

INSTRUCȚIUNI DE ASAMBLARE

TABLĂ TRAPEZOIDALĂ

THE POWER OF ROOFS



Conținut

1.	Specificația tehnică a foilor trapezoidale T7 cu T55	P. 3
2.	Sistemul de prelucrare	P. 6
3.	Recomadări generale	P. 8
4.	Pregătirea construcției	P. 9
5.	Ordinea de așezare a foilor	P. 10
6.	Montarea tablei trapezoidale	P. 11
7.	Montarea elementelor și coamelor	P. 12
8.	Instalarea bordurii fronton	P. 13
9.	Instalarea bordurii pentru perete	P. 14

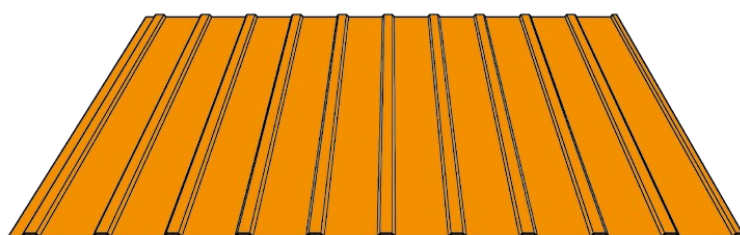
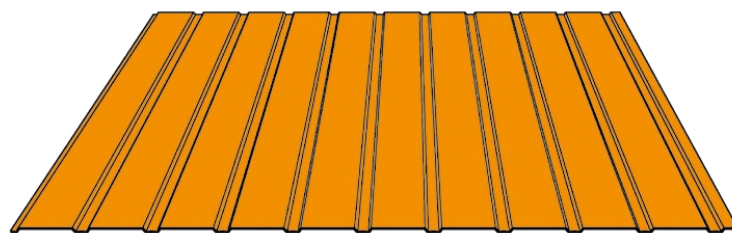
**ACESTE INSTRUCȚIUNI SUNT DEMONSTRATIVE ȘI NU ABSOLVĂ EXECUTANȚII
DE OBLIGAȚIA RESPECTĂRII ARTEI DE TINICHIGERIE.**

1. Specificația tehnică a foilor trapezoidale T7 cu T55

Tablă trapezoidală pentru fațade T7
(nerecomandată pentru acoperișuri).

Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1177
Lățimea totală	~1210
Înălțimea profilului	7,0
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	6000

T7

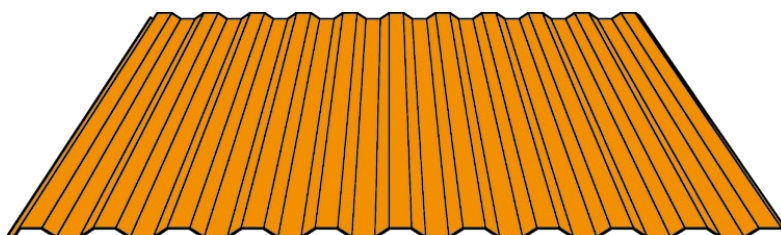


Tablă trapezoidală pentru fațade T14 (E),
poate fi utilizată la acoperișuri (D).

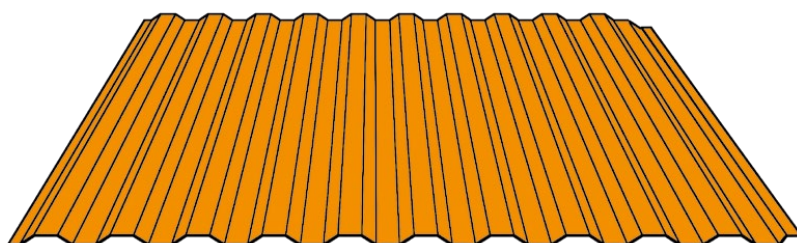
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1100
Lățimea totală	~1161
Înălțimea profilului	13
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	8000

T14

D



E

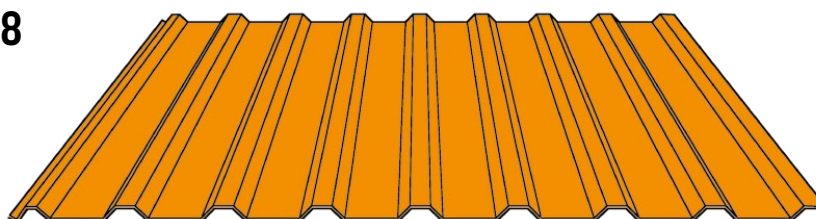


Tablă trapezoidală T18
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

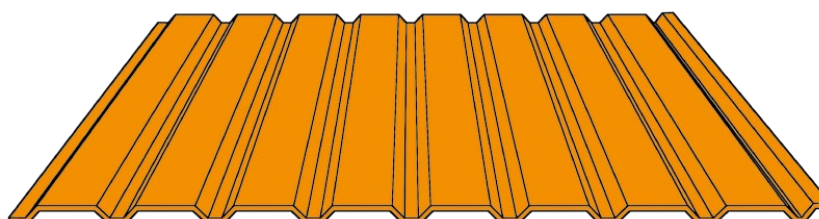
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1075
Lățimea totală	~1125
Înălțimea profilului	17
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

T18

D



E

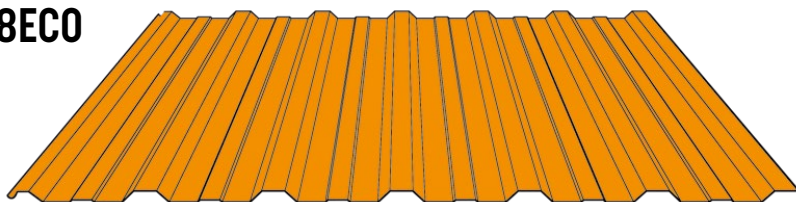


Tablă trapezoidală T18ECO
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

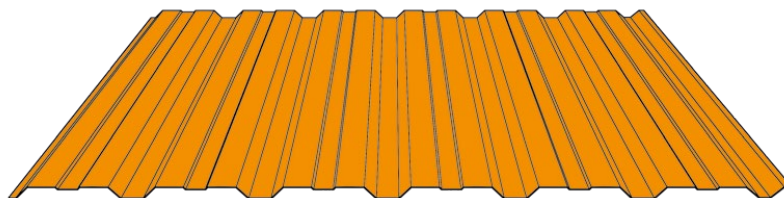
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1125
Lățimea totală	~1173
Înălțimea profilului	17
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

T18ECO

D



E

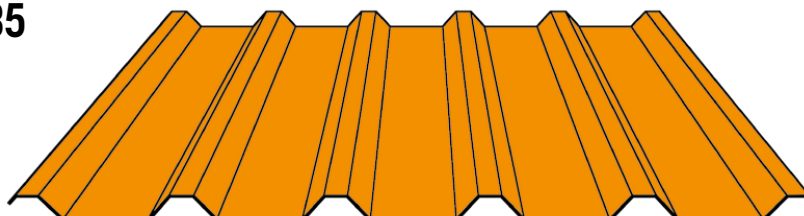


Tablă trapezoidală T35
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

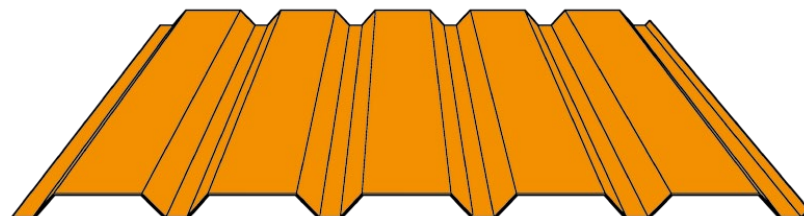
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1065
Lățimea totală	~1106
Înălțimea profilului	34
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

T35

D



E

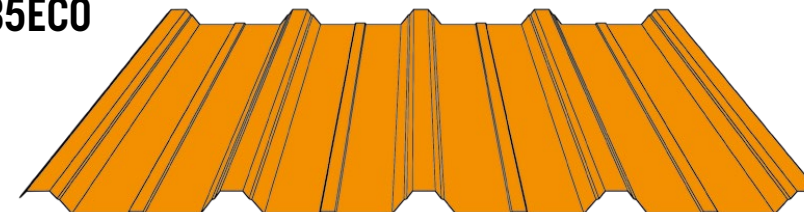


Tablă trapezoidală T35ECO
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

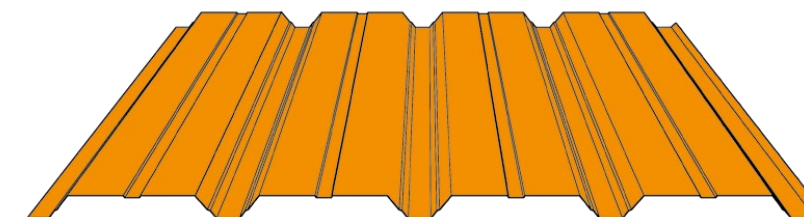
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1080
Lățimea totală	~1120
Înălțimea profilului	34
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

T35ECO

D



E



Tablă trapezoidală T50
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

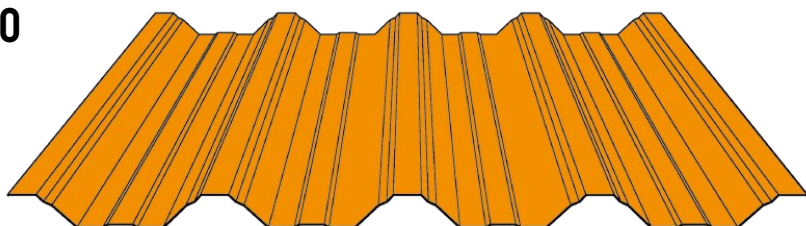
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1055
Lățimea totală	~1100
Înălțimea profilului	47
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

Tablă trapezoidală T55
D - versiune pentru acoperișuri
E - versiune pentru fațade

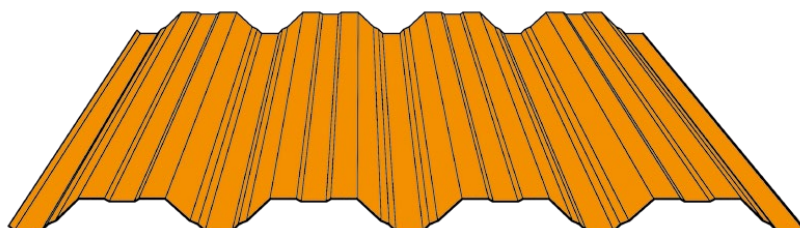
Parametrii tehnici [în mm]	
Lățimea efectivă	1020
Lățimea totală	~1054
Înălțimea profilului	53
Grosimea tablei	0,5-1,0
Lungimea maximă a foi	12 000

T50

D

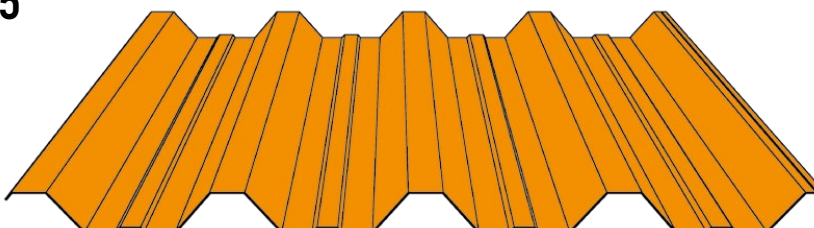


E

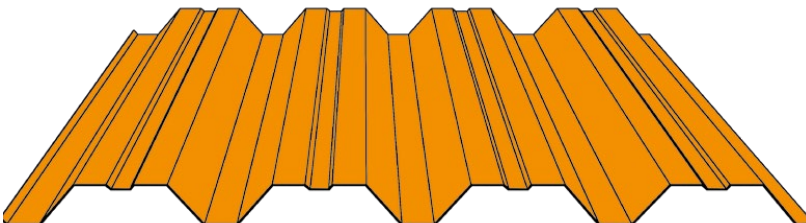


T55

D



E

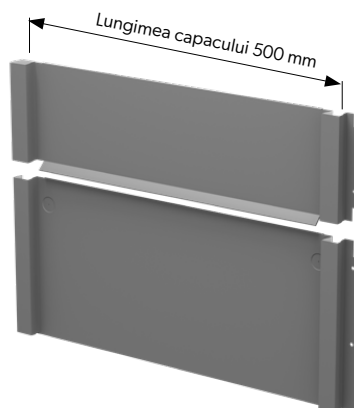


2. Sistemul de prelucrare

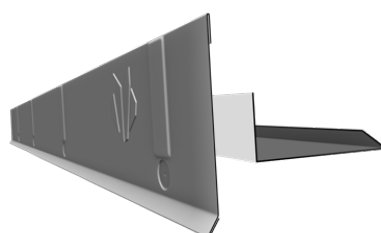
Elementele prelucrate sunt executate din table care posedă o paletă identică de straturi de acoperire și de culori precum și țiglele din tablă, tablele trapezoidale și panourile de acoperiș produse de noi.



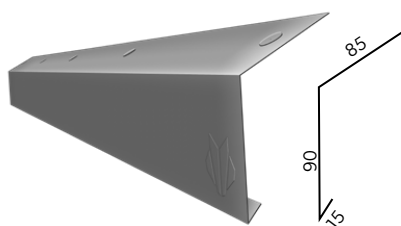
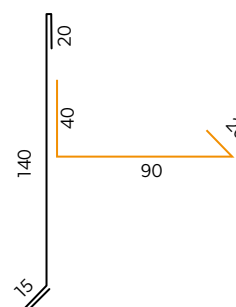
Prelucrări standard cu dimensiunile 2 m lungime și 0,5 mm grosime. Prelucrări nestandard pînă la lungimea de 8 m și pînă la grosimea de 2 mm.



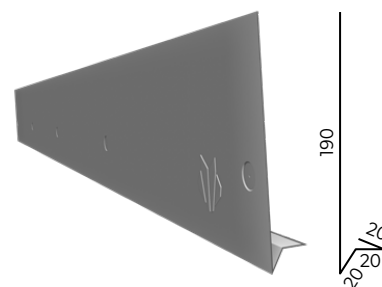
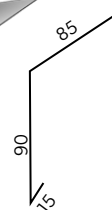
BORDURĂ FRONTON ADAPT
(Disponibil în versiunile: dreapta/stînga)



BORDURĂ FRONTON II



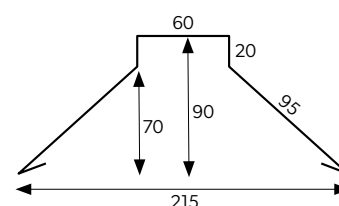
ȘOȚ STREĂȘINĂ I

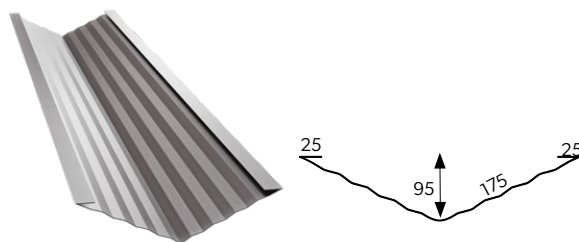


ȘOȚ STREĂȘINĂ UNIVERSAL /
PRELUNGIRE PENTRU BORDURA FRONTON



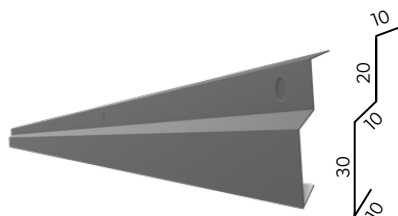
COAMĂ TIP TRAPEZ



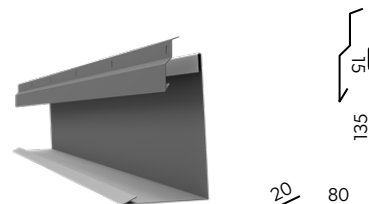


DOLIE

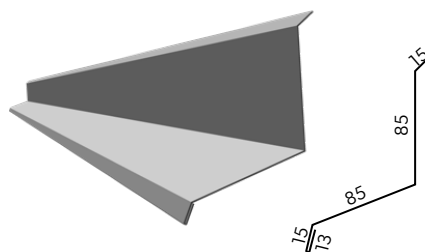
Elementele prelucrate sunt executate din table care posedă o paletă identică de straturi de acoperire și de culori precum și țiglele din tablă, tablele trapezoidale și panourile de acoperiș produse de noi.



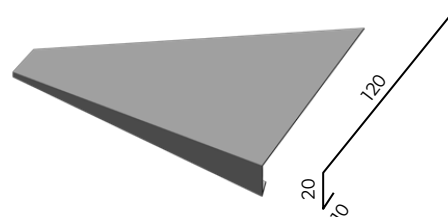
BANDĂ DE DILATARE



BORDURĂ DE PERETE
CU BANDĂ DE DILATARE



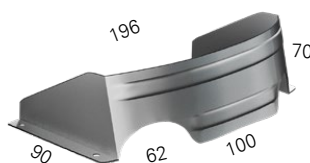
BORDURĂ DE PERETE I



BANDĂ PENTRU STEAȘINĂ



Prelucrări standard cu dimensiunile 2 m lungime și 0,5 mm grosime. Prelucrări nestandard pînă la lungimea de 8 m și pînă la grosimea de 2 mm.



PARAZĂPADĂ

3. Recomadări generale

Utilizare

Tabla trapezoidală poate fi utilizată la acoperișuri cu o înclinare a pantei de minim 6° (10%) pentru profiluri <35 mm și 4° pentru profiluri ≥35 mm. Tăierea foilor la dimensiune nu ia în considerare pantele. Lungimea maximă recomandată a foilor de tablă într-un singur segment sunt date în specificațiile tehnice ale fiecărui profil. În cazul în care lungimea pantei depășește segmentele recomandate se utilizează îmbinarea foilor de tablă, în cazul în care e nevoie de o lungime de ex. de 15,58 m înainte de comandă aceasta trebuie împărțită în aproximativ jumătate, adăugând o suprapunere corespunzătoare înălțimi profilului și a înclinării pantei: >14° (25%) min. 150 mm, ≤14° (25%) min. 200 mm. În cazul fațadelor se utilizează o suprapunere transversală de 100 mm. La o înclinare a acoperișului de ≤14° (25%) se recomandă etanșarea suprapunerilor transversale și a celor în lung.

Producătorul nu răspunde de diferențele de culoare a nuanțelor, de aspectul învelișului și deviațiile de la dimensiuni (în cadrul toleranței, care sunt acceptate pentru normele produsului în cauză) survenite între diferite comenzi. Tablele trapezoidale sunt fabricate în conformitate cu EN 14782:2006.



Depozitare

Tablele aluzinc și cele cu înveliș de protecție nu pot fi stocate în ambalajele din fabrică mai mult de 3 săptămâni de la data fabricației. După expirarea acestei perioade de timp, trebuie îndepărtat ambalajul, îndepărtată folia de protecție de pe foile de tablă (dacă e cazul) și amplasate garnituri groase între foile de tablă. Tabla zincată poate fi înmagazinată doar în spații uscate și aerisite. Dacă acestea se umezesc în timpul transportului, trebuie imediat despărțite foile și trebuie uscate, în caz contrar apărând coroziunea albă. Durata totală de înmagazinare nu poate fi mai mare de 5 luni de la data fabricației.

Tabla fără înveliș organic cu înveliș metalic cu grosimi de Z200, AZ150 și ZA255 pot fi utilizate în interiorul obiectivelor în medii aparținând categoriei de coroziune C1 și C2 conform EN ISO 12944-2:1998.

Transportul

Atunci când tabla este transportată și descărcată manual trebuie astfel ales numărul de persoane, încât să se elimine riscul de alunecare al tablei una peste cealaltă. La descărcarea cu ajutorul stivuitorului trebuie acordată o atenție deosebită părții pe care este aplicat învelișul decorativ și aleasă distanța dintre furci în mod corespunzător lungimii foilor.

Tăierea tablei

Nu este permisă utilizarea unor instrumente ce produc un efect termic, la tăierea tablei (creștere bruscă de temperatură), de ex. polizorul unghiular. Acest fapt produce deteriorarea învelișului organic și a celui de zinc, și ca urmare, începe procesul de coroziune, care este accelerat de așchiile fierbinți ce intră în suprafața foii. Unelte corespunzătoare acestui scop sunt foarfecile cu vibrație Nibbler sau, pentru bucăți mici, foarfecile manuale.



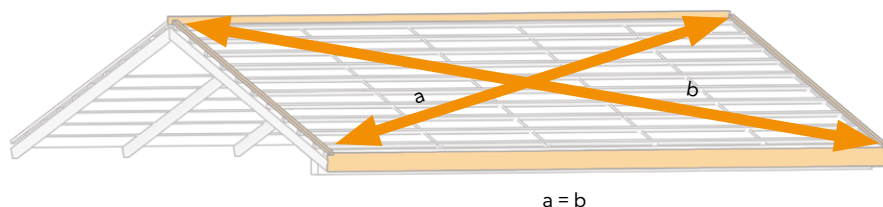
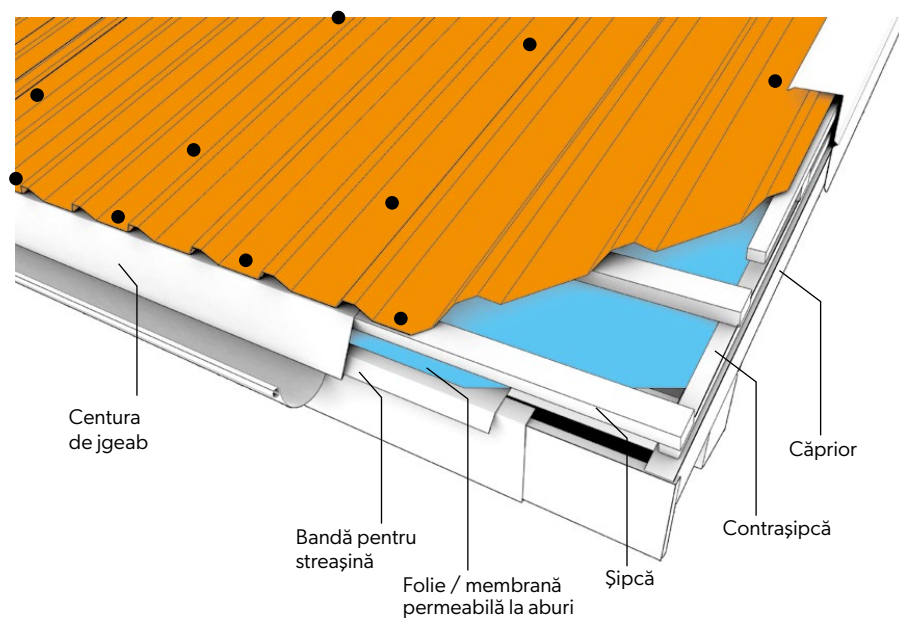
Întreținere

În cazul deteriorării învelișului de protecție în timpul transportului, montajului sau prelucrării, acestea trebuie remediate cu lac exact în locul în care se află, curățând în prealabil suprafața de murdărie și grăsime. Pe muchiile tăiate și nelăcuite poate să apară desprinderea învelișului. Acesta este un fenomen natural ce nu constituie bază pentru reclamație. Sunt recomandate verificări anuale ale acoperișului în scopul de a efectua lucrări de întreținere necesare.



4. Pregătirea construcției

Înainte de montaj trebuie verificată corectitudinea de executare a construcției adică: diagonalele, planeitatea, și luarea în considerare a spațiului de aer dintre tablă și folie sau membrana bituminoasă. Distanța dintre punctele de susținere trebuie să rezulte din proiectul tehnic sau din calculele efectuate pe baza tabelului de sarcini al producătorului.

FIG.1**FIG.2**

5. Ordinea de așezare a foilor

Ordinea de așezarea a foilor pe acoperiș este descrisă în **fig. 3**, iar pe fațade **fig. 4**, iar direcția de așezare trebuie să fie întotdeauna contrară direcției din care bate vântul cel mai des în zona respectivă. Amplasarea cu cea mai mare atenție a primei foi de tablă (unghi drept cu streșina) permite evitarea alunecării tablei până la jgheab sau de la jgheab și a așa numitei „dințări”. Dacă folosim un șorț de streșină, trebuie să ne amintim să-l montăm astfel încât să permită conducerea eventualilor stropi de pe folie spre jgheab.

FIG.3

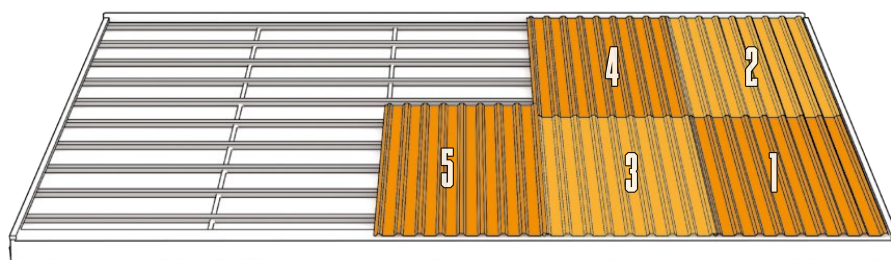
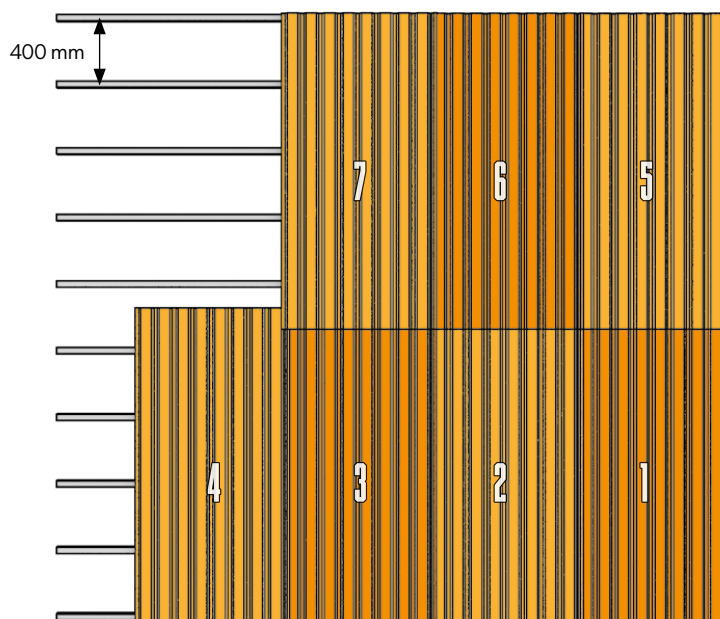


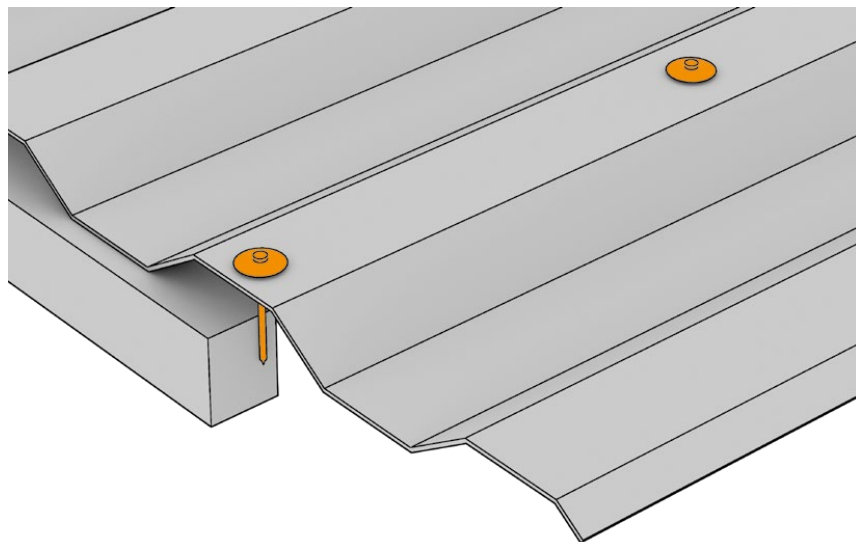
FIG.4



6. Montarea tablei trapezoidale

Pentru montarea profilului T-14 se recomandă utilizarea cuielor de dulgherie (3,7 x 60 mm) bătute în partea de sus a valului (**fig. 5**).

FIG.5



Pentru ce rămâne, se recomandă șuruburile Farmer (4,8 x 35 mm **fig. 6**) sau autoforante (5,5 x 35 mm, **fig. 7**) în funcție de tipul construcție în josul valului. Fiecare al doilea val se fixează la streșină, la coamă și pe îmbinarea transversală și la fiecare a treia pe șipcile din mijloc (acoperiș și fațadă). Muchiile foilor marginale trebuie fixate pe fiecare șipcă în ultimul val. În funcție de necesitate, pe suprapunerea longitudinală utilizați 2 - 3 buc. de dispozitiv de îmbinare (șurub/nit) pe 1 mb de suprapunere. Uzul mediu de cui/șuruburi este de cca. 5 - 6 buc./m² (în zonele cu vânturi puternice trebuie îngroșate punctele de fixare). Etanșeitatea îmbinării este garantată de îmbinările cu garnitură din EPDM, care la bătaia corectă (dreaptă) a cuiului/inșurubarea șurubului ar trebui să iasă puțin peste suprafața garniturii.

FIG.6

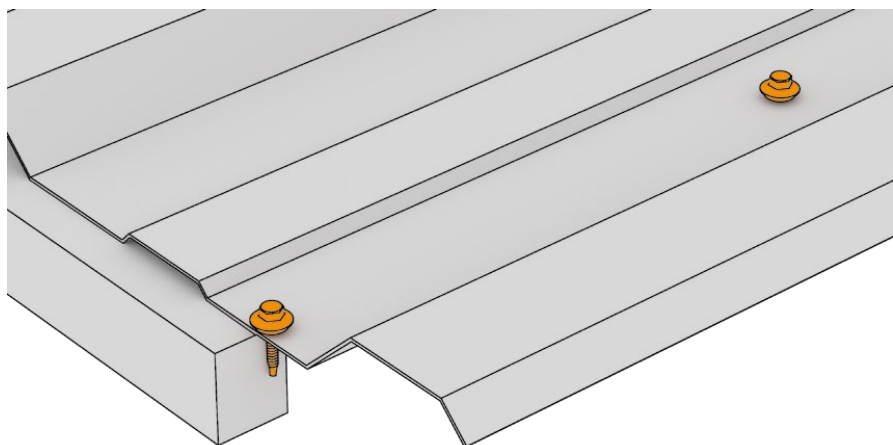
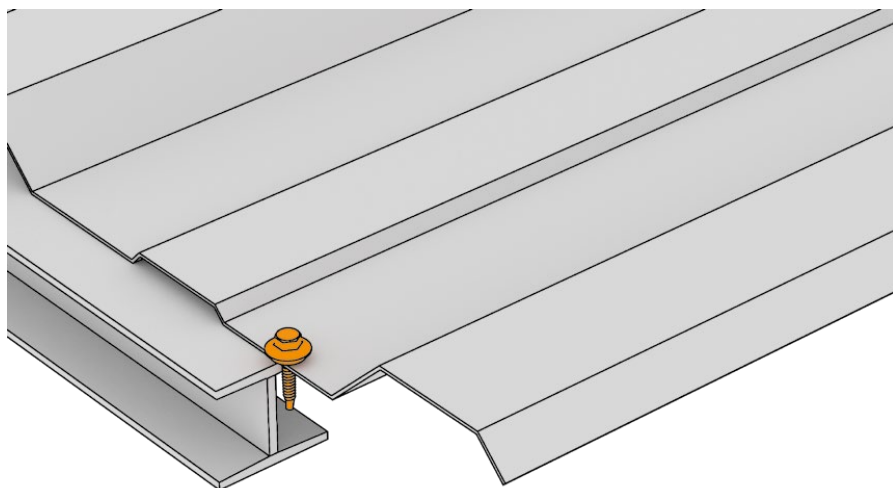


FIG.7

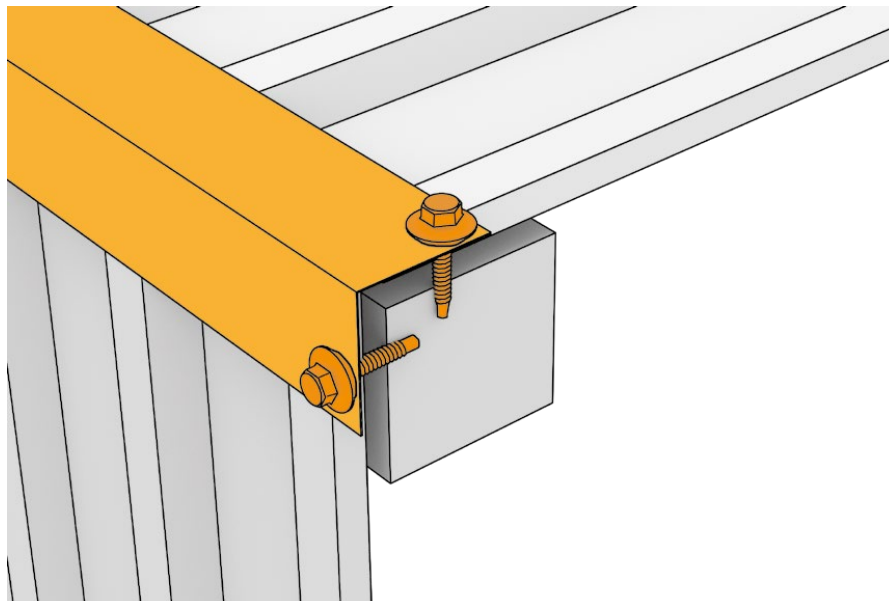


Atenție - înainte de fixarea foi trebuie îndepărtată întotdeauna folia de protecție în caz contrare sistemul de etanșare nu asigură aderența corespunzătoare și etanșeitatea!

7. Montarea elementelor și coamelor

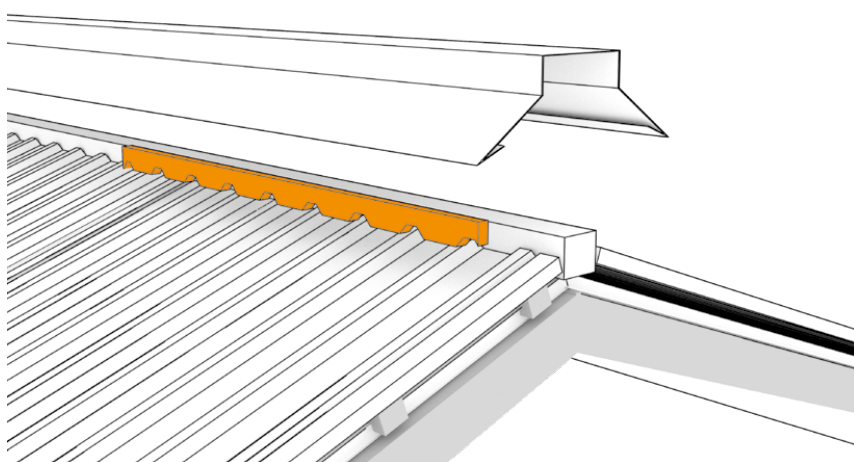
Pentru montarea elementelor recomandăm șuruburile autoforante de 4,8 x 35 mm sau 4,8 20 mm (**fig. 8**).

FIG.8



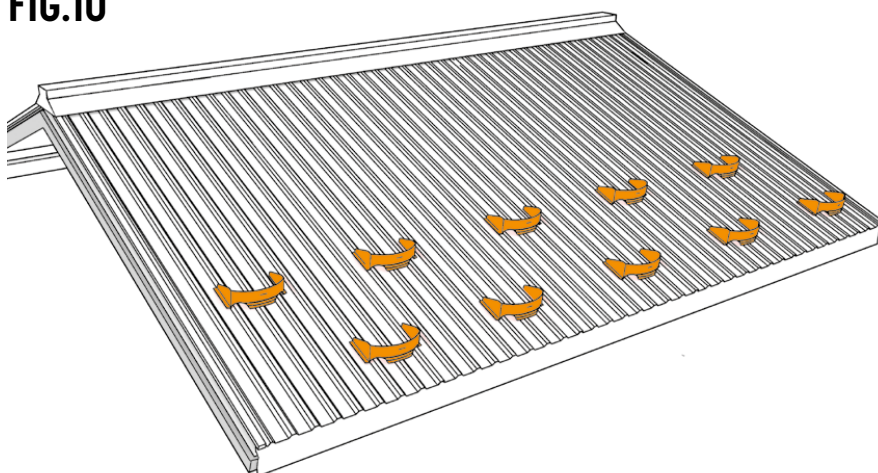
Coamele se fixează cu șuruburi scurte (20 mm) „tablă cu tablă”, nu mai rar decât la fiecare 300 mm, utilizând garnituri profilate anterior, universale sau banda PURS (**fig. 9**).

FIG.9



Utilizarea apărătoarelor de zăpadă produse de noi pe acoperișurile cu o înclinație semnificativă a versanțului (**fig. 10**) permite eliminarea nevoii de a înlocui/repara sistemul de jgheaburi primăvara și elimină pericolul de alunecare a zăpezii peste trecători.

FIG.10



Meșterii experimentați au soluții individuale ce pot fi acceptate de către producător.

8. Instalarea bordurii fronton

Pentru că pe marginea versantului de acoperiș avem de a face adesea cu acțiunea puternică a vântului, trebuie să ne amintim să instalăm o bordură fronton corespunzător de puternică.

În acest caz folosim bordura fronton III.

În primul rând, vom instala pe șipci covata bordurii fronton (**fig. 11**). Acest element trebuie instalat cu ajutorul clemelor atât pe partea suprafeței cât și pe partea exterioară. Înainte de a începe acoperirea acoperișului pe suprafața inferioară a elementului lipim garnitura extensibilă cu o elasticitate de până la 3 cm (conform cu înălțimea de profilare a tablei). Foile de tablă trapezoidală trebuie așezate pe covata bordurii fronton (**fig. 12**).

Pentru elementul exterior al bordurii fronton se utilizează șuruburi autoforante, iar în cazul în care bordura fronton trebuie unită, trebuie folosit un pliu de 15-30 mm.

FIG.11

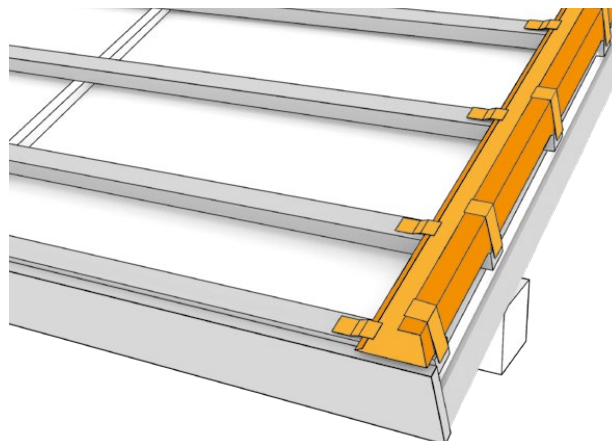


FIG.12

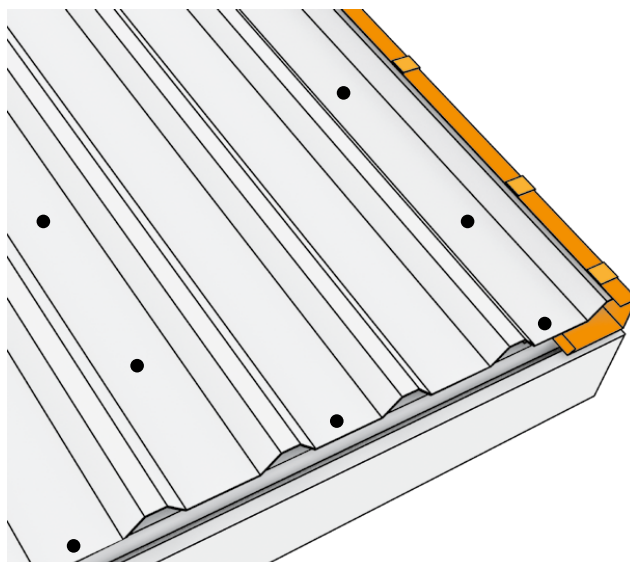
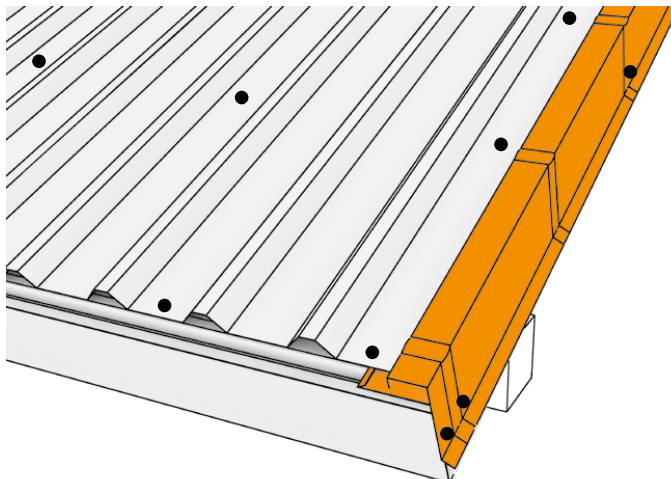


FIG.13



9. Instalarea bordurii pentru perete

În instrucțiunile de mai jos vă prezentăm una dintre posibilele soluții.

Primul pas este pregătirea și fixarea de suprafață a dispozitivelor de prindere, care servesc la fixarea foii din margine. Aceste dispozitive pot fi pregătite din fâșii de tablă îndoită la unghi drept. În cadrul soluției discutate, bordura pentru perete este constituită din îndoitura foii de tablă din margine pe perete. Această îndoitură trebuie să aibă o înălțime de minim 200 mm, din acest motiv, bucata din dispozitivul de prindere ce se atinge de perete trebuie să aibă o lungime corespunzătoare de la îndoitura foii marginale, pentru a face posibilă executarea îmbinării.

Elementul executat din foaia de tablă marginală trebuie să aibă o înălțime de cel puțin 200 mm, în plus trebuie să i se îndoiească înăuntru muchia superioară, fapt ce dă posibilitatea unei îmbinări sigure ce nu necesită alte îmbinări cu ajutorul dispozitivelor de prindere executate anterior.

FIG.14

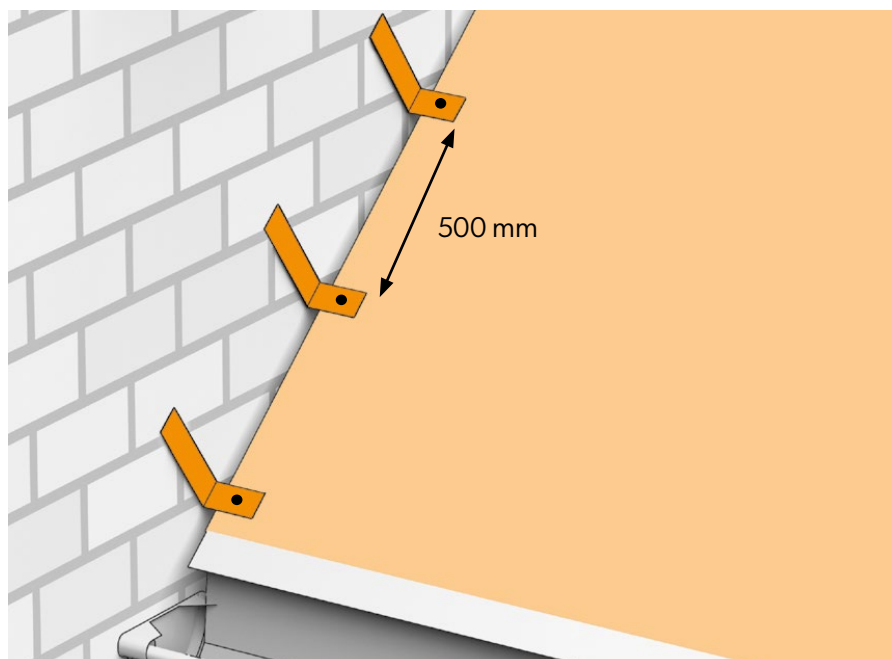


FIG.15

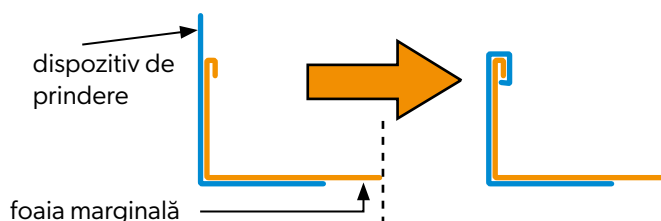
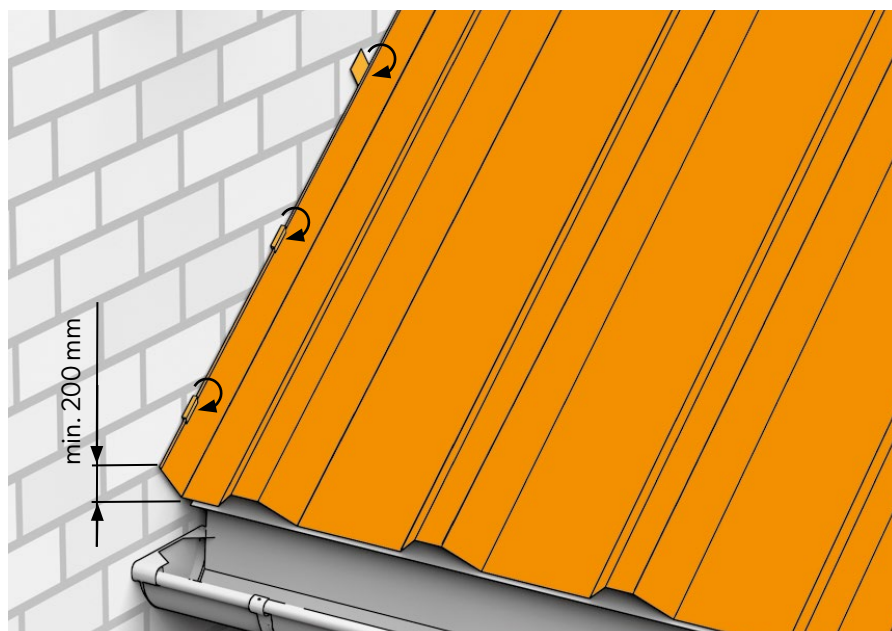
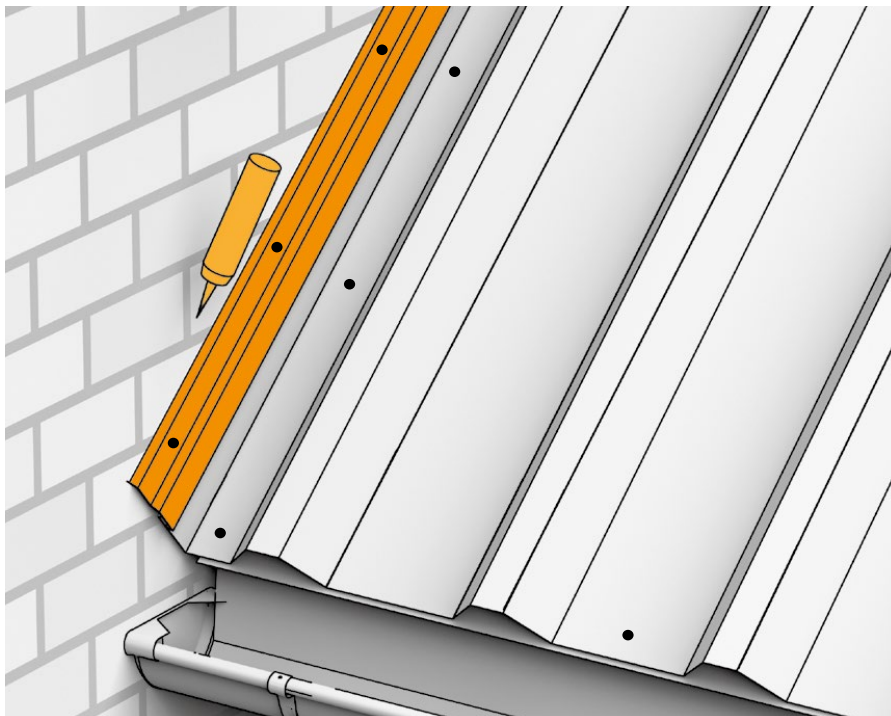


FIG.16

Îmbinarea cu peretele trebuie protejată printr-o bandă de dilatație iar în caz de nevoie, trebuie etanșată suplimentar cu un izolant pentru acoperișuri.

Banda de dilatare trebuie fixată de perete.





Modular roofing tiles
MODULAR SERIES



Compact roofing tiles
COMPACT SERIES



Steel roofing tiles
CLASSIC SERIES



Retro roof tiles
RETRO SERIES



Roof panels
PANEL SERIES



INTEGRATED
PV PANELS



Steel roof gutter system
INGURI



TRAPEZOIDAL
SHEETS



FLAT METAL
SHEETS



FLASHINGS



ACCESORIES



Roof Sandwich
PANELS



Wall Sandwich
PANELS



Facade cladding
SKRIN, LINEA



Wall cassette &
PROSYSTEM



Uncoiling and slitting
SERVICES



Flat sheets and cutting
SERVICES



PERFORATION
of sheets