0.09
HC220I	1.0346	0.07	0.5	0.6	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC220B	1.0396	0.08	0.5	0.7	0.085	0.030	0.015		
HC260Y	1.0928	0.01	0.3	1.6	0.1	0.025	0.01	0.12	0.09
HC260I	1.0349	0.07	0.5	1.2	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC260B	1.0400	0.10	0.5	1.0	0.1	0.030	0.015		
HC260LA	1.0480	0.10	0.5	1.0	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC300I	1.0447	0.08	0.5	0.7	0.08	0.025	0.015	0.05	
HC300B	1.0444	0.10	0.5	1.0	0.12	0.030	0.015		
HC300LA	1.0489	0.12	0.5	1.4	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC340LA	1.0548	0.12	0.5	1.5	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC380LA	1.0550	0.12	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC420LA	1.0556	0.14	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC460LA	1.0574	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.05
HC500LA	1.0573	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09



Elektrolitikusan horganyzott fémlemezek

Anyagtartomány [mm-ben]	Tekercs	Szalagok	Táblák
Lemezvastagság	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Szélesség	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Hosszaság	N/A	N/A	220 - 6000

Szalagok és lapok tűrései: EN 10131. Egyéb tűrések és egyedi élformázások hozzáférhetők megegyezés után.

Elektrolitikusan horganyzott fémlemezek

Anyagtartomány [mm-ben]	Tekercs	Szalagok	Táblák
Lemezvastagság	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Szélesség	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Hosszaság	N/A	N/A	220 - 6000

Szalagok és lapok tűrései: EN 10131. Egyéb tűrések és egyedi élformázások hozzáférhetők megegyezés után..

Mechanikai tulajdonságok (latin)								
Acélfajta/típus		Nyúlási határérték 0.2 %	Nagyobb folyáshatár a hőkezelésnek köszönhetően ²⁾	Szakítószilárdság	Törési nyúlás ³⁾	Függőleges anizotrópia	Függőleges anizotrópia ^{1) 2) 4)}	Edzés kitevője működés közben ⁴⁾
Kód	Anyagszám	$R_{p0.2}$ N/mm ²	BH_2N /mm ²	R_m N/mm ²	A_{90} min. lat %	r max. lat	r max. lat	n min. lat
HC180Y	1.0922	180 - 230	35	330 - 400	35		1.7	0.19
HC180B	1.0395	180 - 230		290 - 360	34		1.6	0.17
HC220Y	1.0925	220 - 270		340 - 420	33		1.6	0.18
HC220I	1.0346	220 - 270	35	300 - 380	34	1.4		0.18
HC220B	1.0396	220 - 270		320 - 400	32		1.5	0.16
HC260Y	1.0928	260 - 320		380 - 440	31		1.4	0.17
HC260I	1.0349	260 - 310	35	320 - 400	32	1.4	-	0.17
HC260B	1.0400	260 - 320		360 - 440	29		-	
HC260LA	1.0480	260 - 330		350 - 430	26		0.15	
HC300I	1.0447	300 - 350	35	340 - 440	30	1.4	-	0.16
HC300B	1.0444	300 - 360	-	390 - 480	26		-	
HC300LA	1.0489	300 - 380	30	380 - 480	23		-	
HC340LA	1.0548	340 - 420	-	410 - 510	21		-	
HC380LA	1.0550	380 - 480	-	440 - 580	19		-	
HC420LA	1.0556	420 - 520	-	470 - 600	17		-	
HC460LA	1.0574	460 - 580	-	510 - 660	13		-	
HC500LA	1.0573	500 - 620	-	550 - 710	12		-	



Magyarázat és a bevonatok és felületek ajánlata

Felületek		
03	Normál felület	A
05	Legjobb felület	B

További feldolgozás

- P = foszfátzás
- PC = foszfátzás és kémiai passzíválás
- PCO = foszfátzás, kémiai passzíválás és olajozás
- PO = foszfátzás és olajozás
- S = tömített
- C = kémiailag passzívált
- CO = kémiailag passzívált és olajozott
- O = olajozott

Bevonatok				
Galvanikus bevonat, cink leírás	Névleges cinkréteg minden oldalon		Minimális Cinkréteg mindkét oldalon	
	Lemezvastagság μ m	Masa g/m ²	Lemezvastagság μ m	Tömeg g/m ²
kétoldalú				
ZE 25/25	2.5	18	1.7	12
ZE 50/50	5.0	36	4.1	29
ZE 75/75	7.5	54	6.6	47
ZE 100/100	10.0	72	9.1	65
egyoldalúan				
ZE 25/0	2.5	18	1.7	12
ZE 50/0	5.0	36	4.1	29
ZE 75/0	7.5	54	6.6	47
ZE 100/0	10.0	72	9.1	65

Bevonat típusa (AA)	A lap oldala	B lap oldala
.51	5 μ m-es cink szerves bevonattal*	mint az A lap oldala
.68	7,5 μ m-es cink szerves bevonattal*	7,5 μ m-es cink szerves bevonat és előfoszfátzás nélkül.

* Szerves bevonatok: GRANOCOAT ZE, GARDO PROTECT

1) Az egyértelmű folyáshatár esetén az alacsonyabb folyáshatárra (R_p) vonatkozó értékek érvényesek.
 2) $A > 1,2$ mm vastagságok esetén egyedi megegyezéseket meg kell tenni.
 3) $A \leq 0,7$ mm, $de > 0,5$ mm vastagságok esetén a szakadási nyúlás 2 egységgel alacsonyabb minimális értékei megengedettek.
 4) Az r (szélesség) és n (szélesség) minimális értékei csak a $a > 0,5$ mm-es termékvastagságokra alkalmazhatók.
 5) $A > 2$ mm-es termékvastagságok esetében az r_{90} érték 0,2-vel csökken.

