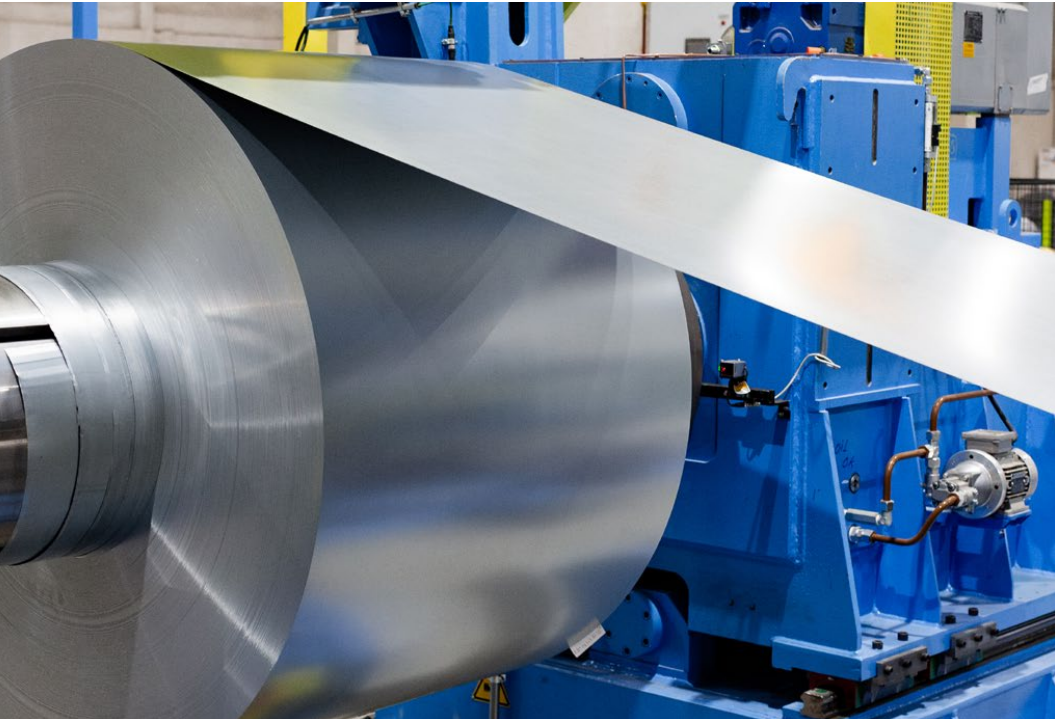


Material

Rodzaje materiału				
		Kęgi [mm]	Taśmy [mm]	Formatki [mm]
Blachy Gorącowalcowane	Grubość	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4
	Szerokość	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Długość	N/A	N/A	220 - 6000
Blachy Zimnowalcowane (powlekane, niepowlekane)	Grubość	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Szerokość	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Długość	N/A	N/A	220 - 6000
Blachy Cynkowane Ogniowo	Grubość	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Szerokość	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Długość	N/A	N/A	220 - 6000
Blachy Cynkowane Elektrolitycznie	Grubość	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Szerokość	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Długość	N/A	N/A	220 - 6000
Blachy AUTOMOTIVE	Grubość	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Szerokość	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Długość	N/A	N/A	220 - 6000



12/2025/PL





Modular roofing tiles
MODULAR SERIES



Compact roofing tiles
COMPACT SERIES



Steel roofing tiles
CLASSIC SERIES



Retro roof tiles
RETRO SERIES



Roof panels
PANEL SERIES



INTEGRATED
PV PANELS



Steel roof gutter system
INGURI



TRAPEZOIDAL
SHEETS



STRUCTURAL
PROFILES



FLAT METAL
SHEETS



FLASHINGS



ACCESORIES



Roof Sandwich
PANELS



Wall Sandwich
PANELS



Facade cladding
SKRIN, LINEA



Uncoiling and slitting
SERVICES



Cut to length
SERVICES



PERFORATION
of sheets


BP2


VSS


SOLROOF

Stalowe
Centrum
Serwisowe

Zakres oferty

STEEL SERVICE CENTRE

Korzyści



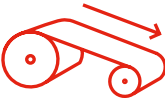
Potencjał produkcyjny
Nowoczesny zakład produkcyjny o powierzchni 21 000 m² wyposażony jest w linie produkcyjne oparte na maszynach renomowanej firmy SALICO. Wydajność 200 000 t rocznie przy prędkości linii 300 m na minutę. Obsługa kręgów o masie do 25 t.



Zakres grubości
Zakres obsługiwanych grubości materiału: 0,4–4,0 mm.



Zakres szerokości
Zakresy szerokości ciętej taśmy: 25-1650 mm.



Przewijanie
Szybki proces przewijania



Waga kręgów
Niskie wagi wyjściowe kręgów



Kształt
Trapez/romb



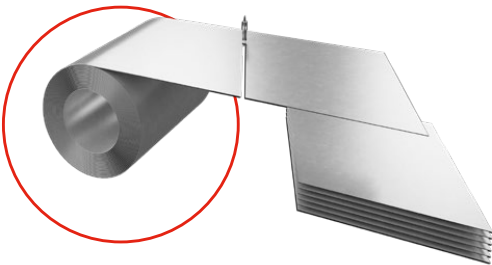
Pakowanie
Profesjonalne pakowanie dopasowane do potrzeb



Płaskość
Cięcie o podwyższonej płaskości

Zakres oferty

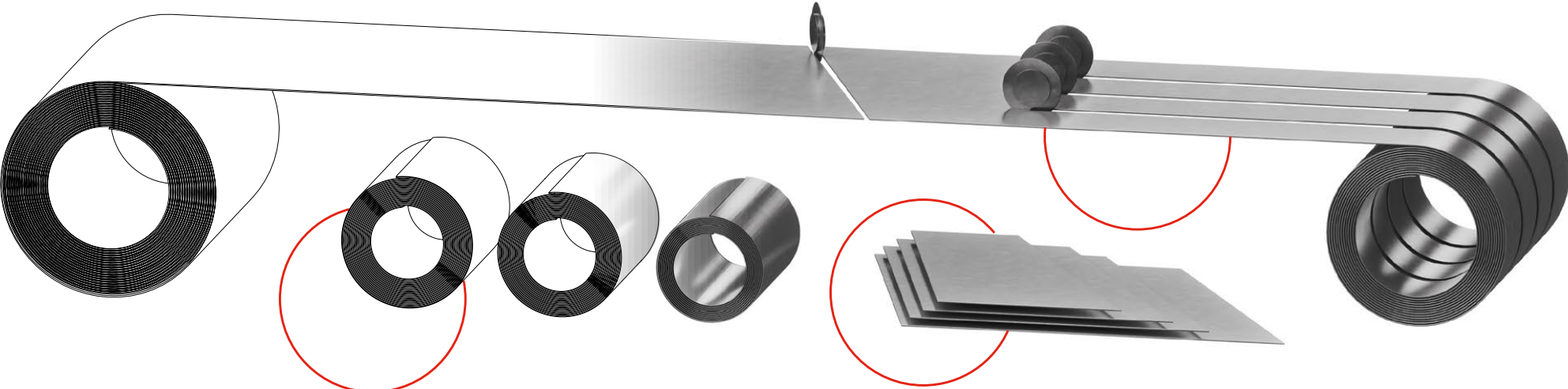
CIĘCIE SKOŚNE FORMATEK: DO 35° NACHYLENIA!



Przykładowe kształty formatek



Parametry techniczne*	
Grubość blachy	0,4–4,0 mm
Minimalna wielkość formatki	200×220 mm
Maksymalna wielkość formatki	1650×6000 mm
Kształt	Trapez./Romb 35° +/- 1°
Tolerancja wymiarów	+/- 0,2 mm / 1 mb
Płaskość arkusza	wg. norm EN lub indywidualnych ustaleń



KRĘGI - PRZEWIJANIE

Wykonujemy usługi przewijania kręgów o masie do 25 t. Zapewniamy szybki proces przewijania i niskie wagi wyjściowe kręgów. Taśmy możemy pokryć powłoką antykondensacyjną lub folią ochronną. Przetworzony materiał jest profesjonalnie zabezpieczany i pakowany.

FORMATKI - CIĘCIE POPRZECZNE

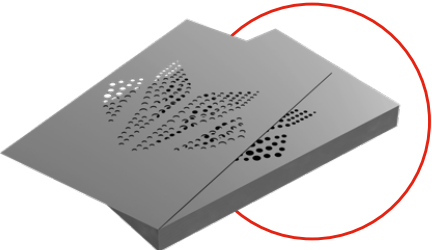
Oferujemy cięcie poprzeczne na formatki i arkusze jak również cięcie skośne na formatki trapezowe i romboidalne. Nasza oferta to szeroki zakres rozmiarów i kształtów, cięcie o podwyższonej płaskości (wg indywidualnie ustalanych norm EN) jak również zabezpieczenie i pakowanie materiału.

ROZKROJE - CIĘCIE WZDŁUŻNE

Dostarczamy nisko i wysokoprzetworzony materiał stalowy stosowany w produkcji szerokiej gamy wyrobów. Dysponujemy liniami do cięcia i rozkroju blach oraz kręgów. Zapewniamy możliwość pokrycia materiału powłoką antykondensacyjną lub folią ochronną o ustalanych indywidualnie parametrach i właściwościach.

PERFORACJA BLACH

Wykonujemy perforacje blach o grubości do 2 mm z powłokami metalicznymi oraz organicznymi w szerokim zakresie kształtów i rozmiarów. Perforowane blachy mogą zostać przez nas przeprofilowane w celu wykonania np. elementów konstrukcyjnych.



ZABEZPIECZENIE I PAKOWANIE

Przetworzony materiał jest profesjonalnie zabezpieczany i przechowywany. Kręgi pocięte wzdłużnie są składowane w osi pionowej „eye to sky” na stelażu i zabezpieczane odpowiednio na czas magazynowania. W przypadku formatek, segregowanie i pakowanie jest dostosowywane do indywidualnych wymagań zgodnie z otrzymanym zleceniem.

