Elektrolyticky zinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Svitky	Pásky	Tabule
Tloušťka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šířka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Délka	N/A	N/A	220 - 6000

Tolerance pro pásy a listy: EN 10131. Jiné tolerance a speciální tvarování hran jsou k dispozici po dohodě

Měkké typy - Elektrolyticky pozinkované ploché výrobky válcované za studena EN 10152: 2017

Chemické složení (analýza slitiny)							
Druh/typ oceli		Symbol pro označení typu povrchové úpravy	C max. %	P max. %	S max. %	Mn max. %	Ti max. %
Kód	Č. materiálu						
DC01	1.0330	+ZE	0.12	0.045	0.045	0.60	–
DC03	1.0347	+ZE	0.10	0.035	0.035	0.45	–
DC04	1.0338	+ZE	0.08	0.030	0.030	0.40	–
DC05	1.0312	+ZE	0.06	0.025	0.025	0.35	–
DC06	1.0873	+ZE	0.02	0.020	0.020	0.25	0.3
DC07	1.0898	+ZE	0.01	0.020	0.020	0.20	0.2

Mechanické vlastnosti							
Druh/typ oceli		Symbol pro označení typu povrchové úpravy	R_e [1]	R_m	A_{80} [2]	r_{90} [3] [4]	n_{90} [3]
Kód	Č. materiálu						
DC01	1.0330	+ZE	-/280	270 – 410	28	–	–
DC03	1.0347	+ZE	-/240	270 – 370	34	1.3	–
DC04	1.0338	+ZE	-/220	270 – 350	37	1.6	0.170
DC05	1.0312	+ZE	-/200	270 – 330	39	1.9	0.190
DC06	1.0873	+ZE	-/180	270 – 350	41	2.1	0.210
DC07	1.0898	+ZE	-/160	250 – 310	43	2.5	0.220

1) U výrobků bez výrazné meze kluzu se za hodnoty meze kluzu považují hodnoty pro 0,2% mezní tažnost ($R_{p0,2}$). Pro ostatní výrobky platí hodnoty pro dolní mez kluzu (R_{eL}).
Pro tloušťky ≤ 0,70 mm, ale > 0,50 mm, je povolena o 20 MPa vyšší hodnota maximální meze kluzu. Pro tloušťky ≤ 0,50 mm je přípustná vyšší hodnota maximální meze kluzu 40 MPa.
2) Pro tloušťky ≤ 0,70 mm, ale > 0,50 mm se minimální hodnoty pro Tažnost při lomu snižují o 2 jednotky, pro tloušťky ≤ 0,50 mm o 4 jednotky.
3) Hodnoty pro r_{90} a n_{90} stanovené podle 7.5.2.3 platí pouze pro výrobky o tloušťkách > 0,50 mm.
4) Pro tloušťky > 2 mm se hodnota r_{90} snižuje o 0,2.

Elektrolyticky zinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Svitky	Pásky	Tabule
Tloušťka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šířka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Délka	N/A	N/A	220 - 6000

Tolerance pro pásy a listy: EN 10131. Jiné tolerance a speciální tvarování hran jsou k dispozici po dohodě

Mikrolegované typy - Ploché výrobky válcované za studena s vysokou mezí kluzu pro tváření za studena z mikrolegovaných ocelí EN 10268 : 2013. S dodatečnými specifikacemi povlaku se tato norma vztahuje také na elektrolyticky zinkované ploché výrobky, např. H240LA + ZE 75/75.

Chemické složení (analýza slitiny)									
Druh/typ oceli		Chemické složení Procento hmotnosti							
Kód	Č. materiálu	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al_{total} min. %	Ti max. %	Nb max. %
HC180Y	1.0922	0.01	0.3	0.7	0.06	0.025	0.01	0.12	0.09
HC180B	1.0395	0.06	0.5	0.7	0.06	0.030	0.015		
HC220Y	1.0925	0.01	0.3	0.9	0.08	0.025	0.01	0.12	0.09
HC220I	1.0346	0.07	0.5	0.6	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC220B	1.0396	0.08	0.5	0.7	0.085	0.030	0.015		
HC260Y	1.0928	0.01	0.3	1.6	0.1	0.025	0.01	0.12	0.09
HC260I	1.0349	0.07	0.5	1.2	0.05	0.025	0.015	0.05	
HC260B	1.0400	0.10	0.5	1.0	0.1	0.030	0.015		
HC260LA	1.0480	0.10	0.5	1.0	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC300I	1.0447	0.08	0.5	0.7	0.08	0.025	0.015	0.05	
HC300B	1.0444	0.10	0.5	1.0	0.12	0.030	0.015		
HC300LA	1.0489	0.12	0.5	1.4	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC340LA	1.0548	0.12	0.5	1.5	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC380LA	1.0550	0.12	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC420LA	1.0556	0.14	0.5	1.6	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09
HC460LA	1.0574	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.05
HC500LA	1.0573	0.14	0.6	1.8	0.030	0.025	0.015	0.15	0.09

Elektrolyticky zinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Svitky	Pásky	Tabule
Tloušťka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šířka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Délka	N/A	N/A	220 - 6000

Tolerancje dla taśm i arkuszy: EN 10131. Inne tolerancje i specjalne ukształtowanie krawędzi dostępne po uzgodnieniu.

Mechanické vlastnosti (lat.)								
Druh/typ oceli		Mezní hodnota tažnosti 0.2 %	Vyšší mez kluzu v důsledku tepelného zpracování [2]	Pevnost v tahu	Tažnost při lomu [3]	Vertikální anizotropie	Vertikální anizotropie [1] [2] [4]	Exponent kalení během provozu [4]
Kód	Č. materiálu	$R_{p0,2}$ [1] N/mm²	BH_2 N/mm²	R_m N/mm²	A_{80} min. lat %	r max. lat	r max. lat	n min. lat
HC180Y	1.0922	180 – 230	35	330 – 400	35		1.7	0.19
HC180B	1.0395	180 – 230		290 – 360	34		1.6	0.17
HC220Y	1.0925	220 – 270		340 – 420	33		1.6	0.18
HC220I	1.0346	220 – 270	35	300 – 380	34	1.4		0.18
HC220B	1.0396	220 – 270		320 – 400	32		1.5	0.16
HC260Y	1.0928	260 – 320		380 – 440	31		1.4	0.17
HC260I	1.0349	260 – 310	35	320 – 400	32	1.4	–	0.17
HC260B	1.0400	260 – 320		360 – 440	29		–	
HC260LA	1.0480	260 – 330		350 – 430	26		0.15	
HC300I	1.0447	300 – 350	35	340 – 440	30	1.4	–	0.16
HC300B	1.0444	300 – 360	–	390 – 480	26		–	
HC300LA	1.0489	300 – 380	30	380 – 480	23		–	
HC340LA	1.0548	340 – 420	–	410 – 510	21		–	
HC380LA	1.0550	380 – 480	–	440 – 580	19		–	
HC420LA	1.0556	420 – 520	–	470 – 600	17		–	
HC460LA	1.0574	460 – 580	–	510 – 660	13		–	
HC500LA	1.0573	500 – 620	–	550 – 710	12		–	

1) Pro výraznou mez kluzu platí hodnoty pro nižší mez kluzu (R_{eL}).
2) Pro tloušťky > 1,2 mm je třeba přijmout zvláštní opatření.
3) Pro tloušťky ≤ 0,7 mm, ale > 0,5 mm jsou přípustné minimální hodnoty pro prodloužení při přetržení o dvě jednotky nižší.
4) Minimální hodnoty pro r (šířka) a n (šířka) platí pouze pro tloušťky výrobků > 0,5 mm.
5) Pro tloušťky výrobků > 2 mm se hodnota r_{90} snižuje o 0,2.

Elektrolyticky zinkované plechy

Rozsah materiálu [v mm]	Svitky	Pásky	Tabule
Tloušťka	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
Šířka	400 - 1650	30 - 1650	200 - 1650
Délka	N/A	N/A	220 - 6000

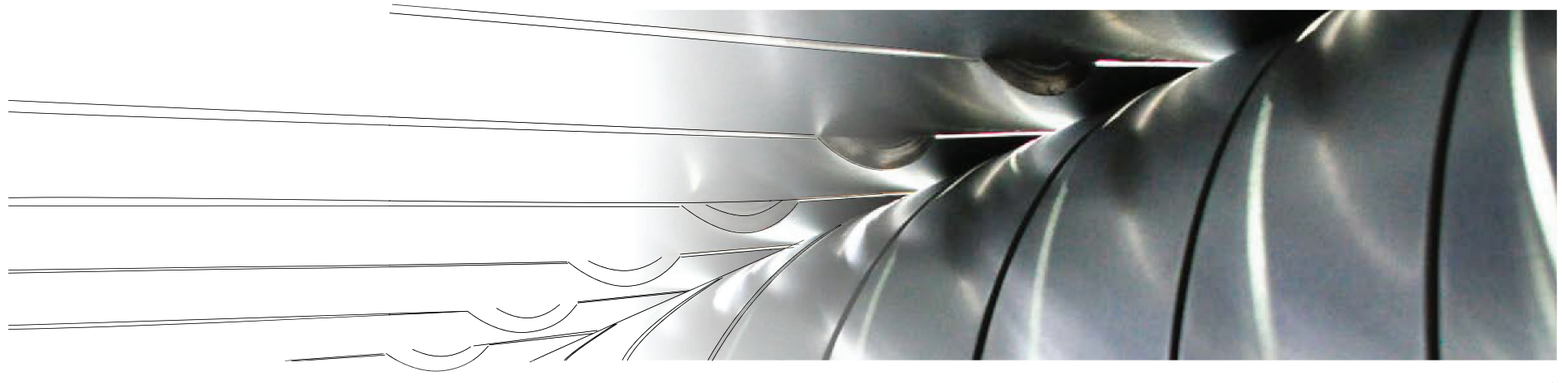
Tolerance pro pásy a listy: EN 10131. Jiné tolerance a speciální tvarování hran jsou k dispozici po dohodě

Vysvětlení a nabídka povlaků a povrchových úprav

Povlaky		
03	Běžná povrchová úprava	A
05	Nejlepší povrchová úprava	B

Další zpracování
P = fosfátované
PC = fosfátované a chemicky pasivované
PCO = fosfátované, chemicky pasivované a olejované
PO = fosfátované a olejované
S = utěsněné
C = chemicky pasivované
CO = chemicky pasivované a olejované
O = olejované

Povlaky				
Galvanický povlak, zinek Charakteristika	Nominální vrstva zinku z každé strany		Minimální vrstva zinku z každé strany	
oboustranně	Tloušťka µm	Hmotnost g/m²	Tloušťka µm	Hmotnost g/m²
ZE 25/25	2.5	18	1.7	12
ZE 50/50	5.0	36	4.1	29
ZE 75/75	7.5	54	6.6	47
ZE 100/100	10.0	72	9.1	65
jednostranně				
ZE 25/0	2.5	18	1.7	12
ZE 50/0	5.0	36	4.1	29
ZE 75/0	7.5	54	6.6	47
ZE 100/0	10.0	72	9.1	65

Typ povlaku (AA)	Strana listu A	Strana listu B
.51	5 µm zinek s organickým povlakem*	jako strana listu A
.68	7,5 µm zinek s organickým povlakem*	7.5 µm zinek bez organického povlaku a předfosfátování

** Organické povlaky: GRANOCOAT ZE, GARDO PROTECT*