




Material

ARTEN VON MATERIAL				
		Coils / Ringe [mm]	Spaltband [mm]	Tafeln / Zuschnitte [mm]
Warmgewalzte Bleche	Dicke	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Kaltgewalzte Bleche (beschichtet, unbeschichtet)	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Feuerverzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
Elektrolytisch verzinkte Bleche	Dicke	0,4 - 3	0,4 - 3	0,4 - 3
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000
AUTOMOTIVE-Bleche	Dicke	0,4 - 4	0,4 - 4	0,4 - 4
	Breite	400 - 1650	25 - 1570	200 - 1650
	Länge	N/A	N/A	220 - 6000



12/2025/DE





Modular roofing tiles
MODULAR SERIES



Compact roofing tiles
COMPACT SERIES



Steel roofing tiles
CLASSIC SERIES



Retro roof tiles
RETRO SERIES



Roof panels
PANEL SERIES



INTEGRATED
PV PANELS



Steel roof gutter system
INGURI



TRAPEZOIDAL
SHEETS



STRUCTURAL
PROFILES



FLAT METAL
SHEETS



FLASHINGS



ACCESORIES



Roof Sandwich
PANELS



Wall Sandwich
PANELS



Facade cladding
SKRIN, LINEA



Uncoiling and slitting
SERVICES



Cut to length
SERVICES



PERFORATION
of sheets

BP2

VSS

SOLROOF

STEEL SERVICE CENTRE

Vorteile



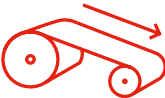
Produktionsmöglichkeiten
Das moderne, 21.000 m2 große Werk ist mit Produktionsanlagen der renommierten Firma SALICO ausgestattet. Kapazität von 200.000 t pro Jahr bei einer Produktionsgeschwindigkeit von 300 m pro Minute. Verarbeitung von Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t.



Dickenbereich
Bereich der verarbeiteten Materialstärken: 0,4-4,0 mm.



Breitenbereich
Schnittbreitenbereich: 25-1570 mm.



Überwickeln
Schnelles Überwickeln



Gewicht der Coils
Geringe Gewichte der produzierten Coils



Form
Trapez/Rhombus



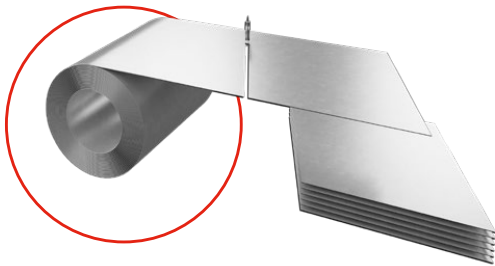
Verpackung
Maßgeschneiderte professionelle Verpackungen



Ebenheit
Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz

Umfang des Angebots

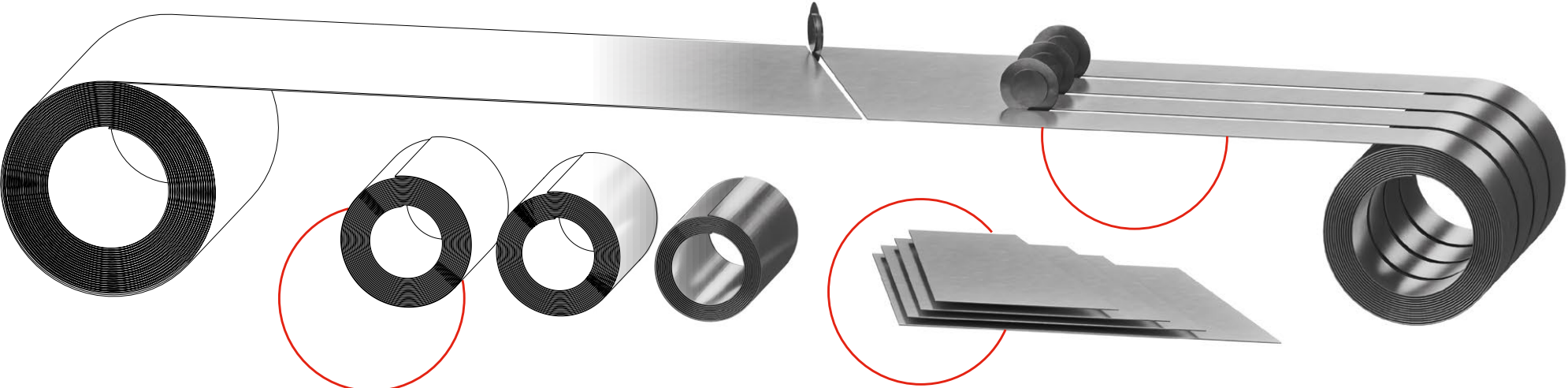
SCHRÄGSCHNEIDEN VON BLECHEN: BIS ZU 35 GRAD!



Beispiele für Formatformen



Technische Daten*	
Blechdicke	0,4–4,0 mm
Minimale Blechabmessung	200×220 mm
Maximale Blechabmessung	1650×6000 mm
Form	Trapez/Rhombus 35° +/- 1°
Abmessungstoleranz	+/- 0,2 mm / 1 m
Ebenheit des Blechs	nach EN-Normen oder nach individueller Vereinbarung



COILS - ÜBERWICKELN

Wir bieten Überwickeln für Coils mit einem Gewicht von bis zu 25 t. Wir gewährleisten einen schnellen Überwicklungsprozess und niedrige Coilgewichte der Coils zu erreichen. Wir können die Coils mit einer Antikondensationsbeschichtung oder einer Schutzfolie überziehen. Das verarbeitete Material wird professionell geschützt und verpackt.

FORMATE - QUERGETEILT

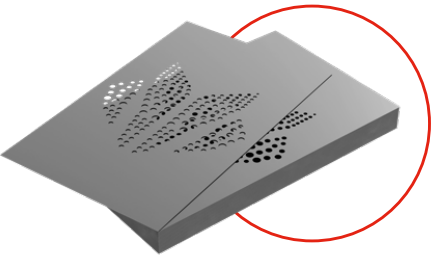
Wir bieten das Querteilen in Tafeln und Zuschnitte sowie das Schrägschneiden in Trapez- und Rhombenformate an. Unser Angebot umfasst eine breite Palette von Abmessungen und Formen, das Abtafeln mit Ebenheit der beschränkten Toleranz (nach individuell vereinbarten EN-Normen) sowie den Schutz und die Verpackung des Materials.

SPALTEN / LÄNGSTTEILEN

Wir liefern niedrig- und hochverarbeitete Stahlmaterialien, die bei der Herstellung einer breiten Produktpalette verwendet werden. Wir verfügen über Querteianlage sowie Spaltanlage. Wir bieten die Möglichkeit, das Material mit einer Antikondensbeschichtung oder Schutzfolie mit individuell festgelegten Parametern und Eigenschaften zu überziehen.

PERFORATION VON BLECH

Wir perforieren bis zu 2 mm dicke Bleche mit metallischen und organischen Beschichtungen in den unterschiedlichsten Formen und Abmessungen. Wir können Lochbleche umprofilieren, um beispielsweise Strukturelemente herzustellen.



SCHUTZ UND VERPACKUNG

Das verarbeitete Material wird fachgerecht gesichert und gelagert. Spaltband wird in der Hochachse „Auge zum Himmel“ auf einer Palette bzw. liegend in den Coilschlitten gelagert und für die Lagerung entsprechend gesichert. Bei Tafeln und Zuschnitten wird die Verpackung entsprechend der Bestellung individuell angepasst.

