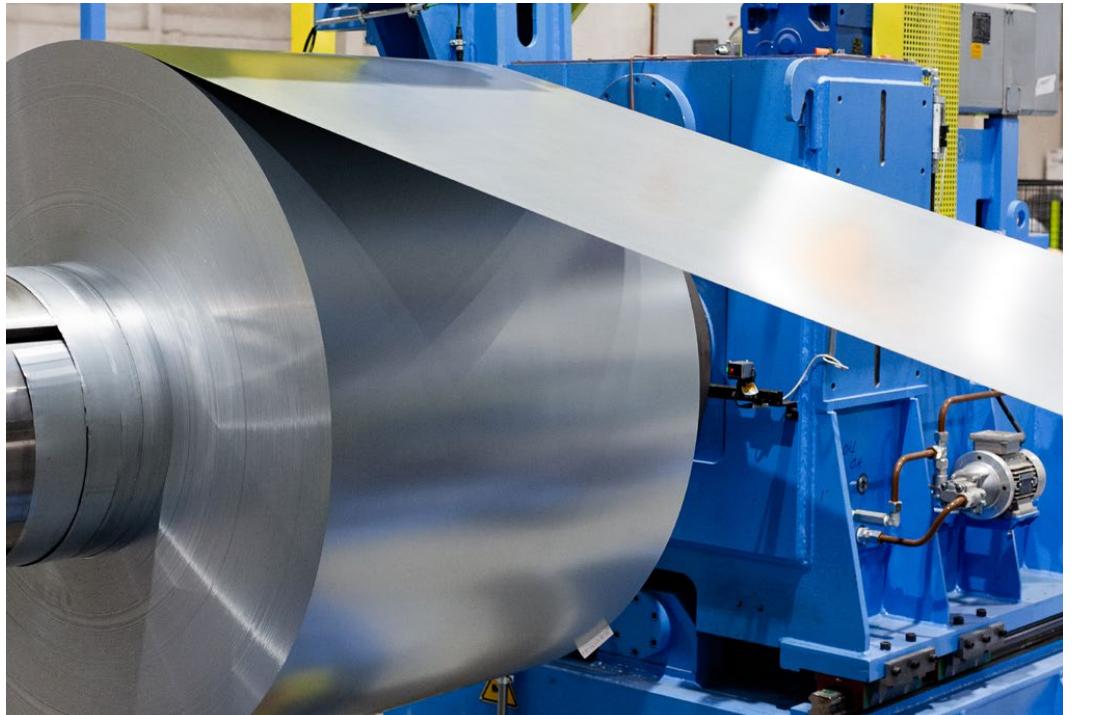


Material

ARTEN VON MATERIAL		Coils / Ringe [mm]	Spaltband [mm]	Tafeln / Zuschnitte [mm]
Warmgewalzte Bleche	Dicke	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Kaltgewalzte Bleche (beschichtet, unbeschichtet)	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Feuerverzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Elektrolytisch verzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
AUTOMOTIVE-Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000



12/2025/DE



Modular roofing tiles
MODULAR SERIES

Compact roofing tiles
COMPACT SERIES

Steel roofing tiles
CLASSIC SERIES

Retro roof tiles
RETRO SERIES

Roof panels
PANEL SERIES

Integrated PV panels

Steel roof gutter system
INGURI

Trapezoidal sheets

Structural profiles

Flat metal sheets

Flashings

Accessories

Roof sandwich panels

Wall sandwich panels

Facade cladding
SKRIN, LINEA

Uncoiling and slitting
SERVICES

Cut to length
SERVICES

Perforation of sheets

BP2 **VSS** **SOLROOF**



STEEL SERVICE CENTRE



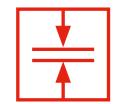
VSS

Vorteile



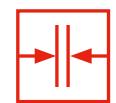
Produktionsmöglichkeiten

Das moderne, 21.000 m² große Werk ist mit Produktionsanlagen der renommierten Firma SALICO ausgestattet. Kapazität von 200.000 t pro Jahr bei einer Produktionsgeschwindigkeit von 300 m pro Minute. Verarbeitung von Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t.



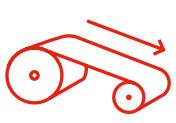
Dickenbereich

Bereich der verarbeiteten Materialstärken: 0,4-4,0 mm.



Breitenbereich

Schnittbreitenbereich: 25-1570 mm.



Überwickeln

Schnelles Überwickeln



Gewicht der Coils

Geringe Gewichte der produzierten Coils



Form

Trapez/Rhombus



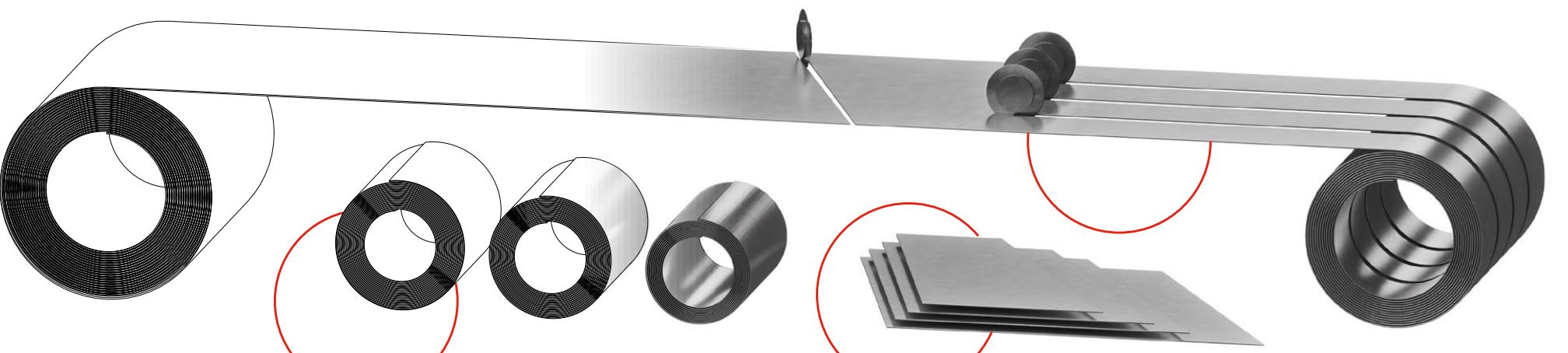
Verpackung

Maßgeschneiderte professionelle Verpackungen



Ebenheit

Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz



COILS - ÜBERWICKELN

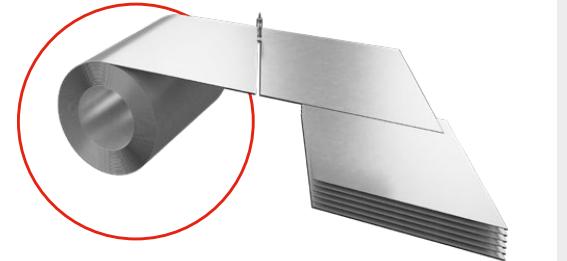
Wir bieten Überwickeln für Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t. Wir gewährleisten einen schnellen Überwicklungsprozess und niedrige Coilgewichte der Coils zu erreichen. Wir können die Coils mit einer Antikondensationsbeschichtung oder einer Schutzfolie überziehen. Das verarbeitete Material wird professionell geschützt und verpackt.

FORMATE - QUERGETEILT

Wir bieten das Querteilen in Tafeln und Zuschnitte sowie das Schrägschneiden in Trapez- und Rhombenformate an. Unser Angebot umfasst eine breite Palette von Abmessungen und Formen, das Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz (nach individuell vereinbarten EN-Normen) sowie den Schutz und die Verpackung des Materials.

SPALTEN / LÄNGSTTEILEN

Wir liefern niedrig- und hochverarbeitete Stahlmaterialien, die bei der Herstellung einer breiten Produktpalette verwendet werden. Wir verfügen über Querteianlage sowie Spaltanlage. Wir bieten die Möglichkeit, das Material mit einer Antikondensbeschichtung oder Schutzfolie mit individuell festgelegten Parametern und Eigenschaften zu überziehen.



Beispiele für Formatformen

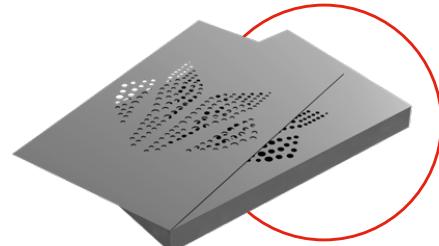


Technische Daten*	
Blechdicke	0,4-4,0 mm
Minimale Blechabmessung	200x220 mm
Maximale Blechabmessung	1650x6000 mm
Form	Trapez/Rhombus 35° +/- 1°
Abmessungstoleranz	+/- 0,2 mm / 1 m
Ebenheit des Blechs	nach EN-Normen oder nach individueller Vereinbarung

SCHRÄGSCHNEIDEN VON BLECHEN: BIS ZU 35 GRAD!

PERFORATION VON BLECH

Wir perforieren bis zu 2 mm dicke Bleche mit metallischen und organischen Beschichtungen in den unterschiedlichsten Formen und Abmessungen. Wir können Lochbleche umprofilieren, um beispielsweise Strukturelemente herzustellen.



SCHUTZ UND VERPACKUNG

Das verarbeitete Material wird fachgerecht gesichert und gelagert. Spaltband wird in der Hochachse „Auge zum Himmel“ auf einer Palette bzw. liegend in den Coilschlitten gelagert und für die Lagerung entsprechend gesichert. Bei Tafeln und Zuschnitten wird die Verpackung entsprechend der Bestellung individuell angepasst.

