

# Material

ARTEN VON MATERIAL				
		Coils / Ringe [mm]	Spaltband [mm]	Tafeln / Zuschnitte [mm]
Warmgewalzte Bleche	Dicke	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Kaltgewalzte Bleche (beschichtet, unbeschichtet)	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Feuerverzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Elektrolytisch verzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
AUTOMOTIVE-Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1650	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000



12/2025/DE

Modular roofing tiles **MODULAR SERIES**

Compact roofing tiles **COMPACT SERIES**

Steel roofing tiles **CLASSIC SERIES**

Retro roof tiles **RETRO SERIES**

Roof panels **PANEL SERIES**

Integrated PV panels **INTEGRATED PV PANELS**

Steel roof gutter system **INGURI**

Trapezoidal sheets **TRAPEZOIDAL SHEETS**

Structural profiles **STRUCTURAL PROFILES**

Flat metal sheets **FLAT METAL SHEETS**

Flashings **FLASHINGS**

Accessories **ACCESORIES**

Roof sandwich panels **ROOF SANDWICH PANELS**

Wall sandwich panels **WALL SANDWICH PANELS**

Facade cladding **SKRIN, LINEA**

Uncoiling and slitting services **SERVICES**

Cut to length services **SERVICES**

Perforation of sheets **PERFORATION of sheets**

BP2

VSS

SOLROOF



**Stahl Service Center**  
**Umfang des Angebots**

**STEEL SERVICE CENTRE**

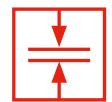
VSS

# Vorteile



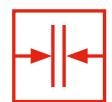
## Produktionsmöglichkeiten

Das moderne, 21.000 m<sup>2</sup> große Werk ist mit Produktionsanlagen der renommierten Firma SALICO ausgestattet. Kapazität von 200.000 t pro Jahr bei einer Produktionsgeschwindigkeit von 300 m pro Minute. Verarbeitung von Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t.



## Dickenbereich

Bereich der verarbeiteten Materialstärken:  
0,4-4,0 mm.



## Breitenbereich

Schnittbreitengröße:  
25-1650 mm.



## Überwickeln

Schnelles Überwickeln



## Gewicht der Coils

Geringe Gewichte der produzierten Coils



## Form

Trapez/Rhombus



## Verpackung

Maßgeschneiderte professionelle Verpackungen

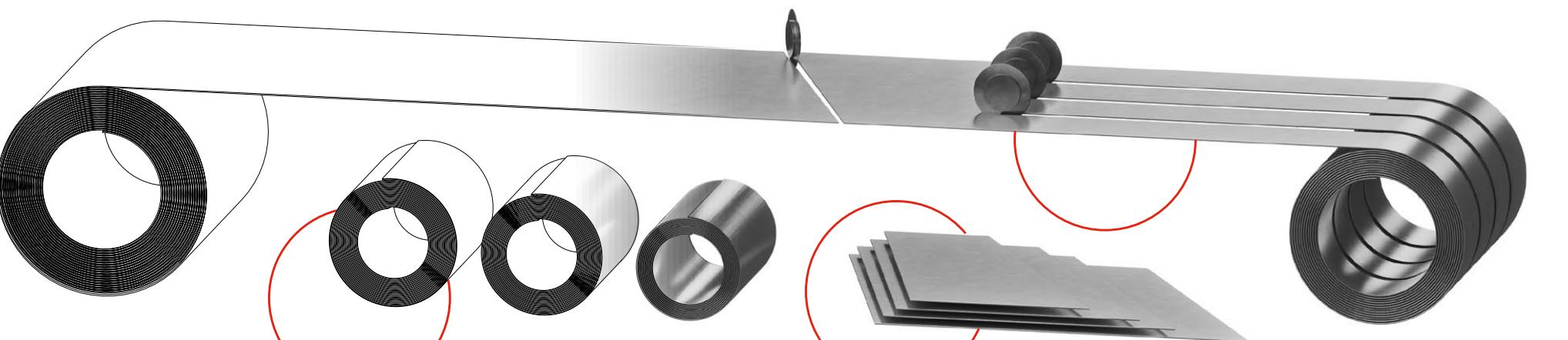


## Ebenheit

Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz

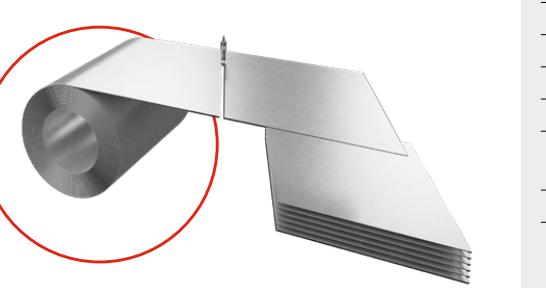
## COILS - ÜBERWICKELN

Wir bieten Überwickeln für Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t. Wir gewährleisten einen schnellen Überwicklungsprozess und niedrige Coilgewichte der Coils zu erreichen. Wir können die Coils mit einer Antikondensationsbeschichtung oder einer Schutzfolie überziehen. Das verarbeitete Material wird professionell geschützt und verpackt.



## FORMATE - QUERGETEILT

Wir bieten das Querteilen in Tafeln und Zuschnitte sowie das Schrägschneiden in Trapez- und Rhombenformate an. Unser Angebot umfasst eine breite Palette von Abmessungen und Formen, das Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz (nach individuell vereinbarten EN-Normen) sowie den Schutz und die Verpackung des Materials.



Beispiele für Formatformen



## SPALTEN / LÄNGSTTEILEN

Wir liefern niedrig- und hochverarbeitete Stahlmaterialien, die bei der Herstellung einer breiten Produktpalette verwendet werden. Wir verfügen über Querteilung sowie Spaltanlage. Wir bieten die Möglichkeit, das Material mit einer Antikondensationsbeschichtung oder Schutzfolie mit individuell festgelegten Parametern und Eigenschaften zu überziehen.

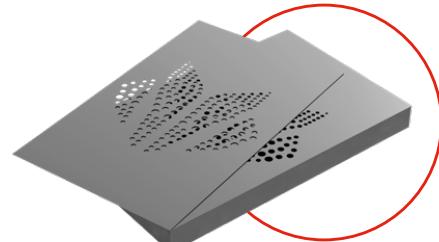
Technische Daten*	
Blechdicke	0,4-4,0 mm
Minimale Blechabmessung	200x220 mm
Maximale Blechabmessung	1650x6000 mm
Form	Trapez/Rhombus 35° +/- 1°
Abmessungstoleranz	+/- 0,2 mm / 1 m
Ebenheit des Blechs	nach EN-Normen oder nach individueller Vereinbarung



Beispiele für Formatformen

## PERFORATION VON BLECH

Wir perforieren bis zu 2 mm dicke Bleche mit metallischen und organischen Beschichtungen in den unterschiedlichsten Formen und Abmessungen. Wir können Lochbleche umprofilieren, um beispielsweise Strukturelemente herzustellen.



## SCHUTZ UND VERPACKUNG

Das verarbeitete Material wird fachgerecht gesichert und gelagert. Spaltband wird in der Hochachse „Auge zum Himmel“ auf einer Palette bzw. liegend in den Coilschlitten gelagert und für die Lagerung entsprechend gesichert. Bei Tafeln und Zuschnitten wird die Verpackung entsprechend der Bestellung individuell angepasst.

